

Schlüsselnummer	Erzeugnisposition	Mindestbestellmenge ME t gewalzt	J Schlüsselnummer	Erzeugnisposition	Mindestbestellmenge ME t gewalzt
06	Legierte Werkzeugstähle, geschält und gezogen	0,5	10 bis 30	Winkel- und U-Profile	5
	Legierter Werkzeugstahl, geschliffen	0,2	40 bis 80	Z-, G-, C-, Hut- und Spezialprofile	3
07	Hitze- und korrosionsbeständige Stähle	0,5	200	Offene Stahlleichtprofile, kaltgeformt aus Kaltband	3
	Ventilkegelstähle	1	76 00 0	Gezogener Stahldraht in Ringen* samt, davon	151 insge-
08	Schnellarbeitsstähle	0,2			Mindestbestellmenge je Abmessung und Güte
70 0	Keilstahl, gezogen	1			
73 00 0	Kaltgewalzter Bandstahl bis 600 mm Breite und Federbandstahl bis 180 mm Breite		10 0	Gezogener Stahldraht unter 100 kp/mm ² Festigkeit — Hufnagel-, Splint-, Schraubendraht sowie alle nachstehend nicht besonders genannten Stahldrähte —	
10 0 bis 50 0	Kaltband bis 600 mm Breite	3		unter 0,8 mm 0	0,5
70 0 bis 90 0	Federbandstahl bis 180 mm Breite			0,8 bis 1,6 mm 0	1,5
02	Unlegierte und niedriglegierte Qualitäts- und Edelstähle			über 1,6 mm 0	2,5
	Banddicken bis 0,1 mm	0,1	07	Hochlegierte Baustähle, hitze- und korrosionsbeständige Stähle	
	über 0,1 mm	1		unter 0,18 mm 0	0,025
03	Legierte Baustähle			0,18 bis 0,37 mm 0	0,1
04		3		0,38 bis 0,55 mm 0	0,25
05 bis 0 8	Unlegierte und legierte Werkzeugstähle, hochlegierte Baustähle, hitze- und korrosionsbeständige Stähle sowie Schnellarbeitsstähle			0,56 bis 0,85 mm 0	0,5
	Banddicken bis 0,1 mm	0,1		0,86 bis 1,25 mm 0	1
	über 0,1 mm	1		über 1,25 mm 0	2
	mit folgender A u s n a h m e		20 0	Gezogener Stahldraht ab 100 kp/mm ² Festigkeit (ohne Federstahldraht) Sägezahndraht (alle Abmessungen)	0,1
0 5	Weicheisen	0,5		Wälzlagerstahl-, Sicherungsring- und Federringdraht (alle Abmessungen)	2
74 00 0	Kaltband über 600 mm Breite			Seil- und Förderseildraht, Kratzen-, Webelitzen-, Riet-schienen-, Nadelspezial-, Heft-, Panzerkabel-, Zunder-, Oberleitungsspannspeichen-, Reifeneinlege-, Kabel-, Haarklemmen- und Bowdenspezialdraht	
10 0 bis 30 0	Kaltband in Grundgüte, Tiefzieh- und Sondertiefziehgüte	3		unter 0,25 mm 0	0,1
40 0	Federstahlkaltband			0,26 bis 0,37 mm 0	0,25
	Banddicke bis 0,1 mm	0,1		0,38 bis 0,55 mm 0	0,5
	über 0,1 mm	0,5		0,56 bis 0,85 mm 0	1
03 und 0 4	Legierte Baustähle	3		0,86 bis 1,25 mm 0	2
0 5 bis 0 8	Unlegierte und legierte Werkzeugstähle, hochlegierte Baustähle, hitze- und korrosionsbeständige Stähle sowie Schnellarbeitsstähle			über 1,25 mm 0	4
	Banddicken bis 0,1 mm	0,1			
	über 0,1 mm	0,5			
	mit folgender A u s n a h m e				
0 5	Weicheisen	0,5			
50 9	Dynamo- und Trafokaltband	10			
75 00 0	Offene Stahlleichtprofile, kaltgeformt				
10 0	Offene Stahlleichtprofile, kaltgeformt aus Warmband				

* Für Profildrähte gilt die kleinste Abmessung des Profils als Durchmesser.