en Fertigimgsbereichen oder die Besetzung der Maschinen mit Arbeitskräften des eigenen Betriebes.

Die Arbeit mit Parteiaufträder Einsatz ehrenamtligen, cher Kontrollgruppen unter Leitung eines Mitgliedes der Parteileitung sowie Aussprachen zwischen Sekretären der Grundorganisationen der am Investitionsvorhaben beteilig-Betriebe zur termingerechten Sicherung der Lieferungen und Leistungen sind weitere Formen, wie die Parteiorganisationen Einfluß auf das Investitionsvorhaben nehmen nen.

Durch die zielstrebige, umsichtige politische Arbeit der Parteiorganisation war es möglich, von den vier Teilvorhaben 70 Prozent des geplanten Kapazitätszuwachses bereits in ersten drei Jahren bei laufen-Produktion zu realisieren. wird die Forderung Damit Realisierungsnach kürzesten schneller zeiten und Inhetriebnahme erfüllt, wie sie von der 13. Tagung des ZK erneut gestellt wurde.

Einmal Vierteljahr erfolgt im eine Kontrollberatung unter Leitung des Ministers und einmal im Monat unter Leitung Generaldirektors, an denen des verantwortliche Mitarbeiter ler den Investitionsvorhaan ben beteiligten Betriebe sowie Bezirksleitung Vertreter der und Stadtleitung der SED, des und des Bezirkes der Rates Staatsbank Stadt sowie der teilnehmen.

In wöchentlichen Beratungen des Realisierungsstabes unter Leitung des Direktors für Rationalisierung und Technologie des Kombinats, in Rapporten der Generalauftragnehmer, in Projektierungsrapporten und Baustellenbesprechungen wird Zusammenwirken aller Beteiligten organisiert und gesichert, daß gegenseitige Be-

hinderungen in der Investitionstätigkeit und der Produktion des Betriebes weitgehend vermieden werden. Während in einer Produktionshalle noch Fundamente Anlagegossen, montiert und Maschinen aufgestellt wurden, wird in einem anderen Teil dieser Halle bereits 3schichtig produziert. Eine solche Arbeitsweise erfordert eine hohe Oualität Organisation und eine vorbildliche kameradschaftliche Zusammenarbeit. Die Tatsache. daß fertiggestellte Hallenflächen sofort für die Produktion genutzt werden, hat bei den und Montagearbeitern Baugroße Initiativen für die ter-

mingemäße Realisierung der Objekte ausgelöst. Führungstätigkeit der des Investitionsauftraggebers bewährt sich die ständige Arbeit mit WAO-Kollektiven, die sich aus Produktionsarbeitern, Konstrukteuren. Technikern. Projektanten -und Leitkadern zusammensetzen. Hier werden Ideen und Vorschläge zur zweckmäßigsten Lösung von Teilproblemen entwickelt. So wurde zum Beispiel mit Hilfe des Bezirksrechenzentrums und der Datenfernübertragung eine effektive Form der Rationalisierung der Produktionsvorbereitung und

Neue Montagetechnologie spart Arbeitszeit

Gegenwärtig wird in einem wichtigen Erzeugnis des Betriebes eine effektivere Technologie erprobt, bei der nur eine Montage von Funktionsbaugruppen erfolgt und damit auf die Endmontage und die für den Versand notwendige Demontage verzichtet werden kann. Dadurch wird es möglich, steigende Produktion die ohne Erweiterung der vorhandenen Montageflächen zu erbringen. Die Parteiorganisation beschreitet damit einen Weg. gegenwärtig noch hohen den Anteil manueller Arbeit in Montagebereichen bedeuden tend zu senken. Er sollte deshalb auch in Betrieben mit analogen Bedingungen angewendet werden, um in größerer Breite der auf der 13. Tagung des ZK der SED gestellten Forderung zur Rationalisierung der Montageprozesse zu entsprechen und Arbeitsoptimale zeitkräfte für die liche Auslastung der Grundfonds zu gewinnen. revolutionierende Verän-Die

Die revolutionierende Veränderung der Montagetechnologie drückt sich darin aus, daß im Zeitraum 1976 — 1980 50
Prozent der Arbeitszeiteinsparung im Bereich der Montage

realisiert werden sollten. Der auf die Verzicht Endmontage im Betrieb stellt höchste Anforderungen an die **Oualität** der Arbeit jedes Werktätigen. Diese Verantwortung jedem klarzumachen, Werktätigen die Parteiorganisation als einen Schwerpunkt ihrer Arbeit stellt

der Lagertechnik gefunden.

Die zielstrebige Führungstätigkeit der Parteiorganisation und die straffe Leitung durch die : verantwortlichen Wirtschaftsfunktionäre Prozeß im der Vorbereitung und Durchführung des Investitionsvorhabens brachten meßbare Erfolge. Entsprechend der Wettbewerbsverpflichtung wurde zu Ehren des 25. Jahrestages der DDR das Objekt "Mechanische Fertigung" drei Monate vorfristig in Betrieb genommen. Diese vorfristige Inbetriebnahme hat es ermöglicht. den Plan 1974 einschließlich erfüllen, Gegenplan zu einen guten Plananlauf für 1975 zu sichern und den Exportaufgaben, zum Beispiel al» Zulieferer für das neue Lastkraftwagenwerk der Kama an (UdSSR), gerecht zu werden.

Dietrich Jung