

27. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungs- art	Fertigungsprinzipien												
	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)								Montage				
	Ins- gesamt	Ins- gesamt	Werk- statt- ferti- gung	davon					Ins- gesamt	davon			
				Gegenstandsspezialisierte Fertigung						Einzel- montage	Los- montage	Montage- fließ- ferti- gung	dar- unter automa- tische Montage- fließ- ferti- gung
				davon									
				Ins- gesamt	Ferti- gungs- ab- schnitt	Ileihen- ferti- gung	Ma- schinen- fließ- ferti- gung	dar- unter automa- tische Ma- schinen- fließ- ferti- gung					
Prozent													

1971

Einzel- fertigung ..	15,5	8,9	6,3	2,6	1,9	0,6	0,1	0	6,6	5,9	0,6	0,1	—
Serien- fertigung ..	66,8	42,4	19,7	22,7	9,5	10,6	2,6	0,4	24,4	2,3	12,9	9,2	0,3
Massen- fertigung ..	17,7	12,1	2,2	9,9	2,4	4,3	3,2	0,6	5,6	0	0,7	4,9	0,6
Zusammen	100	63,4	28,2	35,2	13,8	15,5	5,9	1,1	36,6	8,2	14,2	14,2	0,9

Maschinen- und Fahrzeugbau

Einzel- fertigung ..	18,6	10,7	7,3	3,4	2,6	0,7	0,1	0	7,9	7,3	0,5	0,1	—
Serien- fertigung ..	65,9	44,0	19,7	24,3	11,2	10,3	2,8	0,3	21,9	2,4	12,3	7,2	0,0
Massen- fertigung ..	15,5	11,6	2,1	9,5	2,7	3,8	3,0	0,8	3,9	0	0,5	3,4	0,9
Zusammen	100	66,3	29,1	37,2	16,5	14,8	5,9	1,1	33,7	9,7	13,3	10,7	0,9

Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau

Einzel- fertigung ..	8,8	4,7	3,7	1,0	0,7	0,3	0	0	4,1	3,3	0,7	0,1	—
Serien- fertigung ..	68,8	39,7	20,0	19,7	6,3	11,3	2,1	0,6	29,1	1,7	14,4	13,0	0,7
Massen- fertigung ..	22,4	13,3	2,4	10,9	2,0	5,3	3,6	0,4	9,1	0,1	1,2	7,8	0,3
Zusammen	100	57,7	26,1	31,6	9,0	16,9	5,7	1,0	42,3	5,1	16,3	20,9	1,0

1972

Einzel- fertigung ..	14,7	8,3	5,6	2,7	2,0	0,6	0,1	0	6,4	5,8	0,5	0,1	0
Serien- fertigung ..	68,6	43,0	19,7	23,3	9,4	11,3	2,6	0,4	25,6	2,2	13,7	9,7	0,3
Massen- fertigung ..	16,7	11,5	2,0	9,5	2,3	4,1	3,1	0,7	5,2	0	0,8	4,4	0,6
Zusammen	100	62,8	27,3	35,5	13,7	16,0	5,8	1,1	37,2	8,0	15,0	14,2	0,9

Maschinen- und Fahrzeugbau

Einzel- fertigung ..	17,3	10,0	6,5	3,5	2,7	0,7	0,1	0,1	7,3	6,8	0,4	0,1	—
Serien- fertigung ..	67,8	44,5	19,5	25,0	11,0	11,2	2,8	0,3	23,3	2,2	13,1	8,0	0,1
Massen- fertigung ..	14,9	11,0	2,1	8,9	2,6	3,4	2,9	0,7	3,9	0	0,6	3,3	0,8
Zusammen	100	65,5	28,1	37,4	16,3	15,3	5,8	1,1	34,5	9,0	14,1	11,4	0,9

Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau

Einzel- fertigung ..	8,8	4,2	3,1	1,1	0,8	0,3	0	0	4,6	3,8	0,6	0,2	0
Serien- fertigung ..	70,7	40,7	20,6	20,1	6,2	11,7	2,2	0,5	30,0	1,8	15,0	13,2	0,7
Massen- fertigung ..	20,5	12,9	2,1	10,8	1,8	5,6	3,4	0,4	7,6	0,1	1,2	6,3	0,3
Zusammen	100	57,8	25,8	32,0	8,8	17,6	5,6	0,9	42,2	5,7	16,8	19,7	1,0