

18. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipien *												
	Ins- gesamt	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)							Montage				
		Ins- gesamt	Werk- ferti- gung	Gegenstands- fertigung	spezialisierte Fertigung	Ins- gesamt	Reihen- fertigung	Ma- dar- schnitt	schinen- fließ- ferti- gung	unter- automa- tische Ma- schinen- fließ- ferti- gung	Ins- gesamt	Einzel- mon- tage	Los- mon- tage
Prozent													
1975													
Einzelfertigung.....	14,0	8,1	5,8	2,3	1,4	0,8	0,1	0,1	5,9	5,3	0,5	0,1	0,0
Serienfertigung.....	68,0	42,2	19,3	22,9	10,3	10,0	2,6	0,6	25,8	2,1	14,3	9,4	0,3
Massenfertigung.....	18,0	12,9	2,1	10,8	2,2	5,1	3,5	0,9	5,1	0,0	0,8	4,3	0,2
Zusammen	100	63,2	27,2	36,0	13,9	15,9	6,2	1,6	36,8	7,4	15,6	13,8	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzelfertigung.....	17,1	10,1	7,0	3,1	1,9	1,1	0,1	0,1	7,0	6,4	0,5	0,1	-
Serienfertigung.....	67,6	44,3	18,4	25,9	11,3	11,5	3,1	0,5	23,3	2,2	13,7	7,4	0,1
Massenfertigung.....	15,3	11,4	1,7	9,7	2,0	4,6	3,1	0,9	3,9	0,0	0,7	3,2	0,1
Zusammen	100	65,8	27,1	38,7	15,2	17,2	6,3	1,5	34,2	8,6	14,9	10,7	0,2
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzelfertigung.....	8,4	4,4	3,6	0,8	0,5	0,3	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	0,0
Serienfertigung.....	68,9	38,8	21,1	17,7	8,5	7,3	1,9	0,8	30,1	1,9	15,6	12,6	0,8
Massenfertigung.....	22,6	15,5	2,5	13,0	2,5	6,3	4,2	0,9	7,1	0,0	0,8	6,2	0,3
Zusammen	100	58,8	27,3	31,5	11,5	13,9	6,1	1,7	41,2	5,4	16,8	19,0	1,1
1976													
Einzelfertigung.....	13,7	7,9	5,5	2,3	1,4	0,8	0,1	0,0	5,9	5,3	0,5	0,1	0,0
Serienfertigung.....	67,6	42,2	19,6	22,6	10,3	9,6	2,8	0,6	25,4	1,9	14,3	9,2	0,3
Massenfertigung.....	18,6	13,2	2,0	11,2	2,3	5,2	3,6	0,9	5,4	0,0	0,8	4,6	0,2
Zusammen	100	63,3	27,2	36,1	14,0	15,7	6,5	1,5	36,7	7,1	15,6	13,9	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzelfertigung.....	17,8	10,6	7,3	3,3	1,9	1,3	0,1	0,1	7,2	6,5	0,5	0,1	-
Serienfertigung.....	66,9	44,2	18,5	25,7	11,5	11,0	3,2	0,5	22,6	2,3	13,2	7,2	0,1
Massenfertigung.....	15,4	11,5	1,8	9,7	2,1	4,5	3,1	0,9	3,8	0,0	0,6	3,2	0,1
Zusammen	100	66,4	27,6	38,7	15,5	16,8	6,5	1,4	33,6	8,8	14,4	10,5	0,2
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzelfertigung.....	8,0	4,4	3,5	0,9	0,6	0,3	0,0	0,0	3,6	3,1	0,4	0,2	0,0
Serienfertigung.....	68,3	38,4	21,3	17,1	8,3	6,9	2,0	0,8	29,9	1,2	16,1	12,6	0,7
Massenfertigung.....	23,7	15,6	2,4	13,2	2,5	6,3	4,4	1,0	8,1	0,0	1,2	6,9	0,3
Zusammen	100	58,4	27,1	31,3	11,4	13,5	6,4	1,8	41,6	4,4	17,6	19,6	1,0
1977													
Einzelfertigung.....	14,5	8,3	5,9	2,4	1,4	0,9	0,1	0,0	6,2	5,7	0,4	0,1	0,0
Serienfertigung.....	67,2	41,9	19,3	22,6	10,2	9,7	2,7	0,6	25,3	1,6	15,3	8,4	0,3
Massenfertigung.....	18,3	13,0	2,1	10,9	2,5	5,0	3,4	0,9	5,3	0,0	0,8	4,5	0,2
Zusammen	100	63,2	27,3	35,9	14,1	15,7	6,2	1,6	36,8	7,3	16,6	13,0	0,4
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzelfertigung.....	18,6	11,3	8,0	3,3	1,9	1,3	0,1	0,1	7,4	6,8	0,5	0,1	-
Serienfertigung.....	66,3	43,8	18,2	25,7	11,3	11,2	3,2	0,5	22,4	2,0	14,1	6,4	0,1
Massenfertigung.....	15,1	11,4	1,8	9,6	2,1	4,6	3,0	0,9	3,7	0,0	0,6	3,0	0,1
Zusammen	100	66,5	27,9	38,6	15,3	17,0	6,2	1,4	33,5	8,8	15,2	9,5	0,1
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzelfertigung.....	8,5	4,3	3,3	1,0	0,6	0,4	0,0	0,0	4,2	3,6	0,3	0,2	0,0
Serienfertigung.....	68,3	38,3	21,0	17,3	8,3	7,2	1,8	0,8	30,0	1,0	17,3	11,7	0,6
Massenfertigung.....	23,2	15,2	2,5	12,7	3,1	5,6	4,0	1,0	8,0	0,0	1,1	6,9	0,3
Zusammen	100	57,8	26,8	31,0	12,0	13,2	5,8	1,8	42,2	4,6	18,8	18,8	0,9