

Die über einen längeren Zeitraum erfolgte pädagogisch-methodische Arbeit mit den Propagandisten zeigt jetzt die ersten sichtbaren Ergebnisse. Die Umsetzung der übermittelten Kenntnisse und Erfahrungen der Pädagogik

und Methodik durch die einzelnen Propagandisten ist jedoch unterschiedlich. Es gibt auch noch Probleme. Wir sind uns darüber im klaren, daß wir bei dem Erreichten nicht stehenbleiben dürfen.



Monatlicher Treff des Leiters in der Werkhalle im VEB Schwermaschinenbau „Ernst Thälmann“ Magdeburg. Hier diskutiert Betriebsleiter Heinz Schirm (Mitte r., vorn) im Verseilmaschinenbau mit Arbeitern des Jugendmeisterbereichs „Hermann Duncker“.

Foto: ADN-ZB Siebahn

## Bis auf jeden einzelnen Arbeitsplatz bezogen



**Günter Steinbrink,**  
Propagandist im VEB  
Schwermaschinenbau-  
kombinat „Ernst  
Thälmann“ Magdeburg

In meinem Diskussionsbeitrag möchte ich eingehen auf die Vorbereitung und Gestaltung der Zirkel. In meiner 18jährigen Tätigkeit als Zirkelleiter habe ich viel Zeit aufgewandt, um immer wieder auf neue Weise die Themen des Parteilehrjahres zu behandeln. Dabei erhielten wir eine sehr gute Anleitung durch die BPO

und ihre Bildungsstätte. Die Methoden der Zirkelgestaltung reichen von Kurzreferaten der einzelnen Genossen über Dia- und Dia-Ton-Vorträge als Einleitung zum Thema. Dennoch haben wir längst nicht alle Möglichkeiten voll ausgeschöpft.

Gegenwärtig bemühe ich mich, die Themen stärker noch als bisher mit den Aufgaben der Zirkelteilnehmer im Wettbewerb zu verbinden. Dabei ist es notwendig und auch möglich, bestimmte Fragen direkt auf den Arbeitsplatz des einzelnen zu beziehen und damit die theoretischen Darlegungen für den einzelnen Genossen anschaulich zu machen.

Ich halte gerade dies für eines der wesentlichsten Merkmale einer qualitativen Verbesserung unseres Parteilehrjahres. Der Bezug zum einzelnen Arbeitsplatz macht vor allem die Verantwortung deutlich, die der einzelne für die Erfüllung der Hauptaufgabe in ihrer Einheit von Ziel und Weg hat.

Vor unserem Kollektiv steht zum Beispiel die Aufgabe, die Produktionsabteilungen kontinuierlich und mit qualitätsgerechten Werkzeugen, Vorrichtungen und Hilfsmitteln zu versorgen. Der steigende Bedarf erfordert ein hohes Tempo der Steigerung der Arbeitsproduktivität