

## 28. Materialausnutzung ausgewählter Erzeugnisse

Kennziffer	Materialausnutzung									
	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974
	Prozent									
Materialausnutzungskoeffizient in der metallverarbeitenden Industrie <sup>x)</sup>										
Stahl .....	76,7	75,8	76,6	<sup>1)</sup> 76,2	78,0	77,7	79,1	79,3	79,2	79,4
Gußeisen und Temperguß .....	85,4	85,1	85,4	<sup>2)</sup> 84,0	86,6	85,0	86,4	85,8	85,2	85,0
Kupfer und Kupferlegierungen .....	84,5	85,1	85,3	<sup>5)</sup> 84,8	86,9	86,9	87,3	87,3	87,6	87,7
Aluminium und Aluminiumlegierungen ...	83,0	86,3	86,5	<sup>1)</sup> 85,5	87,4	87,2	87,7	88,0	87,7	87,7
Ausbeute je fm Rohholz										
Schnittholz aus Nadelhölzern .....	71,9	71,9	71,6	71,4	<sup>3)</sup> 72,0	70,9	71,0	71,0	70,1	70,3
Schnittholz aus Buche .....	81,2	81,3	81,1	81,1	<sup>*)</sup> 81,5	78,2	78,2	78,3	77,7	78,3

x) Anteil der in den Erzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Metallmenge an der eingesetzten Gesamtmenge. —  
\*) Ohne Chemicalanlagen- und Stahlbau. — <sup>3)</sup> Nur VVB Schnittholz und Holzwaren.

## 29. Index des Verbrauchs ausgewählter Materialien in der zentralgeleiteten Industrie

Materialart	Materialverbrauch						
	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974
	1965 = 100						
Erdöl .....	156,7	182,4	202,2	226,8	251,2	282,9	310,1
Heizöle .....	157,4	185,8	233,8	256,7	296,4	288,1	286,7
Walzstahl I. Stufe .....	117,0	130,1	130,6	139,8	145,1	148,0	158,9
Walzstahl II. Stufe .....	106,1	111,1	196,2	211,5	226,0	247,6	301,0
Stahlrohre .....	104,6	97,3	96,5	121,5	117,3	118,4	119,4
Kaprolaktam .....	189,3	229,7	256,7	287,6	287,6	286,9	303,0
Polyäthylen (Niederdruck) .....	289,0	318,2	332,1	333,4	400,6	494,1	692,2
Polyäthylen (Hochdruck) .....	680,6	841,1	777,0	924,1	988,3	1 064,3	1 125,6
Polyvinylchlorid .....	126,6	138,6	167,0	185,6	198,1	209,6	230,3
Viskosefasern .....	105,6	109,6	109,7	107,1	106,9	106,4	123,4
Polyamidseide .....	329,9	414,3	553,0	792,5	851,0	810,5	1 055,9
Polyamidfasern .....	94,0	118,4	121,6	134,5	117,2	129,8	129,9
Nadelschmittholz .....	104,3	106,5	127,4	122,2	130,5	131,5	141,8
Furniere .....	102,2	119,8	127,7	128,2	109,0	106,2	103,1
Holzspanplatten .....	167,9	212,9	252,2	288,4	346,0	421,6	512,2
Faserplatten .....	110,6	223,1	283,1	317,3	180,4	199,1	237,5

## 30. Index des Einsatzes ausgewählter Materialien je 1 Million Mark Warenproduktion in der zentralgeleiteten Industrie

Materialart	Materialeinsatz je 1 Million Mark Warenproduktion						
	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974
	1965 = 100						
Erdöl .....	127,5	140,0	147,2	155,0	153,3	160,5	158,9
Heizöle .....	128,1	142,6	170,2	175,5	180,8	163,4	146,9
Walzstahl I. Stufe .....	95,2	99,8	95,1	95,6	88,5	83,9	81,4
Walzstahl II. Stufe .....	86,3	85,3	142,8	144,6	137,9	140,4	154,2
Stahlrohre .....	85,1	74,7	70,2	83,0	71,6	67,2	01,2
Kaprolaktam .....	145,3	167,2	175,5	175,5	175,5	162,7	155,2
Polyäthylen (Niederdruck) .....	235,2	244,2	241,7	227,9	244,4	280,3	354,6
Polyäthylen (Hochdruck) .....	553,8	645,5	565,5	631,6	603,0	603,7	576,6
Polyvinylchlorid .....	103,0	106,4	121,5	126,9	120,9	118,9	118,0
Viskosefasern .....	85,9	84,1	79,8	73,2	65,2	60,4	63,2
Polyamidseide .....	268,4	318,0	402,5	541,7	519,2	459,7	540,9
Polyamidfasern .....	76,5	90,9	88,5	91,9	71,5	73,6	66,5
Nadelschmittholz .....	84,9	81,7	92,7	83,5	79,6	74,6	72,6
Furniere .....	83,2	91,9	92,9	87,6	66,5	60,2	52,8
Holzspanplatten .....	136,6	163,4	183,6	197,1	211,1	239,1	262,4
Faserplatten .....	90,0	171,2	206,0	216,9	110,1	112,9	121,7