38. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern

1963 1964 1965 1	Bezeichnung der Kennziffer	Einheit /	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
Robeisemerke Benötigter Nutzraum je t Roheisen (Basis Stahleisen) Hochiden m²//(24 h			1963	1964	1965	1966
Benötigter Nutzraum jet Roheisen (Basis Stahleisen) Hochöfen	Metallurgische Industrie					
Hochiden						
Niederschachtöfen		m*/t/24 h	1.29	1,22	1.20	1,15
Verbrauch von Trockenkoks je t Roheisen		m*/t/24 h	0,99	0,98	0,98	0,85
tahlwerke') Siemens-Martin-Öfen Stahlerzeugung je m' Herdfläche (Flüssigstahl) Durchschmittliche Ofeneistung je Schmelzstunde Stahlerzeugung je m' Herdfläche (Flüssigstahl) Durchschmittliche Ofeneistung je Schmelzstunde 16. Metallindustrie Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus kupferetz. Leistung der Kupferschachtöfen je Betriebstag. 17. m' d 45.7 88.1 14.07 11.19 10.51 11.07 11.19 10.52 11.07 88.1 14.07 11.19 10.54 11.07 11.19 11.07 11.19 10.54 11.07 11.19 10.						0,891
Siemens-Martin-Ofen Stablerzeugung je m² Herdfläche (Flässigstahl) Um²/24 h 10.51 11.07 11.19 11		t/t	1,26	1,10	1,03	1,02
Stablerzeugung ig m² Herdifläche (Flössigstahl) Um²/24 h 1.887 6.24 6.27 7 7 7 7 7 7 7 7 7			1			
Prozent	Stahlerzeugung je m² Herdfläche (Flüssigstahl)		5,87			6,37
E-Metallindustrie Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz. Leistung der Kupferschachtöfen je Betriebstag. """ (1974) 45,7 48,9 46,8 52 leidereien Anteil des Ausschusses am Bruttoausbringen von Grauguß Prozent 3,9 3,5 3,2 stahlformguß Bruttoproduktion zu unveränderlichen Planpreisen je m' Produktionsfläche (ohne Montageflächen beim MDN/m² 2149 2200 2351 Austerialusvantzungskoeffizient Stahl²) Prozent 76,4 77,6 76,7 olzindustrie Ausbeute je fin Rohholz Ausbeute je fin Rohholz Ausbeute je fin Rohholz Rothuche Prozent 73,0 3,3 3,3 3,3 3,3 3,3 3,3 3,3 3,3 3,3						11,82 87,5
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz. Leistung der Kupferschachtöfen je Betriebstag. Prozent Anstelle je Betriebstag. Leistung je mer Produktionsfläche johne Montageflächen beim Kunden). MDN/m² Leistung je mer Produktionsfläche johne Montageflächen beim Kunden. MDN/m² Leistung je mer Kupferschachtöfen je Betriebstag. MDN/m² Leistung je mer kupferschappen je	E-Metallindustrie	Trozent	00,7	00,1	00,5	67,3
Leistung der Kupferschachtöfen je Betriebstag. Um²/d 45,7 48,9 46,8 55,	Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer				0.5	00.4
	aus Kupfererz					88,4 50,7
Anteil des Ausschusses am Bruttoaubringen von Grauguß		t/III-/u	43,7	40,9	40.0	30,7
Prozent Stahlformgub						
StahlformguB		Prozent	6.2	5.6	5.8	5,8
Bruttoproduktion zu unveränderlichen Planpreisen em ² Produktionsfläche (ohne Montageflächen beim Kunden)	Stahlformguß					=V.»
Bruttoproduktion zu unveränderlichen Planpreisen em Produktionsfläche (ohne Montageflächen beim Kunden)			1			
ig m² Produktionsfläche (ohne Montageflächen beim Kunden)	Bruttoproduktion zu unveränderlichen Planpreisen					
Materialausnutzungskoeffizient Stahl²) Prozent 76,4 77,6 76,7	je m² Produktionsfläche (ohne Montageflächen beim	MDN/2	2 140	2 200	2 351	2 507
Ozindustrie Ausbeute je m Rohholz Nadelschnittholz Prozent 72,1 72,2 71,9 72,2 71,9 73,6 73,	Materialausnutzungskoeffizient Stahl2)					2 391
Ausbechut je fm Rohholz Nadelschnittholz Prozent 72,1 72,2 71,9 72,1 Rohboth R	,	Trozent	1 /5,.	,0	,.	
