38. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern

Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1963	1964	1965	1966
Metallurgische Industrie					
Roheisenwerke					
Benötigter Nutzraum je t Roheisen (Basis Stahleisen)					
Hochöfen	m*/t/24 h	1,29	1,22	1,20	1,15
Niederschachtöfen	m*/t/24 h	0,99	0,98	0,98	0,85
Koksdurchsatz der Hochöfen (Intensitätsindex)	t/m³/24 h	0,799	0,851	0,890	0,891
Verbrauch von Trockenkoks je t Roheisen	t/t	1,26	1,10	1,03	1,02
Stahlwerke[1])					
Siemens-Martin-Öfen					
Stahlerzeugung je m² Herdfläche (Flüssigstahl)	t/m²/24 h	5,87	6,24	6,27	6,37
Durchschnittliche Ofenleistung je Schmelzstunde	t/h	10,51	11,07	11,19	11,82
Zeitlicher Ausnutzungsgrad	Prozent	86,7	88,1	88,3	87,5
NE-Metallindustrie					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz	Prozent	85,2	85,3	86.7	88,4
Leistung der Kupferschachtöfen je Betriebstag	t/m²/d	45,7	48,9	46.8	50,7
Gießereien					
Anteil des Ausschusses am Bruttoausbringen von					
Grauguß	Prozent	6,2	5,6	5,8	5,8
Stahlformguß	Prozent	3,9	3,5	3,2	:V»
Metallverarbeitende Industrie (zentralgeleitete VEB)					
Bruttoproduktion zu unveränderlichen Planpreisen je m² Produktionsfläche (ohne Montageflächen beim Kunden)	MDN/m²	2 149	2 200	2 351	2 597
Materialausnutzungskoeffizient Stahl[2])	Prozent	76,4	77,6	76,7	.
Holzindustrie					
Ausbeute je fm Rohholz					
Nadelschnittholz	Prozent	72,1	72,2	71,9	71,9
Laubschnittholz					
Rotbuche	Prozent	81,1	81,1	81,2	81,3
Eiche	Prozent	73.0	73,6	73,6	74,5
Schälfurniere	Prozent	67,3	*)66,3	[8])67,4	[3])67,6
Messerfurniere	Prozent	71.1	[3])69,4	*)71,3	[3])71,3
Zellstof findustrie					
Zellstofferzeugung je m* Kocherraum in 24 Stunden					
Sulfitzellstoff					
Papierzellstoff	kg atro/m*/24 h	120,0	121,8	127,4	129,2
Kunstfaserzellstoff	kg atro/m³/24 h	141,4	138,7	135,8	141.5
Sulfatzellstoff					
Papierzellstoff auf Holzbasis	kg atro/m³/24 h	368,0	363,6	371,2	374,0
Textilindustrie (zentralgeleitete VEB)					
Spinnereien					
Leistung je 1000 Spindeln und Stunde					
Kammgarne	kg/h	18,5	18,9	19,7	20.5
Streichgarne	kg/h	34.8	35,4	38,4	37.5
3- und 4-Zylindergame	kg/h	14.8	14,7	15,2	15.9
Mittlere metrische Garn-Nr.					
Kammgarne	m/g	33,4	33,6	33,3	32.9
Streichgarne	m/g	8.7	8,7	8,5	8,7
3- und 4-Zylindergarne	m/g	43,1	43,4	42,8	42,1
Webereien					
Leistung je Webstuhl und Stunde					
Baumwollgewebe	Schuß/h	7 240	7 352	7 622	7 729
Wollgewebe	Schuß/h	4 535	4 651	4 816	5 322
Seidengewebe	Schuß/h	6 137	6 340	6 466	6 610
Leinengewebe	Schuß/h	5 765	5 983	6 441	6 405
Gameinsatzgewichte					
Kammgarn- und Halbkammgaragewebe, Wolle	g/m²	317	307	321	317
Möbelstoffe	g/m²	548	549	531	529
Tülle und Gardinen	g/m²	64	66	64	63
Lebensmittelindustrie					
Hochseefischerei					
Einsatztage je Schiffseinheit und Jahr					
Logger	Tage/Jahr	255	277	290	284
Trawler, Typ II[4])	Tage/Jahr	262	288	284	284
Trawler, Typ HI[4])	Tage/Jahr	226	267	267	270
Fang- und Verarbeitungsschiffe	Tage/Jahr	288	259	276	266
Transport- und Verarbeitungsschiffe	Tage/Jahr	282	271	293	196
Fangleistung je Schiffseinheit und Jahr					
Logger	t/Jahr	714	942	960	625
Trawler, Typ II[4])	t/Jahr	2 405	2 534	2 613	2 433
Trawler, Typ III[4])	t/Jahr	2 430	3 124	3 019	2 932
Fang- und Verarbeitungsschiffe (Eigenfang)	t/Jahr	4 063	3 678	4 105	4 109
Zuckerindustrie					
Weißzuckerausbeute aus Zuckerrüben (Kampagne)	Prozent	12,33	12,66	11,30	10,10

[2]) Betriebe der WB Stahl- und Walzwerke. — [2]) Anteil der in den Enderzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Stahlmenge an der Gesamtmenge des eingesetzten Stahls. — [3]) Zeitraum I. Januar bis 30. September. — [4]) Einschließlich Zubringertätigkeit.