

**Anlage 2**

zu vorstehender Anordnung

**Ablochvorschrift  
für die Bedarfs-/Stornomeldung**

Zu Bedarfsanmeldungen mit mehr als 10 Positionen ist mit den Bedarfsmeldungen ein Lochstreifen beim bilanzbeauftragten Organ einzureichen. Der Lochstreifen hat folgenden Anforderungen zu genügen:

1. Lochstreifen-C.ode: R 300-Code / 8-Kanal-Lochstreifen
2. Nach jeder Zeile ist **unbedingt** zu lochen:  
Wagenrücklauf/Zeilenschaltung
3. Tabulator-Sprünge sind nicht erlaubt.
4. Bei fehlerhafter Lochung sind die falsch erfaßten Daten mit „Irrung Zeichen“ oder mit „Irrung Satz“ ungültig zu machen. Bei „Irrung Satz“ ist auf der nächsten Zeile (nach Wagenrücklauf und Zeilenschaltung) die zu korrigierende Zeile neu zu lochen.
5. Auf dem zusammengerollten Streifen ist gut sichtbar am Anfang handschriftlich anzugeben:  
„WZM-Bedarf“, Datum, WOF-Nr., Absender, Vertraulichkeitsgrad
6. Aus technischen Gründen ist je bilanzbeauftragtes Organ ein (ungeklebter) Lochstreifen anzuliefern, der alle verbraucherseitigen Planinformationen einschließlich Vorhaben usw. enthält.
7. Es ist ein starkfarbiges Streifenmaterial zu verwenden!

Streifenanfang: 30 cm Transportspur  
 Anschriften-/Absenderfeld: wird nicht abgelocht!  
 Vorsatz: Zeichenkombination ist auf jedem ersten Blatt zu lochen  
 Kopfzeile: Zwischen jedem Feld mindestens ein Leerzeichen!

**Anlage 3**

zu vorstehender Anordnung

**Muster!****— Groß- und Kleinschreibung für Text wahlweise —**

An: VEB WMK „7. Oktober“ Berlin  
 HA Bilanzierung  
 112 Berlin  
 Gehringstraße 39

**Geheimhaltungskennzeichnung**  
 Absender: VEB WMK „Fritz Heckert“  
 90 Karl-Marx-Stadt  
 Straße der Nationen 12

**vvvvsqI000IO.II.II.vend!**

KK:Q100 WZM-Bedarf:1977 Datum :200275 Blatt :01 WOF:0611 Vorhaben :061180200

K Pos.	Artikel-Nr.	St.	M-Nr. Typ	Bezeichnung
N 10	1321111106000005	10	— DU 85x110/11	Uhrmacherdrehmaschine
N 20	1321112002000005	5	— DNT 160x280	Präzisionsdrehmaschine
N 30	1321112002000013	20	— DNL 200x500	Mechanikerdrehmaschine
S 40	1321112002010000	3	— 16U03P	Mechanikerdrehmaschine
N 50	1321112002010019	1	— 16U04P	Mechanikerdrehmaschine
N 60	1321112002030001	2	— SM16A	Mechanikerdrehmaschine
N 70	1321112002040007	1	— EMU200	Mechanikerdrehmaschine
N 80	1321112002030028	4	— SJ16	Mechanikerdrehmaschine
S 90	1321112002040015	2	— EMU200EP	Mechanikerdrehmaschine
N 100	1321112002000013	4	— DNL200x500	Mechanikerdrehmaschine
N HO	1321112002040031	1	— EMU2500PP	Mechanikerdrehmaschine
N 120	1321113005000005	1	— DN340x300aIV	Nachdrehmaschine <sup>1</sup>
S 130	1321113005030001	—	21 SGD16	Nachdrehmaschine
N 140	1321122104010000	1	— 1J611P	Leit- und Zugspindeldrehmaschine
N 25	1321672106010000 -	1	— 5701	Stirnrad-Schabemaschine

Anzahl der Positionen auf diesem Blatt :15'  
 nnnnnend'