

Schlüsselnummer	Erzeugnisposition	Mindestbestellmenge ME t gewalzt	Schlüsselnummer	Erzeugnisposition	Mindestbestellmenge MF t gewalzt Blech Band
121 67 90 0	Feinbleche aus Einsatz-, Vergütungs- und verschleißfesten Stählen	1		Legierter Werkzeugstahl, geschliffen	0,2
121 68 00 0	Grobbleche mit folgenden Ausnahmen	8	121 72 607	Hitze- und korrosionsbeständige Stähle	0,5
121 68 30 3	Legierte Kesselbleche	1		Ventilkegelstähle	1
121 68 50 5	Grobbleche aus Weicheisen	0,5	121 72 608	Schnellarbeitsstähle	0,2
121 68 60 7	Rost- und säurebeständige Stähle	0,5	121 72 700	Keilstahl, gezogen	1
121 68 70 7	Hitze- und zunderbeständige Stähle	0,5	121 73 000	Kaltgewalzter Bandstahl und Federbandstahl bis 600 mm Breite	
121 68 80 5	Unlegierter Werkzeugstahl	1	121 73 100	Kaltband bis 600 mm Breite	3
121 68 80 6	Legierter Werkzeugstahl	1	bis 121 73 50 0		
121 68 80 8	Schnellarbeitsstahl	0,5	121 73 70 0	Federbandstahl bis 600 mm Breite	3
121 68 90 3	Grobbleche aus legierten Bau- und Stählen	1	bis 121 73 90 0		
121 68 90 4					
121 70 00 0	Erzeugnisse der metallurgischen Weiterverarbeitung von Walzstahl (II. Verarbeitungsstufe)		Schlüsselnummer	Erzeugnisposition	Mindestbestellmenge ME t gewalzt
121 71 00 0	Plattierte Stahlbleche und -bänder und Stahlbleche und -bänder mit Metallüberzug				
121 71 10 0	Einseitig stahlplattierte Stahlbleche mit gebeizter Oberfläche	1			
121 71 20 0	... mit geschliffener Oberfläche	1	121 74 00 0	Kaltband über 600 mm Breite und Feinbleche kaltgewalzt	
Schlüsselnummer	Erzeugnisposition	Mindestbestellmenge ME t gewalzt Blech Band	121 74 10 0	Festigkeitskaltband und Kaltband in Grundgüte, Zieh- güte, Tiefzieh- und Sonder- tiefziehgüte	*
121 71 30 0	Doppelseitig stahlplattierte Stahlbleche mit gebeizter Oberfläche	10	121 74 30 0		- 10
121 71 40 0	... mit geschliffener Oberfläche	1	121 74 40 0	Festigkeitsfeinbleche und Feinbleche in Grundgüte	10
121 71 50 0	Stahlbleche und -bänder, aluminiumbedampft	1	121 74 50 0	Ziehbleche	10
121 71 60 0	Stahlbleche und -bänder, verzinkt	5	121 74 60 0	Tiefzieh- und Sondertiefziehbleche	10
121 71 70 0	Stahlbleche und -bänder, verzinkt	1	121 74 70 0	Dynamokaltband und -bleche, schwach komorientiertes (BSK)-Trafoband, 0,5 mm Dicke	3
121 71 90 0	Stahlbleche und -bänder mit sonstigem Metallüberzug	1	121 74 80 0	Transformatorkaltband und -bleche bis 0,35 mm Dicke	3
121 72 00 0	Blanker Stabstahl, geschält und gezogen		121 74 90 0	Sonstiges Kaltband über 600 mm Breite und sonstige Feinbleche, kaltgewalzt	0,5
121 72 10 0	Rundstahl, gezogen und geschält		121 75 00 0	Offene Stahlleichtprofile und Wellbleche, kaltgeformt (ohne oberflächenveredelte 121 78 00 0)	
bis 121 72 60 0			121 75 10 0	Offene Stahlleichtprofile, kaltgeformt aus Warmband	
	Vier-, Sechs-, Achtkantstahl, gezogen und Flachstahl, gezogen mit folgenden Ausnahmen	2	121 75 11 0	Winkel- und U-Profile	
121 72 60 3	Legierte Baustähle		bis 121 75 13 0		5
und 121 72 60 4		1	121 75 14 0	Z-, G-, C-, Hut- und Spezialprofile	3
121 72 80 5	Unlegierte Werkzeugstähle und Weicheisen, gezogen und geschält	0,5	bis 121 75 18 0		
	Unlegierte Werkzeugstähle, geschliffen	0,2	121 75 20 0	Offene Stahlleichtprofile, kaltgeformt aus Kaltband	3
	Dezimalwaagenstahl aus unlegierten Werkzeugstählen	0,1	121 76 00 0	Gezogener Stahldraht in Ringen und auf Spulen	15 t insgesamt, davon Mindestbestellmenge je Abmessung und Güte
121 72 60 6	Legierte Werkzeugstähle, geschält und gezogen	0,5			

1 Für Profildrähte gilt die kleinste Abmessung des Profils als IX.refc-messer.