Nadelschnitholz			i			
Rotbuche	Nadelschnittholz	Prozent	72,1	72,2	71,9	71,9
Fiche		Duogont	01.1	01.1	01.2	81,3
Schälfurniere						74.5
Ellstof findustrie Zellstofferzeugung je m* Kocherraum in 24 Stunden Sulfitzellstoff Papierzellstoff Kg atro/m*/24 h 120,0 121,8 127,4 138,7 135,8 14 141,4 138,7 135,8 141,4 141,4 138,7 135,8 141,4 141,4 138,7 135,8 141,4 141,4 138,7 135,8 141,4 141,4 138,7 135,8 141,4 141,4 138,7 135,8 141,4 141,4 138,7 135,8 141,4 141,4 138,7 135,8 141,4 138,7 135,8 141,4 141,4 138,7 135,8 141,4 138,7 135,8 141,4 138,7 135,8 141,4 138,7 135,8 141,4 138,7 135,8 141,4 138,7 135,8 141,4 138,7 135,8 141,4 138,7 135,8 141,4 138,7 135,8 141,4 138,7 135,8 141,4 138,7 135,8 141,4 138,7 135,8 141,4 141,4 138,7 135,8		Prozent		*)66,3	8)67,4	3)67,6
Zellstofferzeugung je m² Kocherraum in 24 Stunden Sulfizzellstoff Papierzellstoff Papierzellstoff Rapierzellstoff Papierzellstoff Rapierzellstoff Rapierzellstoff Rapierzellstoff Rapierzellstoff auf Holzbasis Rapierzellstoff auf Holz	Messerfurniere	Prozent	71.1	³)69,4	*)71,3	3)71,3
Sulfatzellstoff Papierzellstoff auf Holzbasis kg atro/m³/24 h 368,0 363,6 371,2 37	Zellstofferzeugung je m* Kocherraum in 24 Stunden Sulfitzellstoff Papierzellstoff					129,2 141.5
Papierzellstoff auf Holzbasis kg atro/m³/24 h 368,0 363,6 371,2 37	Sulfatzellstoff	kg atro/m²/24 m	141,4	136,7	133,6	141.5
Dinnereich Leistung je 1000 Spindeln und Stunde Kammgarne kg/h 18,5 18,9 19,7 3 3 3 3 4 4 4 4 4 4	Papierzellstoff auf Holzbasis	kg atro/m ³ /24 h	368,0	363,6	371,2	374,0
Leistung je 1000 Spindeln und Stunde Kammgarne Kammgarne Kammgarne Kammgarne Kammgarne Kammgarne Kag/h 34.8 35.4 38.4 33.4 33.6 33.4 33.6 33.3 33.7 33.6 33.3 33.7 33.6 33.3 33.3 33.3 33.4 33.6 33.3 33.3 33.4 33.6 33.3 33.3 33.5 33.4 33.6 33.3 33.5 33.4 33.6 33.3 33.5 33.4 33.6 33.3 33.5 33.4 33.6 33.3 33.5 33.4 33.6 33.3 33.5 33.5 34.5	extilindustrie (zentralgeleitete VEB)		1			
Kammgarne			!			
