

— in der weitestgehenden Einschränkung gesellschaftlicher Tätigkeit während der Arbeitszeit.

Zur bestmöglichen Nutzung der sowjetischen Erfahrungen der Arbeit mit „persönlich-schöpferischen Plänen zur Steigerung der Arbeitsproduktivität“ werde ich persönlich in einen brieflichen Erfahrungsaustausch mit dem Dreher Smirnow aus dem Elektromaschinenbaubetrieb Dynamowerk Moskau treten.

2. Die Qualitätskennziffer für mein Kollektiv sagt aus, daß im Plan 1972 für Ausschuß und Nacharbeit ein Beitrag von 1500 Mark festgelegt ist. Mein Ziel ist, durch ständige hohe Qualität der Arbeit die Ausschuß- und Nacharbeitungskosten an meinem Arbeitsplatz um 30 Prozent zu senken.

3. Durch das Studium der sowjetischen Neuerermethode Rotationszerspanung, ihre Anwendung an meinem Arbeitsplatz und ihre schnelle Einführung überall dort, wo sie in unserem Betrieb zu hohen Produktivitätssteigerungen führen kann, sehe ich eine weitere Möglichkeit zur Erhöhung der Effektivität der Arbeit.

Die ständige Nutzung der reichen Erfahrungen sowjetischer Neuerer ist zugleich mein Bekenntnis zur Freundschaft mit der Sowjetunion und schafft auf der anderen Seite Grundlagen für die Lösung der Hauptaufgabe des Fünfjahrplanes.

Die Anwendung der Rotationszerspanung ermöglicht, die Arbeitsproduktivität um das Vierfache zu steigern und die Standzeit des Werkzeuges um das Hundertfache zu erhöhen. Voraussetzungen zur Anwendung dieser Neuerermethoden bestehen in folgendem:

— Auf der Grundlage der bereits abgeschlossenen Neuerervereinbarungen Bildung eines Neuererkollektivs, das die Durchsetzung dieser

sowjetischen Neuerermethode für unseren Betrieb vorbereitet und verwirklicht.

— Aufnahme von Verbindungen zum IFA-Werk Nordhausen, um die dort bereits gesammelten Erfahrungen, für unseren Betrieb zu nutzen, sowie den direkten Kontakt mit dem Wladimir-Iljitsch-Werk Moskau, dem Leitbetrieb für die Einführung dieser Neuerermethode in der Sowjetunion.

4. Durch persönliche Pflege der mir übergebenen Drehmaschine, der Werkzeuge, Vorrichtungen und Lehren will ich zu einer gesteigerten Werterhaltung und Senkung des Aufwandes für Grund- und Arbeitsmittel an meinem Arbeitsplatz beitragen. Die mir übergebene Drehmaschine hat einen Wert von 23 TM.

5. Auf der Grundlage des Kultur- und Bildungsplanes meines Kollektivs werde ich mir ein hohes Maß an politisch-weltanschaulicher und fachlicher Bildung aneignen. Das erfolgt im besonderen auch durch das aufmerksame Studium der „Presse der Sowjetunion“. Wichtige Voraussetzungen für die erfolgreiche Verwirklichung meines „persönlich-schöpferischen Planes zur Steigerung der Arbeitsproduktivität“ sind

— die exakte Aufschlüsselung des Planes auf meinen Arbeitsplatz,

— die volle Unterstützung der staatlichen Leitung, der Partei- und der Gewerkschaftsgruppe,

— geeignete Formen der moralischen und materiellen Anerkennung kurzfristig auszuarbeiten und in Anwendung zu bringen, um meine Initiative in allen Kollektiven unseres Betriebes zu verallgemeinern und ihn zum untrennbaren Bestandteil des sozialistischen Wettbewerbes zu machen.

INFORMATION

Auf die Zulieferer ist Verlaß

Kürzlich berichteten die neugewählten APO-Sekretärinnen der Grundorganisation des VEB Leipziger Baumwollspinnerei vor ihrer Parteileitung über die Er-

gebnisse der Berichtswahl Versammlungen in ihren Abteilungsparteiorganisationen und die sich daraus ergebenden Schlußfolgerungen für die politisch-ideologische Arbeit, vor allem nach dem 5. Plenum des ZK der SED.

Sie konnten von guten Ergebnissen der politischen Massenarbeit und einem sich ständig vertiefenden kameradschaftlichen Verhältnis der parteilosen Kollegen zu den Genossinnen und Genossen sprechen. Als Voraussetzung dafür betrachtet Elisabeth Eulitz,

Sekretär der APO 3 (dritte und vierte Spinnerei und Cordabteilung), die schöpferische Mitarbeit aller Mitglieder und Kandidaten.

Diese Mitarbeit führt zu guten Resultaten in der Überzeugungsarbeit. Die Genossen und Kollegen dieses Bereiches verpflichteten sich, mehr Cord zu produzieren, damit das Reifenwerk in Riesa wiederum seine Verpflichtung einlösen und 40 000 Pkw-Reifen über den Plan herstellen kann. (NW)