

37. Anteil der Fertigungsprinzipien und Fertigungsarten an der industriellen Bruttoproduktion der zentralgeleiteten volkseigenen metallverarbeitenden Industrie im 1. Halbjahr 1965

Fertigungsprinzip	Anteil der Fertigungsprinzipien an der industriellen Bruttoproduktion										
	Insgesamt	Mechanische Fertigung							Montage		
		Insgesamt	Werkstattprinzip	davon					Insgesamt	davon	
				Gegenstandsprinzip						Werksmontage	Montagefließfertigung
				Insgesamt	davon						
Fertigungsab-schnitt	Reihenfertigung	Maschinenfließreihen	Automatische Maschinenfließreihen		Werksmontage	Montagefließfertigung					
Fertigungsart	Prozent										
Einzelfertigung	18,9	10,3	8,5	1,8	1,3	0,5	0	0	8,5	8,2	0,4
Serienfertigung	63,9	39,8	21,2	18,6	6,1	9,8	2,4	0,2	24,2	14,7	9,5
Massenfertigung	17,2	12,1	3,5	8,6	1,9	4,3	2,1	0,3	5,1	0,9	4,1
Zusammen	100	62,2	33,2	29,0	9,3	14,7	4,5	0,5	37,8	23,8	14,0
In der Industrie											
Schwermaschinenbau											
Einzelfertigung	45,6	26,9	23,6	3,3	2,5	0,7	0	-	18,7	18,0	0,7
Serienfertigung	52,6	33,3	15,7	17,6	8,2	6,1	2,8	0,6	19,3	16,9	2,4
Massenfertigung	1,8	1,1	0,1	1,0	0,4	0,3	0,3	-	0,7	0,3	0,4
Zusammen	100	61,3	39,3	21,9	11,1	7,1	3,2	0,6	38,7	35,1	3,6
Allgemeiner Maschinenbau											
Einzelfertigung	20,2	12,7	10,4	2,3	1,5	0,8	0	-	7,5	7,4	0,1
Serienfertigung	65,1	45,4	31,9	13,4	5,2	6,2	1,9	0	10,8	13,8	6,0
Massenfertigung	14,7	11,2	4,4	3,7	2,4	4,1	1,5	0,7	3,5	0,5	3,0
Zusammen	100	19,2	44,7	24,5	9,2	11,2	3,4	0,7	30,8	21,6	9,1
Fahrzeugbau											
Einzelfertigung	2,7	1,5	1,1	0,4	0,2	0,1	0,1	0	1,2	1,1	0,1
Serienfertigung	5-1,7	48,7	21,9	16,8	7,5	13,4	5,6	0,3	33,1	13,8	19,2
Massenfertigung	15,6	8,2	1,7	6,6	1,2	3,6	1,8	0	7,3	1,0	6,3
Zusammen	100	58,4	24,7	33,8	8,9	17,1	7,4	0,3	41,6	15,9	25,6
Schiffbau											
Einzelfertigung	35,	11,8	7,8	4,0	3,7	0,2	0,1	-	24,1	22,3	1,8
Serienfertigung	63,9	19,4	6,6	12,8	5,5	6,9	0,5	-	44,5	24,6	20,0
Massenfertigung	0,2	0,2	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-
Zusammen	100	31,4	14,6	16,8	9,2	7,0	0,6	-	68,6	46,8	21,8
Gießereifund Schmelzen											
Einzelfertigung	16,6	15,7	8,7	7,0	3,0	4,0	-	-	0,9	0,9	-
Serienfertigung	51,3	48,7	22,4	26,3	8,5	12,9	4,9	0	2,6	2,1	0,5
Massenfertigung	32,1	32,1	13,2	18,8	3,2	15,5	0,1	-	-	-	-
Zusammen	100	96,5	44,4	52,1	14,7	32,4	5,0	0	3,5	3,0	0,5
Metallwarenindustrie											
Einzelfertigung	3,7	2,8	2,0	0,8	0,1	0,7	-	1-	10,9	0,9	-
Serienfertigung	57,9	45,5	22,9	22,7	9,0	10,1	3,0	0,6	12,3	5,8	6,5
Massenfertigung	38,4	35,6	7,7	27,9	4,8	12,9	7,0	1 3,2	2,8	1,7	1,1
Zusammen	100	83,9	32,6	51,3	13,9	23,7	10,0	3,7	16,1	8,4	7,6
Elektrotechnische Industrie											
Einzelfertigung	11,4	5,9	5,1	0,8	0,6	0,2	0	0	15,4	15,2	0,2
Serienfertigung	60,8	37,5	18,4	19,2	4,3	13,7	0,9	0,3	123,3	18,0	2,2
Massenfertigung	27,8	19,0	5,8	13,2	2,0	7,0	4,2	0	18,8	1,2	7,6
Zusammen	100	62,5	29,2	33,2	6,9	20,9	5,1	0,3	37,5	20,5	17,0
Feinmechanische und optische Industrie											
Einzelfertigung	11,1	2,7	2,4	0,3	0,3	0	-	-	8,3	16,1	0,2
Serienfertigung	67,6	41,6	30,8	10,8	4,3	6,2	0,3	0	26,0	18,0	8,1
Massenfertigung	21,3	12,5	6,7	5,9	5,1	0,5	0,2	0	8,8	3,1	5,7
Zusammen	100	56,9	39,9	17,0	9,7	6,7	0,6	0	43,1	29,1	14,0