

27. Anteil der automatisierten Ausrüstungen am Gesamtbestand der klassifizierbaren Ausrüstungen und Automatisierungskoeffizient der Arbeit in der volkseigenen Industrie nach Industriebereichen 1970

Industriebereich	Automatisierungsgrad der Ausrüstungen	Automatisierungskoeffizient der Arbeit
	Prozent	
Energie- und Brennstoffindustrie.....	36,0	10,0
Chemische Industrie.....	37,3	10,2
Metallurgie.....	42,4	7,0
Baumaterialienindustrie.....	29,0	6,3
Wasserwirtschaft.....	23,2	8,3
Maschinen- und Fahrzeugbau.....	25,0	4,3
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau.....	33,3	5,6
Leichtindustrie (ohne Textilindustrie).....	39,7	4,3
Textilindustrie.....	34,2	9,3
Lebensmittelindustrie.....	20,6	7,3
Zusammen	33,1	6,6

Erläuterung der Kennziffern siehe Vorbemerkung, Seite 112.

28. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie 1970

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipien												
	Insgesamt	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)							Montage				
		Insgesamt	Werkstattfertigung	davon				Insgesamt	davon				
				Gegenstandsspezialisierte Fertigung					Einzelmontage	Losmontage	Montagefließfertigung	darunter automatische Montagefließfertigung	
				Insgesamt	Fertigungsabschnitt	Beihenfertigung	Maschinenfließfertigung						darunter automatische Maschinenfließfertigung
Prozent													
Einzel- fertigung	15,1	8,5	6,3	2,2	1,4	0,7	0,1	0,1	6,6	5,8	0,7	0,1	—
Serien- fertigung	67,2	42,7	19,8	22,9	9,3	10,8	2,8	0,6	24,5	2,3	12,8	9,4	0,1
Massen- fertigung	17,7	12,2	2,5	9,7	2,5	4,3	2,9	0,5	5,5	-	1,1	4,4	0,8
Zusammen	100	63,4	28,6	34,8	13,2	15,8	5,8	1,2	36,6	8,1	14,6	13,9	0,9
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzel- fertigung	18,1	10,1	7,4	2,7	1,9	0,8	0	0	8,0	7,2	0,7	0,1	—
Serien- fertigung	67,2	44,3	19,8	24,5	11,1	10,4	3,0	0,4	22,9	2,5	12,6	7,8	—
Massen- fertigung	14,7	11,0	2,1	8,9	2,7	3,6	2,6	0,8	3,7	0	0,6	3,1	0,8
Zusammen	100	65,4	29,3	36,1	15,7	14,8	5,6	1,2	34,6	9,7	13,9	11,0	0,8
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzel- fertigung	9,6	5,5	4,4	1,1	0,6	0,5	0	—	4,1	3,3	0,7	0,1	—
Serien- fertigung	67,1	39,7	19,7	20,0	6,0	11,4	2,6	0,9	27,4	1,9	13,1	12,4	0,3
Massen- fertigung	23,3	14,7	3,5	11,2	2,0	5,5	3,7	0,4	8,6	0	2,1	6,5	0,8
Zusammen	100	59,9	27,6	32,3	8,6	17,4	6,3	1,3	40,1	5,2	15,9	19,0	1,1