

**Anlage**

zu vorstehender Anordnung

**Mindestbestellmngen für den Direktbezug von metallurgischen Erzeugnissen**

(Die angegebenen Schlüsselnummern entsprechen dem Stand der Erzeugnis- und Leistungs-nomenklatur der DDR Teil I / Neudruck Januar 1967.)

Die angegebenen Mengen gelten je Stahlmarke, Werkstoff/Qualität und Abmessung bei ungeteilter Lieferung an eine Versandanschrift.

**Erzeugnisse der Schwarzmetallurgie**

(Gruppe 121 der Erzeugnis- und Leistungs-nomenklatur)

Schlüsselnummer	Erzeugnisposition	Mindestbestellmenge ME t	NE 115 et M	ND 4) e S en 00
121 50 00 0	Halbzeug	7		
121 60 00 0	Fertige Walzstahlerzeugnisse			
61 00 0	Formstahl, Schienen und Zubehör			
10 0	T-Stahl, I-Stahl, IE-Stahl			
bis 60 0	U-Stahl, UE-Stahl, Winkel-Stahl	7		
70 0	Schienen und Zubehör	15		
und 80 0				
90 0	Spezialprofile mit folgenden A u s n a h m e n	7		
9 0 3	Verschleißfeste Stähle, kaltzähe Stähle	3	1	
	Druckwasserbeständige und warmfeste Stähle	1	1	
90 4	Einsatz- und Vergütungsstähle, Stähle für Flammenhärtung	3	1	
	Nitrierstähle	1	1	
90 5	Unlegierte Werkzeugstähle und Weicheisen	0,5	0,25	
	Stanzmesserstahl aus unlegierten Werkzeugstählen	1		
90 6	Legierte Werkzeugstähle	0,5	0,25	
90 7	Hitze- und korrosionsbeständige Stähle	0,5	0,25	
62 00 0	Grober Stabstahl			
63 00 0	Mittlerer Stabstahl J	7		
64 00 0	Feiner Stabstahl J mit folgenden A u s n a h m e n			
00 3	Verschleißfeste Stähle, kaltzähe Stähle	3	1	
	Druckwasserstoff beständige und warmfeste Stähle	1	1	
	Turbinenschaufelstähle	0,5	0,25	
00 4	Einsatz- und Vergütungsstähle			
	Stähle für Flammenhärtung			
	Wälzlagerstähle	3	1	
	Nitrierstähle	1	1	

Schlüsselnummer	Erzeugnisposition	Mindestbestellmenge ME t
00 5	Unlegierte Werkzeugstähle und Weicheisen	0,5 0,25
	Stanzmesserstahl und doppelkonischer Messerstahl aus unlegierten Werkzeugstählen	1
00 6	Legierte Werkzeugstähle	0,5 0,25
00 7	Hitze- und korrosionsbeständige Stähle	0,5 0,25
	Ventilkegelstahl, doppelkonischer Messerstahl aus nichtrostenden Stählen	1 0,25
00 8	Schnellarbeitsstahl	0,5 0,25
Schlüsselnummer	Erzeugnisposition	Mindestbestellmenge ME t gewalzt
65 00 0	Warmband in Bunden bis 600 mm Breite	
00 1	Unlegierte und höherfeste Baustähle einschließlich Grundgüte	10
00 2	Zieh-, Tiefzieh-, Sondertiefziehgüte und Federbandstahl	10
00 3	Legierte Baustähle, unlegierte und legierte Werkzeugstähle mit folgender A u s n a h m e	1
0 5	Weicheisen	0,5
00 7	Hitze- und korrosionsbeständige Stähle	
	Rost- und säurebeständige Stähle	0,5
00 8	Schnellarbeitsstähle	0,5
00 9	Trafo- und Dynamostähle	10
66 00 0	Warmband über 600 mm Breite	
10 1	Unlegierte und höherfeste Baustähle einschließlich Grundgüte	10
20 2	Zieh-, Tiefzieh-, Sonderliefergüte und Federschlachtwarmband	10
30 2		
40 2		
50 5	Relaiswarmband	0,5
50 9	Dynamo- und Trafoband	10
60 7	Rost- und säurebeständiges Warmband	0,5
70 7	Hitze- und zunderbeständiges Warmband	0,5
80 5	Warmband aus unlegiertem Werkzeugstahl	1
80 6	Warmband aus legiertem Werkzeugstahl	1