

### 35. Koeffizient der Technisierung, Mechanisierung und Automatisierung der Arbeit der Produktionsarbeiter in der volkseigenen Industrie nach Industriebereichen und -zweigen

Stand 10. Mai

Industriebereich  Industriezweig	Koeffizient der Technisierung, Mechanisierung und Automatisierung der Arbeit										
	Technisierungs-koeffizient				Mechanisierungs-koeffizient				Automatisierungs-koeffizient		
	1960	1962	1965	1966	1960	1962	1965	1966	1963	1965	1966
	Prozent										

Grundstoffindustrie.....	59,6	62,4	65,6	65,9	48,8	50,6	53,8	54,0	6,4	7,2	7,2
Metallverarbeitende Industrie .....	52,2	54,3	58,0	58,2	36,4	37,4	40,6	40,4	2,6	3,0	3,1
Leichtindustrie .....	62,6	64,7	65,6	66,3	46,3	47,7	47,3	47,8	3,6	4,1	4,2
Nahrungsmittel- und Genußmittelindustrie.....	48,5	52,6	59,1	61,4	41,4	44,5	51,0	52,5	4,7	5,5	5,5
Volkseigene Industrie zusammen	57,0	59,3	62,3	62,8	43,0	44,5	47,1	47,2	4,2	4,8	4,8

## Nach Industriezweigen

## Grundstoffindustrie

Energiebetriebe .....	61,8	63,5	64,0	64,3	51,7	53,1	53,3	53,5	12,7	13,4	13,8
Bergbau.....	59,1	59,9	63,9	65,2	45,9	47,3	51,3	52,3	5,0	5,7	5,4
Metallurgie .....	64,9	65,1	69,1	68,9	50,9	49,3	53,0	53,4	4,9	5,5	5,7
Chemische Industrie .....	58,7	63,2	65,5	65,2	51,2	54,1	56,4	56,1	7,6	8,7	8,7
Baumaterialindustrie.....	55,0	61,3	66,3	66,9	44,2	49,1	54,0	53,6	4,0	4,5	4,2

## Metallverarbeitende Industrie

Schwermaschinenbau.....	53,1	53,9	56,2	55,6	34,1	36,2	37,1	36,6	1,9	2,0	1,7
Allgemeiner Maschinenbau.....	54,8	56,1	58,2	58,7	40,7	41,0	42,5	42,0	2,7	3,0	2,9
Fahrzeugbau.....	54,6	54,3	61,4	61,7	33,8	32,9	39,3	39,4	2,3	3,0	2,8
Schiffbau .....	46,1	52,4	53,7	56,5	19,1	21,9	22,0	23,5	2,7	3,3	3,3
Gießereien und Schmieden.....	54,3	58,8	63,0	63,3	41,1	44,5	47,7	47,8	2,5	3,2	3,0
Metallwarenindustrie.....	62,2	64,0	65,9	66,0	48,6	47,8	52,7	52,8	3,6	4,0	4,1
Elektrotechnische Industrie.....	48,0	51,3	55,4	54,7	34,6	35,9	38,4	38,1	3,0	3,3	3,7
Feinmechanische und optische Industrie.....	47,3	48,6	54,6	56,3	38,0	39,0	44,6	44,3	2,7	3,2	4,0

## Leichtindustrie

Holz- und Kulturwarenindustrie.....	45,4	50,0	56,0	57,2	36,1	40,2	44,1	45,2	2,5	2,8	2,9
Textilindustrie.....	72,9	72,8	72,8	72,7	63,6	61,9	60,6	60,2	4,8	5,1	5,3
Bekleidungs- und Näherzeugnisse-Industrie <sup>1)</sup> ..	72,6	76,5	75,9	76,6	5,6	16,4	7,2	7,1	1,6	1,4	1,0
Leder-, Schuh- und Rauchwarenindustrie.....	56,4	58,6	59,1	61,6	32,5	31,4	31,8	31,4	1,5	1,4	1,5
Zellstoff- und Papierindustrie .....	65,2	67,7	69,3	70,2	59,2	61,6	63,0	63,8	6,3	7,2	7,1
Polygraphische Industrie.....	53,8	57,5	60,7	62,0	48,8	52,3	55,8	56,5	3,8	3,3	4,1
Glas- und keramische Industrie.....	44,9	50,0	51,2	52,6	31,9	34,2	36,9	39,5	4,4	5,3	5,6

<sup>1)</sup> Der große Unterschied zwischen dem Technisierungs- und dem Mechanisierungskoeffizienten ergibt sich daraus, daß die in diesem Zweig häufig verwendeten Näh- und Steppmaschinen entsprechend der Methodik dieser Kennziffern nicht zu den Maschinen, sondern zu den energiebetriebenen Maschinenwerkzeugen gerechnet werden.