Streichgarne		kσ/h	18.5	18.9	19.7	20.5
3- und 4-Zylindergame				35,4	38,4	37.5
Mammgarne	3- und 4-Zylindergame	kg/h	14.8	14,7	! 15,2	15.9
Streichgarne		m/g	33.4	33.6	33.3	32.9
3- und å Zylindergarne				8,7	8,5	8,7
Leistung je Webstuhl und Stunde Baumwollgewebe Schuß/h 7 240 7 352 7 622 7 722 7 722 7 722 7 722 7 722 7 722 7 723	3- und 4-Zylindergarne	m/g	43,1	43,4	42,8	42,1
Baumwollgewebe Schuß/h 7 240 7 352 7 622 7 72			1			
Wollgewebe		Schuß/h				7 729
Leinengewebe	Wollgewebe					5 322
Gameinsatzgewichte g/m² 317 307 321 31 Möbelstoffe g/m² 548 549 531 52 Tülle und Gardinen g/m² 64 66 64 6 ebensmittelindustrie ochseefischerei g/m² 64 66 64 6 Einsatztage je Schiffseinheit und Jahr Logger Tage/Jahr 255 277 290 28 Trawler, Typ II¹) Tage/Jahr 262 288 284 28 Tramp- und Verarbeitungsschiffe Tage/Jahr 226 267 267 27 Fangleistung je Schiffseinheit und Jahr Tage/Jahr 288 259 276 26 Logger Tage/Jahr 282 271 293 19 Fangleistung je Schiffseinheit und Jahr t/Jahr 240 2534 2613 243 Trawler, Typ II¹¹) t/Jahr 2405 2534 2613 243 Trawler, Typ II¹¹) t/Jahr 2430 3124 3019 293						
Stammgarn- und Halbkammgaragewebe, Wolle		Schub/h	3 703	3 763	0 441	0 403
Tülle und Gardinen g/m² 64 66 64 6 ebensmittelindustrie lochseefischerei Image (Insatztage je Schiffseinheit und Jahr Logger (Insatztage je Schiffseinheit und Jahr Logger (Insatztage je Schiffseinheit und Jahr (Insatztage Jahr (Insatzta	Kammgarn- und Halbkammgaragewebe, Wolle					317
Comparison		g/m ²				529 63
ochseefischerei Tage/Jahr 255 277 290 28 Einsatztage je Schiffseinheit und Jahr Tage/Jahr 262 288 284 28 Trawler, Typ II+) Tage/Jahr 262 288 284 28 Trawler, Typ II+) Tage/Jahr 286 267 267 27 Fange und Verarbeitungsschiffe Tage/Jahr 288 259 276 26 Transport- und Verarbeitungsschiffe Tage/Jahr 282 271 293 19 Fangleistung je Schiffseinheit und Jahr Logger t/Jahr 714 942 960 62 Trawler, Typ III+) t/Jahr 2405 2534 2613 243 Trawler, Typ IIII+) t/Jahr 2430 3124 3019 293 Fang- und Verarbeitungsschiffe (Eigenfang) t/Jahr 4063 3 678 4 105 4 105		g/III-	04	00	04	05
Einsatztage je Schiffseinheit und Jahr Logger Tage/Jahr 255 277 290 28 28 284 28 284 28 284 28 28			1			
Tage/Jahr 255 277 290 28 277 290 28 277 290 28 277 290 28 277 290 28 277 290 28 277 290 28 278 277 290 28 278	Einsatztage ie Schiffseinheit und Jahr					8 2 5
Fang- und Verarbeitungsschiffe	Logger					284
Fang- und Verarbeitungsschiffe	Trawler, Typ II ⁴)	Tage/Jahr				284 270
Transport- und Verarbeitungsschiffe. Tage/Jahr 282 271 293 19 Fangleistung je Schiffseinheit und Jahr t/Jahr 714 942 960 62 Trawler, Typ II¹) t/Jahr 2 405 2 534 2 613 2 43 Trawler, Typ III¹) t/Jahr 2 430 3 124 3 019 2 93 Fang- und Verarbeitungsschiffe (Eigenfang) t/Jahr 4 063 3 678 4 105 4 105	Fang- und Verarbeitungsschiffe					266
Fangleistung je Schiffseinheit und Jahr t/Jahr 714 942 960 62 Logger t/Jahr 2 405 2 534 2 613 2 43 Trawler, Typ III ⁴) t/Jahr 2 430 3 124 3 019 2 93 Fang- und Verarbeitungsschiffe (Eigenfang) t/Jahr 4 063 3 678 4 105 4 10	Transport- und Verarbeitungsschiffe					196
Träwler, Typ II ⁴)	Fangleistung je Schiffseinheit und Jahr		714	0.43	060	625
Trawler, Typ III ⁴)						2 433
Fang- und Verarbeitungsschiffe (Eigenfang)	Trawler, Typ III ⁴)					2 932
uckerindustrie	Fang- und Verarbeitungsschiffe (Eigenfang)					4 109
		Prozent	12.22	12.66	11 20	10,10

2) Betriebe der WB Stahl- und Walzwerke. — 2) Anteil der in den Enderzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Stahlmenge an der Gesamtmenge des eingesetzten Stahls. — 3) Zeitraum 1. Januar bis 30. September. — 4) Einschließlich Zubringertätigkeit.