

Schaftsaufgaben zu erfüllen und den Export von kompletten Anlagen zu erhöhen.

Im Maschinenbau sind die Aufgaben für die Wissenschaft und Technik in noch stärkerem Maße auf die Rationalisierung der technologischen Prozesse sowie die Neu- und Weiterentwicklung von Maschinen und Ausrüstungen und auf die Verbesserung der Materialökonomie zu konzentrieren. Haupttrichtungen bei der Weiterentwicklung der technologischen Prozesse sind:

Energie-, material- und zeitsparende Urformverfahren,
Anwendung moderner Umformverfahren,
Erhöhung der Effektivität bei den spangebenden Verfahren,
rationelle Oberflächen- und Behandlungstechnik,
rationelle Füge- und Montageverfahren.

Bei der erzeugnisbezogenen wissenschaftlich-technischen Arbeit stehen im Mittelpunkt die Weiterentwicklung und Bereitstellung von Maschinen, Ausrüstungen und Anlagen, die der Sicherung der Rohstoffgewinnung, der Energie- und Brennstoffversorgung, des Wohnungsbauprogramms, der Produktion von Rationalisierungsmitteln für die Be- und Verarbeitungsindustrie, von Erzeugnissen für den Bevölkerungsbedarf und den Export dienen.

Dazu sind folgende Aufgaben zu lösen:

Verbesserung des Aufwand-Leistungs-Verhältnisses für alle neu zu entwickelnden Erzeugnisse.

Erhöhung des Gebrauchswertes der Ausrüstungen durch weitere Steigerung der Leistungsfähigkeit sowie Verbesserung der Qualität und Lebensdauer der Erzeugnisse.

Übergang zu einem höheren Niveau der Fertigungsorganisation durch Konstruktion und Technologie. Im Zeitraum 1976-1980 ist in der metallverarbeitenden Industrie der Anteil der gegenstandsspezialisierten Fertigung weiter zu steigern.

Verstärkter Übergang zu mechanisierten Montagetechnologien durch Anwendung unifizierter und zentral gefertigter Baugruppen sowie Entwicklung und Produktion zweigtypischer Montagemechanismen und -automaten in den Zweigen.

Durch weitere Vereinheitlichung und Unifizierung der Erzeugnisprogramme und die verstärkte Anwendung der Baukastenbauweise ist die Standardisierung maschinenbautypischer Einzelteile und Baugruppen mit dem Ziel weiterzuentwickeln, das Sortiment einzuschränken und weitere zentrale Fertigungen einzurichten. Die Vereinheitlichung der staatlichen Standards der DDR und der UdSSR ist konsequent weiterzuführen.

Auf dieser Grundlage ist der arbeitsteilige Prozeß im Maschinenbau durch die Erhöhung der Leistungsfähigkeit und bessere Auslastung vorhandener und durch den Aufbau weiterer zweiglicher und überzweiglicher *zentraler Fertigungen* zu vertiefen.