Hilfs- und Zusatzstoffe 12 V ulkanisationsbeschleuniger 1.2.1. und Vulkanisiermittel Zink-N-dialkyl-Zinkgehalt und/oder -alkyl-aryldithiodes Gummicarbamate erzeug-TGL 6528 nisses (Alkylgruppen: Methyl-, höchstens Äthyl-, Butyl-, 1% insgesaml Arylgruppen: Phenyl-) höchstens Tetramethyl-3% thiurammonosulfid3) Tetramethyl- und Tetraäthvlthiuramdisulfid TGL 6528, Blatt 24) Dimethyldiphenylthiuramdisulfid⁶) Orthotolylbiguanid höchstens TGL 6528, Blatt 7 2% 2-Mercaptobenzthiazol TGL 6528, Blatt 4 insgesamt höchstens Dibenzthiazyldi-0,05% sulfid TGL 6528, Blatt 5 Schwefel TGL 4349. Sorte M Sch5) 1.2.2. Füllstoffe: Magnesiumsilikat5) Calciumsilikat5) Aluminiumsilikat5) Kaolin TGL 15 2915) Magnesiumoxid TGL 69655) Titandioxid TGL 92985) Aluminiumoxid TGL 12 5875) Calciumoxid5) Bariumsulfat5)") Calciumsulfat5)8) Calciumcarbonat TGL 2789 Sorte I und TGL 21 8445) Calciumhydrogencarbonat5) Magnesiumcarbonat TGL 10 7845) Magnesiumhydrogencarbonat5) Kieselsäuren TGL 12 586 Ruße: Acetylenspaltruß P 1250 TGL 4465 SFR-Ruß R 3009) 1.2.3. Verzögerer höchstens Phthalsäureanhydrid insgesamt 0,5 % TGL 6525 einschließ-

Benzoesäure

Stearinsäure¹⁰)

TGL 8595

```
1.2.4. Beschleunigeraktivatoren
          Zinkoxyd
                                                 Zinkgehalt des
              TGL 8416, Sorte 00
                                                 Gummierzeug-
          Zinkstearat
                                                 nisses darf
             TGL 12 708. Blatte.
                                                 1 % nicht
            < Sorte I a<sup>5</sup>)
                                                 übersteigen
          Zinkcarbonat<sup>5</sup>)1 *)
          Milchsäure DAB 7
          Calciumlactat DAB 7
         Natriumlactat
 1.2.5. Weichmacher und Faktis
         Dioctylphthalat
                                                 höchstens 10 %,
             TGL 759912)
                                                jedoch nicht für
         Dialkylphthalat
                                                 Gummierzeug-
             TGL 12 591
                                                nisse, die mit
                                                Fetten und
         n-Butylstearat13)
                                                Alkohol in
         Phenolalkyl-
                                                Berührung
         sulfonsäureester
                                                kommen
             TGL 3700
         Polypropylen-
         glykoladipinat14)
         Butadienpolymerisate
            TGL 7016
         Faktis Sorte braun R 1715)
                                                höchstens 20 %
 1.2.6. Alterungs- und Lichtschutzmittel
         4,4'Dihydroxydiphenyl<sup>10</sup>)<sup>17</sup>)
         2,6-Di-tert.-butyl-p-kresol
            TGL 20 31316)18)
                                                insgesamt
         Bis-(3-tert. butyl-5-methyl-
                                                höchstens 2,5 %
         2-oxyphenyl)-methan<sup>16</sup>)<sup>19</sup>)
        2,2'-Methylen-bis- (6-
        [1 -methyl-cyclohexyl] -
        p-kresol)<sup>№</sup>)
        Hartparaffin (Vollrafflnat)
                                                insgesamt
            TGL 21 766
                                                höchstens 3 %
        mikrokristalline Wachse
1.2.7. Verarbeitungshilfsmittel
        N,N-Dibenzoyl-2,2'-diamino
        diphenyldisulfid20)
        N.S-Dibenzoylaminothio-
                                               höchstens 0,3 %
        phenol<sup>21</sup>)
        Zinksalz
                    des
                           Pentachlor-
        thiophenols n)
        Talkum<sup>2</sup>-<sup>3</sup>)
        Silikonöle
           TGL 8467
        Paraffinöl
           TGL 136-003
                                               höchstens 5 %
       Kolophonium DAB 7
                                               höchstens 2 %
1.2.8. Anorganische und organische Farbstoffe<sup>5</sup>)<sup>24</sup>)
                                               auch nicht in
                                               Spuren auf das
                                               Lebensmittel
                                               übergehend
1.3. Sonstige Anforderungen
```

Die Gummierzeugnisse

Berührung kommenden

sprechen.

beeinflussen und

lich der

höchstens

Salze

2,5 %

höchstens

höchstens

1,0%

1,5%

dürfen die mit ihnen' in

Lebensmittel nicht nach-

den Anforde-

müssen

rungen der TGL 105-1505, Blatt 1 und 2, ent-