

I.

Die Ausarbeitung des Volkswirtschaftsplanes 1988 ist auf folgende Aufgaben und Ziele zu richten:

1. Ausgehend von den 1986 und bei der Durchführung des Planes 1987 erreichten bedeutenden Ergebnissen, ist die *Arbeitsproduktivität* im Jahre 1988 schneller zu steigern als die Nettoproduktion und sind die Ziele des Fünfjahresplanes zu überbieten. Durch die breite Anwendung der Schlüsseltechnologien, insbesondere die Automatisierung ganzer technologischer Prozesse und Fertigungsabschnitte unter Anwendung der Mikroelektronik, sind ein höheres technologisches Niveau der Produktion und die durchgängige Rationalisierung zu erreichen. In enger Verbindung damit gilt es, die Arbeits- und Lebensbedingungen der Werktätigen weiter zu verbessern.

Der Plan 1988 ist so auszuarbeiten, daß die Leistungs- und Effektivitätsziele mit den vorhandenen Arbeitskräften erreicht werden.

Durch Maßnahmen des wissenschaftlich-technischen Fortschritts und die Verbesserung der Organisation der Produktion in Verbindung mit der wissenschaftlichen Arbeitsorganisation ist zunehmend eine hohe *Einsparung von Produktionszeit* zu realisieren, die für die Steigerung der Arbeitsproduktivität wirksam zu machen ist.

Schwerpunkte zur Erreichung dieser Zielstellung sind vor allem die weitere Erhöhung des technisch-technologischen Niveaus der Produktion, insbesondere der Einsatz der Mikroelektronik, durch deren Anwendung 20 bis 25 Prozent der gesamten Arbeitszeiteinsparung zu sichern sind, der Einsatz der Rechentechnik, einschließlich von CAD/CAM-Lösungen, von flexiblen Fertigungssystemen und der Robotertechnik.

Die Erfahrungen der *Schwedter Initiative* müssen noch umfassender genutzt werden, um Arbeitskräfte zur Lösung volkswirtschaftlicher Schwerpunktaufgaben durch Einsparung von Arbeitsplätzen zu gewinnen. Die gewonnenen Arbeitskräfte sind zur Stärkung des Produktionspersonals, vor allem für die Erweiterung der Mehrschichtarbeit, sowie des eigenen Rationalisierungsmittelbaus und für die Erhöhung der Konsumgüterproduktion einzusetzen.

Die exakte Einhaltung der technologischen Disziplin und Ordnung im Produktionsprozeß sowie der Festlegungen zur Vermeidung von Arbeitsunfällen, Störfällen, Bränden und Havarien ist für hohe ökonomische Ergebnisse von besonderer Bedeutung. Gemeinsam mit den Werktätigen und den Gewerkschaften sind von den Leitern konkrete Maßnahmen zur vollen Ausnutzung der Arbeitszeit und zur Senkung der beeinflufßbaren Ausfallzeiten auszuarbeiten, zu beraten und festzulegen.

Die *wissenschaftliche Arbeitsorganisation* ist darauf zu richten, bei der Rationalisierung und Automatisierung ganzer Produktionsabschnitte und Fertigungsli-