

## Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in konstanten Preisen (KPP<sub>85</sub>)

Erzeugnis	Einheit	1960	1970	1980	1985	1987	1988	1989
Walzstahl insgesamt.....	1 000 t	.	4 762	8 267	9 049	9 676	9 472	9 383
Sorten-Walzserzeugnisse.....	1 000 t	1 448	2 143	3 523	3 894	4 268	4 122	3 930
Gewalzte Bleche . . . . .	1 000 t	.	1 647	2 930	3 267	3 384	3 316	3 428
Grobbleche einschließlich Warmband.....	1 000 t	606	815	1 382	1 501	1 538	1 544	1 569
Erzeugnisse der II. metallurgi- schen Verarbeitungsstufe <sup>51</sup> . . .	1 000 t	497,5	1 692,4	3 532,4	3 869,6	4 013,6	3 980,2	4 080,9
Kaltband.....	1 000 t	.	757,5	1 659,7	1 902,8	1 968,5	1 936,9	2 022,4
Nahtlose Stahrohre mit Plastum- mantelung oder -auskleidung. .	1 000 t	.	.	.	16,7	14,7	15,3	12,8
Walzstahl, warmgewalzt <sup>51</sup> .....	1 000 t	2 613,3	3 406,5	5 128,2	5 636,6	5 886,9	5 707,9	5 506,2
Raffinierte und Elektrolytkupfer . .	1 000 t	.	.	52	49	48	48	44
Raffinierte-, Elektrolyt- und Hartblei.....	1 000 t	25	33	40	42	48	40	41
Hüttenroh- und Feinzink.....	1 000 t	.	.	22	21	21	20	19
Zinn.....	t	.	989	1 735	2 310	2 449	2 537	2 509
Nickel.....	t	225	2 283	2 509	1 866	2 001	1 692	1 860
Primäraluminium und -legierungen.....	1 000 t	36	52	66	66	68	61	54
Sekundäraluminium und -legierungen.....	1 000 t	.	34	49	61	54	55	54
Halbzeug aus Messing.....	1 000 t	20	29	48	48	49	48	47
Halbzeug aus Aluminium und -legierungen.....	1 000 t	57	132	189	193	197	197	185
Baumaterialien								
Brannalkalie.....	1 000 t	2 116	2 673	3 401	3 567	3 378	3 479	3 518
Gips, gebrannt.....	1 000 t	217,1	243,6	313,2	311,7	299,3	302,4	292,4
Spülmittel.....	Mio t	4	9	14	12	12	12	11
Schotter.....	1 000 t	3 806	7 167	10 353	8 437	7 576	8 098	7 979
Mauerziegel und -klinker, Normalformat.....	Mio Stück	2 272	1 280	1 230	1 116	1 069	1 089	1 104
Dachziegel, Platteneinheiten.....	Mio Stück	359	178	33	14	13	14	14
Wandfliesen, Formstücke.....	1 000 m <sup>2</sup>	.	3 810	6 190	7 085	7 920	8 184	8 755
Bodenfliesen, Formstücke und Kleinrissoliak.....	1 000 m <sup>2</sup>	.	1 437	2 867	3 339	3 227	2 429	2 215
Mineralwolle und -erzeugnisse . .	1 000 t	.	61,5	118,7	141,8	168,6	187,4	192,2
Steinzeugrohre, -formstücke. . .	1 000 t	95	153	167	129	132	129	131
Betonerzeugnisse.....	1 000 t	6 973	16 551	24 618	25 309	24 641	25 417	25 917
Zement.....	1 000 t	5 032	7 984	12 440	11 608	12 430	12 510	12 229
Erzeugnisse des Maschinen- und Fahrzeugbaus								
Bagger.....	Stück	478	460	637	571	551	600	593
Ausrüstungen für die Metall- urgie (ohne Gießerei- ausrüstungen).....	Mio Mark	168,6	494,3	680,3	808,6	720,6	793,0	753,9
Maschinen und Ausrüstungen für Gießereien.....	Mio Mark	32,8	63,7	202,8	283,2	319,8	334,9	314,3
Maschinen und Ausrüstungen der ehern. Verfahrenstechnik. .	Mio Mark	410,9	852,9	1 473,1	1 591,6	1 830,3	1 879,8	1 933,1
Lufttechnische Ausrüstungen . . .	Mio Mark	133,0	532,1	767,3	810,4	886,6	947,2	977,6
Kältetechnische Ausrüstungen. . .	Mio Mark	179,3	666,7	1 235,8	1 684,8	2 008,0	2 066,6	2 206,6
Spanabhebende Werkzeug- maschinen <sup>51</sup> .....	Mio Mark	377,9	747,4	1 844,7	2 493,7	2 936,4	3 126,5	3 237,2
Numerisch gesteuerte Werkzeugmaschinen.....	Stück	—	339	853	1 284	1 435	1 568	1 657
Spanende Blankwerkzeuge.....	Mio Mark	.	220,6	434,0	591,4	643,8	678,6	665,9
Kaltumformende Werkzeug- maschinen und Scheren.....	Mio Mark	208,3	253,0	574,7	581,2	634,9	602,1	552,7
Scheren.....	Stück	1 296	4 370	17 373	32 760	28 843	23 779	19 419
Spannzeuge (maschinengebunden).....	Mio Mark	.	37,3	78,6	85,7	79,2	59,2	66,0
Werkzeuge der Umformtechnik Maschinen und Ausrüstungen für die Plast- und Elast- verarbeitung (ohne Schweiß- ausrüstungen für Plaste).....	Mio Mark	66,2	142,1	269,3	487,3	529,8	552,0	543,3
Spritzgießmaschinen für Plaste und Elaste.....	Mio Mark	.	161,3	530,3	617,5	674,3	705,4	684,5
Maschinen und Ausrüstungen für die Holzbe- und -Verarbeitung.....	Mio Mark	76,0	54,0	73,1	156,1	173,2	179,7	179,5
Maschinen für die Papierherzeugung.....	Mio Mark	41,9	20,0	53,5	61,5	58,7	71,5	65,8
Maschinen und Ausrüstungen für die polygraphische Industrie.....	Mio Mark	120,3	266,8	462,4	736,3	946,9	1 064,8	1 113,6