Erfolgsmeldungen allein schließen keine Sortimentslücken

Es ist wenig ernsthaft und kein realistisches, nüchternes Herangehen an eine bessere Konsumgüterversorgung, wenn immer noch erster Linie mit hohen Wachstumsraten und mit Millionen zusätzlicher Produktion operiert wird. Keinem Menschen ist mit diesen nen gedient, wenn dahinter nicht wirklich echten Gebrauchswerte stehen, bei denen es ken zum Bedarf der Bevölkerung gibt. Im genaue Einhaldergrund müssen die peinlich tung aller abgeschlossenen Verträge sowie richtiges Sortiment und vor allem gewünschte **Oualität** stehen. Die Betriebe der Konsumgüterindustrie können durchaus den Plan der Warenproduktion wertmäßig hoch und doch Verübererfüllen dabei gleichzeitig tragsrückstände aufweisen meldungen" empfindliche · Sortimentslücken dulden oder schlechte Oualität. Grundlinie muß. nicht global einfach also sein, daß Zusatzproduktion oder überhaupt Größen — zum Maßstab mäßige irgend-Initiativen auf dem Gebiet der Konsumgüterproduktion genommen werden. dern die zielgerichtete Lenkung ven auf konkrete Gebrauchswerte.

Nehmen wir zum Beispiel folgende Tatsachen: Kinderwagen zählen zu den Konsumgütern des Grundbedarfs. Das Kollektiv des VEB Zekiwa erfüllte auch im Jahr 1972 den Staats-

plan die sowie übernommenen Verpflichtungen einschließlich Gegenplan höherer Arbeitsproduktivität. zusätzlichen Gewinns und Exportverträge fristiger Erfüllung der gegenüber der Sowjetunion, letztere bis zum 20. Dezember 1972. So gut das aber alles klingt, so wenig Wert hätte dies, wenn bei Kinderwagen nicht der echte Bedarf in Menge, Sortiment und Oualität bei uns im Lande gedeckt wäre. Daran ändern auch die Beschlüsse über die "Wunschkinder nach Plan" nichts.

Wir haben deshalb seit dem VIII. Parteitag viel darauf konzentriert, um ein einheitliches Erzeugnissortiment Export und Binnenherzustellen. Gegenwärtig werden all in der DDR die gleichen Kinderwagen angeboten, die wir auch in sozialistische und talistische Länder exportieren. Das viele Jahre nicht so. Es bedeutete schwierige ideologische Arbeit. es erforderte die Konzipierung Markteiner neuen und Absatzpolitik intensive Konstruktionsund technologische Arbeit. Es bedeutete auch die Lösung schwie-Fragen zur Schaffung neuer Kapazitäten Hochfrequenzschweißtechnik, (Galvanik. satz von Plasten mittels Spritzgußtechnik Verarbeitung von Polyurethan Nur auf diesem Weg gelang es. die in Gebrauchswert und Funktion sowie in ihrer modi-

Gefechtsschießen ein Höhepunkt

In dem vielfältigen Ausbildungsprogramm der Kampfgruppen der Arbeiterklasse bildet das jährliche Gefechtsschießen den Höhepunkt. Das Schießen, als



wichtiger Bestandteil der Ausbildung, fordert von jedem einzelnen Genossen höchste Einsatzbereitschaft und Disziplin. Die guten Ergebnisse sind der Ausdruck des Standes der Zivilverteidigung und außerdem Bestandteil des sozialistischen Wettbewerbs der Gruppen, Züge und der Hundertschaften untereinander.

Das Gefechtsschießen der 2. Hun-

dertschaft (m) des BKK Lauchhammer wurde innerhalb zwei Tagen abgewickelt. Dadurch konnte jeder Zug an einem Tage geschlossen seine Aufgaben lödie Selbständigkeit Kampfkollektive wurde weiter gefestigt und eine hundertprozentige Teilnahme gewährleistet. Jeder Kämpfer hatte mit seiner strukturgemäßen Waffe die Schießbefehl festgelegten Auf-