

steht in der intensiven Nutzung der vorhandenen Produktionsfonds durch die sozialistische Rationalisierung. Der in den letzten Jahren begonnene Bau von Betrieben für die *zentrale Fertigung* von technischen Federn, Getriebeelementen, Präzisionsgesenkschmiedeteilen und Textilmaschinen-Einzelteilen ist abzuschließen.

Zur Sicherung der *Versorgung mit Gießereierzeugnissen* ist der spezifische Gußverbrauch durch Anwendung fortschrittlicher Konstruktionen, Technologien und Verbrauchsnormen zu senken und die Gußproduktion auf 134 bis 140 Prozent zu steigern. Die Produktion hochwertiger Gußwerkstoffe wie Gußeisen mit Kugelgraphit ist auf das Dreifache, von Temperguß auf 140 bis 146 Prozent und von Leichtmetallformguß auf 134 bis 140 Prozent zu steigern. Es sind moderne Gießverfahren, wie Stranggießen und Druck-Präzisionsgießen, in steigendem Umfang anzuwenden. Die bereits im Bau befindlichen Vorhaben Gießerei Meuselwitz und Stahlgießerei Rothensee sind konzentriert fertigzustellen.

In den Gießereien aller Verantwortungsbereiche sind durch sozialistische Rationalisierung dem Bedarf entsprechende Steigerungen der Produktion zu gewährleisten.

Durch die Formherstellung auf Hochdruckpreßform-Automaten, durch die Anwendung selbsthärtender Formstoffmischungen und durch die Teilautomatisierung des Leichtmetallkokillengusses sind die Arbeitsproduktivität und Effektivität der Gießereiindustrie bedeutend zu erhöhen.

Die Produktion des *Gießereimaschinen- und -anlagenbaus* ist für die technische Weiterentwicklung der Gießereiindustrie und für den Export auf etwa das Dreifache zu erhöhen. Der VEB Kombinat GISAG hat die Sortimentsbreite der produzierten Ausrüstungstypen unter Nutzung aller Möglichkeiten der internationalen Spezialisierung und Kooperation weiter zu verringern. Darüber hinaus sind in den Bereichen mit eigenen Gießereien komplettierende Rationalisierungsausrüstungen in Eigenproduktion herzustellen.

Die Produktion von *Schmiedestücken* ist auf mindestens 140 Prozent zu steigern. Dazu sind die vorhandenen Kapazitäten voll auszulasten und dem Bedarf entsprechend zu entwickeln.

Die Einführung produktiver Umformtechnologien, wie zum Beispiel die Massivumformung bei gleichzeitiger Einsparung von Prozeßstufen, ist planmäßig durchzusetzen.

In der *Armaturenindustrie* ist durch die Weiterführung der sozialisti-