

## 19. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipien												
	Ins-gesamt	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)							Montage				
		Ins-Werk-gesamt	Statt-fertigung	Gegenstandsspezialisierte Fertigung					Ins-gesamt	Einzel-mon-tage	Los-mon-tage	Mon-tage-fließ-fertigung	dar-unter-automatische Montage-fließ-fertigung
				Ins-gesamt	Ferti-Reihen-ab-gung-schnitt	Reihen-ab-gung	Fließ-fertigung	dar-schienen-unter-fließ-automatische Maschinen-fließ-fertigung					
Prozent													
<b>1976</b>													
Einzelfertigung.....	13,7	7,9	5,5	2,3	1,4	0,8	0,1	0,0	5,9	5,3	0,5	0,1	0,0
Serienfertigung.....	67,6	42,2	19,6	22,6	10,3	9,6	2,8	0,6	25,4	1,9	14,3	9,2	0,3
Massenfertigung.....	18,6	13,2	2,0	11,2	2,3	5,2	3,6	0,9	5,4	0,0	0,8	4,6	0,2
Zusammen 100	63,3	27,2	36,1	14,0	15,7	6,5	1,5	36,7	7,1	15,6	13,9	0,5	
<b>Maschinen- und Fahrzeugbau</b>													
Einzelfertigung.....	17,8	10,6	7,3	3,3	1,9	1,3	0,1	0,1	7,2	6,5	0,5	0,1	—
Serienfertigung.....	66,9	44,2	18,5	25,7	11,5	11,0	3,2	0,5	22,6	2,3	13,2	7,2	0,1
Massenfertigung.....	15,4	11,5	1,8	9,7	2,1	4,5	3,1	0,9	3,8	0,0	0,6	3,2	0,1
Zusammen 100	66,4	27,6	38,7	15,5	16,8	6,5	1,4	33,6	8,8	14,4	10,5	0,2	
<b>E lektrotechnik/Elektronik/G erätebau</b>													
Einzelfertigung.....	8,0 4,4	3,5	0,9	0,6	0,3	0,0	0,0	0,0	3,6	3,1	0,4	0,2	0,0
Serienfertigung.....	68,3	38,4	21,3	17,1	8,3	6,9	2,0	0,8	29,9	1,2	16,1	12,6	0,7
Massenfertigung.....	23,7	15,6	2,4	13,2	2,5	6,3	4,4	1,0	8,1	0,0	1,2	6,9	0,3
Zusammen 100	58,4	27,1	31,3	11,4	13,5	6,4	1,8	41,6	4,4	17,6	19,6	1,0	
<b>1977</b>													
Einzelfertigung.....	14,5	8,3	5,9	2,4	1,4	0,9	0,1	0,0	6,2	5,7	0,4	0,1	0,0
Serienfertigung.....	67,2	41,9	19,3	22,6	10,2	9,7	2,7	0,6	25,3	1,6	15,3	8,4	0,3
Massenfertigung.....	18,3	13,0	2,1	10,9	2,5	5,0	3,4	0,9	5,3	0,0	0,8	4,5	0,2
Zusammen 100	63,2	27,3	35,9	14,1	15,7	6,2	1,6	36,8	7,3	16,6	13,0	0,4	
<b>Maschinen- und Fahrzeugbau</b>													
Einzelfertigung.....	18,6	11,3	8,0	3,3	1,9	1,3	0,1	0,1	7,4	6,8	0,5	0,1	—
Serienfertigung.....	66,3	43,8	18,2	25,7	11,3	11,2	3,2	0,5	22,4	2,0	14,1	6,4	0,1
Massenfertigung.....	15,1	11,4	1,8	9,6	2,1	4,6	3,0	0,9	3,7	0,0	0,6	3,0	0,1
Zusammen 100	66,5	27,9	38,6	15,3	17,0	6,2	1,4	33,5	8,8	15,2	9,5	0,1	
<b>Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau</b>													
Einzelfertigung.....	8,5 4,3	3,3	1,0	0,6	0,4	0,0	0,0	0,0	4,2	3,6	0,3	0,2	0,0
Serienfertigung.....	68,3	38,3	21,0	17,3	8,3	7,2	1,8	0,8	30,0	1,0	17,3	11,7	0,6
Massenfertigung.....	23,2	15,2	2,5	12,7	3,1	5,6	4,0	1,0	8,0	0,0	1,1	6,9	0,3
Zusammen 100	57,8	26,8	31,0	12,0	13,2	5,8	1,8	42,2	4,6	18,8	18,8	0,9	
<b>1978</b>													
Einzelfertigung.....	14,8	8,3	6,0	2,4	1,4	0,9	0,1	0,0	6,4	5,7	0,6	0,1	0,0
Serienfertigung.....	66,3	41,5	18,8	22,7	10,2	9,7	2,8	0,6	24,8	1,8	15,2	7,8	0,3
Massenfertigung.....	18,9	13,3	2,3	11,0	2,7	4,9	3,4	1,0	5,6	0,0	0,8	4,8	0,2
Zusammen 100	63,1	27,0	36,1	14,4	15,5	6,2	1,6	36,9	7,5	16,6	12,8	0,5	
<b>Maschinen- und Fahrzeugbau</b>													
Einzelfertigung.....	18,9	11,3	8,0	3,3	1,8	1,3	0,1	0,0	7,6	7,0	0,6	0,1	—
Serienfertigung.....	65,9	44,0	18,5	25,5	10,9	11,4	3,2	0,5	21,9	2,2	13,5	6,3	0,1
Massenfertigung.....	15,2	11,4	1,7	9,7	2,2	4,5	2,9	1,0	3,8	0,0	0,7	3,1	0,1
Zusammen 100	66,7	28,2	38,5	15,0	17,2	6,2	1,4	33,3	9,1	14,8	9,4	0,2	
<b>El ek trotechnik/Elektronik /Gerätebau</b>													
Einzelfertigung.....	8,4 4,2	3,2	0,9	0,6	0,3	0,0	0,0	0,0	4,2	3,3	0,6	0,2	0,0
Serienfertigung.....	66,9	37,2	19,2	18,0	9,1	6,9	2,0	0,9	29,7	1,1	18,2	10,4	0,7
Massenfertigung.....	24,8	16,0	3,1	12,9	3,5	5,5	3,9	1,0	8,8	0,1	1,0	7,7	0,3
Zusammen 100	57,4	25,6	31,8	13,3	12,6	5,9	1,9	42,6	4,5	19,7	18,3	1,0	