

26. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipien												
	Ins-gesamt	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)							Montage				
		Ins-Werk-gesamt statt-fertigung	Gegenstandsspezialisierte Fertigung					Ins-Einzel-gesamt montage	Los-montage	Mon-tage-fließ-fertigung	dar-unter automa-tische Mon-tage-fließ-fertigung		
Ins-Ferti-gesamt	Reihen-ab-schnitt		Ma-fertigung	dar-schienen-fließ-fertigung	unter-automatische Ma-schienen-fließ-fertigung								
Prozent													
1972													
a) Einzelfertigung	14,7	8,3	5,0	2,7	2,0	0,6	0,1	0	6,4	5,8	0,5	0,1	0
b) Serienfertigung	68,0	43,0	19,7	23,3	9,4	11,3	2,6	0,4	25,6	2,2	13,7	9,7	0,3
c) Massenfertigung	16,7	11,5	2,0	9,5	2,3	4,1	3,1	0,7	5,2	0	0,8	4,4	0,6
Zusammen	100	62,8	27,3	35,5	13,7	16,0	5,8	1,1	37,2	8,0	15,0	14,2	0,9
Maschinen- und Fahrzeugbau													
a)	17,3	10,0	6,5	3,5	2,7	0,7	0,1	0,1	7,3	6,8	0,4	0,1	-
b)	67,8	44,5	19,5	25,0	9,0	11,2	2,8	0,3	23,3	2,2	13,1	8,0	0,1
c)	14,9	11,0	2,1	8,9	2,6	3,4	2,9	0,7	3,9	0	0,6	3,3	0,8
Zusammen	100	65,5	28,1	37,4	16,3	15,3	5,8	1,1	34,5	9,0	14,1	11,4	0,9
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
a)	8,8	4,2	3,1	1,1	0,8	0,3	0	0	4,6	3,8	0,6	0,2	0
b)	70,7	40,7	20,6	20,1	6,2	11,7	2,2	0,5	30,0	1,8	15,0	13,2	0,7
c)	20,5	12,9	2,1	10,8	1,8	5,6	3,4	0,4	7,6	0,1	1,2	6,3	0,3
Zusammen	100	57,8	25,8	32,0	8,8	17,6	5,6	0,9	42,2	5,7	16,8	19,7	1,0
1973													
a)	14,4	8,2	5,7	2,5	1,7	0,8	0,1	0,0	6,2	5,6	0,5	0,2	0,0
b)	68,1	42,4	19,2	23,1	10,0	10,7	2,5	0,4	25,7	2,1	13,8	9,9	0,3
c)	17,5	12,5	1,9	10,6	2,2	5,0	3,5	0,9	5,0	0,0	0,8	4,1	0,2
Zusammen	100	63,1	26,8	36,3	13,8	16,5	6,0	1,3	36,9	7,6	15,1	14,2	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
a)	17,6	10,2	6,9	3,2	2,1	1,0	0,1	0,1	7,5	6,8	0,5	0,2	-
b)	67,1	43,9	18,6	25,3	11,6	11,0	2,7	0,4	23,2	2,4	12,8	8,0	0,1
c)	15,3	11,4	1,8	9,6	2,2	4,2	3,2	0,8	3,8	0,0	0,7	3,1	0,1
Zusammen	100	65,5	27,3	38,2	15,8	16,2	6,1	1,3	34,5	9,2	14,1	11,2	0,2
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
a)	8,7	4,7	3,4	1,3	0,8	0,4	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	0,0
b)	69,8	39,7	20,5	19,2	7,0	10,2	2,0	0,5	30,2	1,5	15,3	13,3	0,7
c)	21,5	14,4	2,0	12,4	2,2	6,3	3,9	0,9	7,1	0,0	1,0	6,1	0,4
Zusammen	100	58,8	25,9	32,9	10,0	16,9	5,9	1,5	41,2	4,9	16,6	19,7	1,0
1974													
a)	14,6	8,4	6,0	2,4	1,4	0,9	0,1	0,1	6,2	5,6	0,5	0,1	-
b)	67,8	41,9	18,9	23,0	9,9	10,5	2,6	0,6	25,9	2,3	14,3	9,4	0,3
c)	17,6	12,5	2,0	10,5	2,2	5,0	3,3	0,9	5,1	0,0	0,7	4,3	0,2
Zusammen	100	62,8	27,0	35,8	13,4	16,3	6,0	1,5	37,2	7,9	15,5	13,8	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
a)	18,0	10,5	7,3	3,2	1,9	1,2	0,2	0,1	7,5	6,9	0,5	0,1	-
b)	67,6	44,0	18,4	25,6	11,2	11,4	3,0	0,5	23,6	2,4	13,6	7,6	0,1
c)	14,4	10,8	1,7	9,1	1,9	4,2	3,0	0,9	3,6	0,0	0,7	2,9	0,1
Zusammen	100	65,4	27,4	38,0	15,0	16,9	6,1	1,5	34,6	9,2	14,9	10,5	0,2
Klektrotechnik/Elektronik/Gerätobau													
a)	8,5	4,5	3,6	0,9	0,6	0,4	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	-
b)	68,4	38,3	20,0	18,4	7,7	8,8	1,9	0,6	30,1	2,0	15,5	12,6	0,8
c)	23,1	15,4	2,6	12,8	2,5	6,2	4,0	0,9	7,7	0,0	0,8	6,9	0,4
Zusammen	100	58,2	26,1	32,1	10,8	15,4	5,9	1,6	41,8	5,4	16,6	19,7	1,2