

Schlüssel- nummer	Erzeugnisposition	Mindest- bestell- menge ME t gewalzt	Schlüssel- nummer	Erzeugnisposition	Mindest- bestell- menge ME t gewalzt
65 00 0	Warmband in Bunden bis 600 mm Breite		70 7	Hitze- und zunderbeständige Feinbleche	0,5
00 1	Unlegierte und höherfeste Baustähle einschließlich Grundgüte	10	80 5	Unlegierte Werkzeugstähle	1
00 2	Zieh-, Tiefzieh-, Sondertief- ziehgüte und Federbandstahl	10	80 6	Legierte Werkzeugstähle	1
00 3	Legierte Baustähle, unlegierte und legierte Werkzeugstähle mit folgender A u s n a h m e	1	80 8	Schnellarbeitsstähle	0,5
0 5	Weicheisen	0,5	90 3	Feinbleche aus legierten	
00 7	Hitze- und korrosions- beständige Stähle		90 4	Baustählen	1
	Rost- und säurebeständige Stähle	0,5	68 00 0	Grobbleche	
008	Schnellarbeitsstähle	0,5	10 0	Ungeglüht, gegläht, Kessel- bleche und Riffelbleche mit folgender A u s n a h m e	8
009	Trafo- und Dynamostähle	10	30 3	Legierte Kesselbleche	1
66 00 0	Warmband über 600 mm Breite		50 5	Weicheisen	0,5
10 1	Unlegierte und höherfeste Baustähle einschließlich Grundgüte	10	60 7	Rost- und säurebeständige Stähle	0,5
20 2	Zieh-, Tiefzieh-, Sondertief- ziehgüte und Federstahl		70 7	Hitze- und zunderbeständige Stähle	0,5
40 2	warmband	10	80 5	Unlegierter Werkzeugstahl	1
50 5	Relaiswarmband	0,5	80 6	Legierter Werkzeugstahl	1
50 9	Dynamo- und Trafoband	10	80 8	Schnellarbeitsstahl	0,5
60 7	Rost- und säurebeständiges Warmband	0,5	90 3	Grobbleche aus legierten und 90 4 Baustählen	1
70 7	Hitze- und zunderbeständiges Warmband	0,5	70 00 0	Erzeugnisse der metallurgi- schen Weiterverarbeitung von Walzstahl (II. Verarbeitungsstufe)	
80 5	Warmband aus unlegiertem Werkzeugstahl	1	71 00 0	Plattierte Stahlbleche und -bänder und Stahlbleche und -bänder mit Metallüberzug	
80 6	Warmband aus legiertem Werkzeugstahl	1	10 7	Auflagen aus hitze- und korro- sionsbeständigen Stählen	
80 8	Warmband aus Schnellarbeits- stählen	0,5	20 7		
90 2	Warmband aus unlegierten und niedrig legierten Qualitäts- und Edeltählen a u ß e r Zieh-, Tiefzieh-, Son- dertiefziehgüten und Feder- stahlwarmband	10	30 7		
90 3	Warmband aus legierten		40 7		1
90 4	Baustählen	1	50 0	Kunststoffplattierte Bleche	1
67 00 0	Feinbleche		60 0	Stahlbleche, verzinkt, verzinkt, verbleit und mit sonstigem Metallüberzug	5
10 1	Unlegierte und höherfeste Baustähle einschließlich Grundgüte		bis 90 0	Stahlbänder, verzinkt, ver- zinkt, verbleit und mit son- stigem Metallüberzug	3
20 2	Zieh-, Tiefzieh- und Sonder- tiefziehbleche	10	72 00 0	Blanker Stabstahl, geschält und gezogen	
40 2	Federstahlfeinbleche	1	10 0	Rundstahl, gezogen und geschält	
50 5	Relaisbleche	0,5	bis 60 0	Vier-, Sechs-, Achtkantstahl, gezogen und Flachstahl, gezogen	2
50 9	Dynamo- und Trafobleche	10		mit folgenden A u s n a h m e n	
60 7	Rost- und säurebeständige Feinbleche	0,5	03	Legierte Baustähle	1
			und 0 4		
			05	Unlegierte Werkzeugstähle und Weicheisen, gezogen und geschält	0,5
				Unlegierte Werkzeugstähle, geschliffen	0,2
				Dezimalwaagenstahl aus unlegierten Werkzeugstählen	0,1