

Schlüsselnummer	Erzeugnisposition	Mindest-	Schlüsselnummer	Erzeugnisposition	Mindest-
		bestell-			bestell-
		menge			menge
		ME t			ME t
		gewalzt			gewalzt
03 und 04	Legierte Baustähle	3		Jacquardnadel-, Reißerstifte-, Ventilfeder-, Bürsten-, Musiksaiten-, Kantbai-, Ankerbandagegedraht und alle legierten blanken Drähte der Stahlmarkenhaupt- gruppen 3 — 7 (außer Wälzlagerstahldraht)	
05 bis 08	Unlegierte und legierte Werkzeugstähle, hochlegierte Baustähle, hitze- und korro- sionsbeständige Stähle sowie Schnellarbeitsstähle Banddicken bis 0,1 mm über 0,1 mm	0,1 0,5		unter 0,25 mm 0,025 0,26 bis 0,37 mm 0,1 0,38 bis 0,55 mm 0,25 0,56 bis 0,85 mm 0,5 0,86 bis 1,25 mm 1 über 1,25 mm 2	
	mit folgender A u s n a h m e			Wälzlagerstahl-, Sicherungs- ring- und Federringdraht (alle Abmessungen)	2
05	Weicheisen	0,5		07 Hochlegierte Baustähle, hitze- und korrosions- beständige Stähle	
509	Dynamo- und Trafokaltband	10		unter 0,18 mm 0,025 0,18 bis 0,37 mm 0,1 0,38 bis 0,55 mm 0,25 0,56 bis 0,85 mm 0,5 0,86 bis 1,25 mm 1 über 1,25 mm 2	
75 00 0	Offene Stahlleichtprofile, kaltgeformt			30 0 Gezogener Federstahldraht der Stahlmarkenhaupt- gruppen 1 und 2	
10 0	Offene Stahlleichtprofile, kaltgeformt aus Warmband			unter 0,25 mm 0,025 0,26 bis 0,37 mm 0,1 0,38 bis 0,55 mm 0,25 0,56 bis 0,85 mm 0,5 0,86 bis 1,25 mm 1 über 1,25 mm 2	
1 0 bis 3 0	Winkel- und U-Profile	5		40 0 Gezogener Schweißdraht	
40 bis 8 0	Z-, G-, C-, Hut- und Spezial- profile	3		unter 0,8 mm 0,5 0,8 bis 1,6 mm 1,5 über 1,6 mm 2,5	
20 0	Offene Stahlleichtprofile, kaltgeformt aus Kaltband	3		50 0 Gezogener CO ₂ - Schweißdraht	
78 00 0	Gezogener Stahldraht in Ringen*	15 t insges- amt, davon Mindestbe- stellmenge je Abmes- sung und Güte		unter 0,12 mm 1 über 0,12 mm 2,5	
£				60 0 Gezogener Kern- elektrodendraht	
10 0	Gezogener Stahldraht unter 100 kp/mm ² Festigkeit Stift-, Schrauben- (unleg.), Geflechtes-, Heft-, Ober- leitungsspann-, Bürsten- und Bindedraht	0,5 1,5 2,5		unter 0,8 mm 0,5 0,8 bis 1,6 mm 1,5 über 1,6 mm 2,5	
	Betonstahl St B IV (alle Abmessungen)	15		80 00 0 Stahlrohre — II. Verarbeitungsstufe	
20 0	Gezogener Stahldraht ab 100 kp/mm ² Festigkeit (ohne Federstahldraht) Sägezahndraht (alle Abmessungen)	0,1		81 00 0 Unlegierte und niedrig- legierte nahtlose und geschweißte Stahlrohre (ohne Rohre der Positionen 121 82 00 0 bis 121 89 00 0)	
	Seil- und Förderseildraht, Kratzen-, Webelitzen-, Riet- schienen-, Nadelspezial-, Panzerkabel-, Zunder-, Speichen-, Reifeneinlege-, Kabel-, Haarklemmen- und Bowdenspezialdraht	0		10 0 Nahtlose Rohre	
	unter 0,25 mm 0,1 0,26 bis 0,37 mm 0,25 0,38 bis 0,55 mm 0,5 0,56 bis 0,85 mm 1 0,86 bis 1,25 mm 2 über 1,25 mm 4			bis 0,159 mm 3 über 0,159 mm 5	
				200 Geschweißte Rohre	5

* Für Profildrähte gilt die kleinste Abmessung des Profils
als Durchmesser.