

16. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in konstanten Preisen

Erzeugnis	Einheit	Produktion					
		1955	1960	1965	1960	1970	1971
Metallurgische Erzeugnisse							
Eisenerz, roh (einschließlich Rösterz)	1000 t eff.	1 664	1 642	1 630	899	422	318
Roheisen	1000 t	1 516,6	1 994,7	2 338,0	2 098,3	1 994,0	2 027,4
Rohstahl ¹⁾	1000 t	2 815,9	3 749,9	4 313,3	4 823,8	5 052,7	5 350,1
Walzstahl, warmgewalzt ¹⁾	1000 t	1 884,1	2 613,3	2 986,3	3 181,9	3 406,5	3 550,5
Erzeugnisse der II. Verarbeitungsstufe	1000 t	312,1	497,5	730,7	1 408,2	1 692,4	1 904,3
Baumaterialien							
Gebrannter Industriekalk	1000 t	1 580	2 116	2 387	2 513	2 673	2 810
Gips, gebrannt	1000 t	176 167	217 068	217 298	237 860	243 610	266 175
Spfitt	1000 t	1 703	3 864	5 839	8 439	9 391	10 281
Schotter	1000 t	1 902	3 806	5 724	7 146	7 167	7 424
Ziegelsteine, Normalformat	Mio Stück	1 968	2 272	1 410	1 299	1 280	1 262
Dachziegel, Bibereinheiten	Mio Stück	308,3	358,5	332,5	255,2	178,2	186,2
Steinzeugrohre und -formstücke	t	65 978	95 217	133 279	152 141	152 679	164 733
Betonzeugnisse	1000 t	1 661	6 973	10 680	13 832	16 551	17 088
Zement	1000 t	2 971	5 032	6 087	7 410	7 987	8 473
Erzeugnisse des Maschinen- und Fahrzeugbaus							
Bagger	Stück	209	478	842	585	460	407
Bagger	Mio Mark	79,1	134,8	366,5	211,3	143,9	155,1
Ausrüstungen für Metallurgie (ohne Gießereiausrüstungen)	Mio Mark	153,0	135,2	224,4	354,5	396,4	330,8
Maschinen und Ausrüstungen für Gießereien	Mio Mark		35,7	50,0	66,4	69,4	85,5
Walzwerkmaschinen	1000 t	24,3	15,9	19,8	8,9	15,4	16,6
Maschinen und Ausrüstungen der chemischen Verfahrenstechnik	Mio Mark		348,8	421,6	668,4	723,9	701,7
Betonmischer	Stück	1 824	2 044	2 645	5 813	5 993	9 011
Bau- und Wegebaumaschinen (ohne Bagger und Brecher)	Mio Mark	51,8	68,1	177,9	221,7	241,0	228,3
Lufttechnische Ausrüstungen	Mio Mark	50,9	120,9	229,4	369,3	483,3	475,1
Kältetechnische Ausrüstungen	Mio Mark		211,8	496,3	719,8	787,3	871,6
Spannabhebende Werkzeugmaschinen	Mio Mark	139,7	344,0	439,4	586,7	679,8	721,5
Drehmaschinen (ohne Uhrmacherdrehmaschinen)	Stück	4 373	4 072	3 546	2 971	3 364	2 820
Revolverdrehmaschinen	Stück	533	591	624	722	737	506
Drehautomaten	Stück	270	521	324	249	317	295
Karusselldrehmaschinen	Stück	75	92	71	34	47	40
Gewindeschneidemaschinen	Stück	315	878	365	419	433	836
Senkrechtbohrmaschinen (ohne Tischbohrmaschinen)	Stück	5 610	7 439	5 477	3 057	2 986	2 293
Bohrwerke	Stück	561	786	906	922	917	962
Radialbohrmaschinen	Stück	139	289	328	263	339	245
Feinbohrmaschinen	Stück	163	90	205	148	196	250
Fräsmaschinen (ohne Verzahnmaschinen)	Stück	1 687	2 694	2 372	2 051	2 211	2 369
Verzahnmaschinen	Stück	488	691	603	817	823	746
Hobelmaschinen	Stück	33	59	78	50	52	43
Senkrecht-Stoßmaschinen	Stück	127	256	81	72	—	50
Schleifmaschinen	Stück	5 283	4 812	6 480	5 056	5 208	4 858
Außenrundscheifmaschinen	Stück	322	376	386	305	252	297
Flachscheifmaschinen (einschließlich Führungsbahnscheifmaschinen)	Stück	251	459	442	543	665	474

■) Einschließlich Flüssigstahl für Formguß. — ') Einschließlich Halbzeuge für Schmiede- und Preßteile und für nahtlose Rohre.