

21. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in unveränderlichen Planpreisen

Erzeugnis	Einheit	Produktion					
		1950	1955	1960	1964	1965	1966
Energie							
Elektroenergie.....	GWh	19 466	28 695	40 305	51 032	53 611	56 866
Stadtgas	Mio m ³	1 498	2 410	3 045	3 195	3 406	3 461
Bergbauerzeugnisse							
Steinkohle.....	1000 t	2 805	2 682	2 721	2 340	2 212	1 987
Steinkohlen koks.....	1000 t	1 528	2 705	3 206	3 398	3 209	3 191
Rohbraunkohle.....	1000 t	137 050	200 612	225 465	256 926	250 839	249 040
Braunkohlenbriketts.....	1000 t	37 697	50 967	56 047	61 504	60 380	59 426
Braunkohlenschwelkoks.....	1000 t	5 224	6 368	6 691	6 506	6 291	6 263
Braunkohlenshochtemperaturkoks ..	1000 t	—	458	1 008	1 048	1 051	1 060
Eisenerz.....	1000 t eff.	401	1 664	1 642	1 634	1 630	1 721
Kupfererz	1000 t eff.	804	1 333	1 613	1 563	1 433	1 297
Kalialze.....	1000 t KoO	1 336	1 552	1 666	1 857	1 926	2 006
Schwefelkies.....	1000 t S-Inhalt	41	49	47	42	44	54
Metallurgische Erzeugnisse							
Roheisen.....	1000 t	337,2	1 516,6	1994,7	2 259,9	2 338,0	2 447,7
Thomuroheisen.....	1000 t	255,4	313,9	444,0	444,4	456,5	462,8
Gießeroheisen.....	1000 t	66,7	310,8	486,9	550,4	605,8	603,6
Stahleisen.....	1000 t	4,0	863,6	1 041,3	1 244,9	1 258,6	1 363,9
Spiegeleisen.....	1000 t	11,1	28,2	22,5	19,4	16,9	17,4
Rohstahl (Blöcke und Stränge).....	1000 t	998,7	2 507,5	3 337,0	3 851,7	3 890,0	4 084,5
Thomasstahl.....	1000 t	218,4	280,3	379,8	379,5	374,6	377,9
Siemens-Martin-Stahl.....	1000 t	704,7	2 020,0	2 620,2	3 069,4	3 093,2	3 260,8
Elektrostahl	1000 t	75,5	207,2	335,9	402,9	422,2	445,8
Halbzeug für Schmiede- und Preßteile.....	1000 t	42,4	139,7	172,4	191,9	218,8	221,8
Walzstahl, warmgewalzt ¹⁾	1000 t	780,7	1 884,1	2 613,3	2 900,3	2 986,3	3 051,0
Walzsorteneisen.....	1000 t	423,3	933,6	1 410,0	1 637,7	1 698,9	1 709,2
I- und T-J-Stahl.....	1000 t	97,9	131,5	181,2	178,4	181,8	169,4
Schienen und Zubehör.....	1000 t	14,7	121,6	147,0	148,8	159,9	140,0
Stabstahl.....	1000 t	243,0	464,0	705,0	848,3	864,3	881,8
Bandstahl.....	1000 t	34,6	106,7	144,4	185,1	203,6	219,7
Walzdraht.....	1000 t	33,2	109,7	232,4	277,2	289,3	298,3
Walzbleche.....	1000 t	286,8	710,7	862,8	872,5	853,5	860,8
Grobbleche 3 mm und darüber ..	1000 t	172,0	476,3	605,9	615,4	593,1	605,4
Feinbleche.....	1000 t	114,7	226,7	241,5	241,8	239,5	232,0
Bandagen	1000 t	17,3	38,3	36,0	30,1	33,0	34,1
Erzeugnisse der II. Verarbeitungsstufe.....	1000 t	74,9	312,1	497,5	644,0	730,7	809,1
Geschweißte Rohre.....	1000 t	16,1	41,3	51,0	75,2	74,8	93,8
Nahtlose Rohre ²⁾	1000 t	10,8	61,7	110,3	135,1	151,0	183,5
Kaltband.....	1000 t	11,8	41,4	62,1	73,9	103,8	122,1
Stabzieherer-Erzeugnisse.....	1000 t	16,7	65,9	100,4	133,3	143,8	141,2
Chemische Erzeugnisse							
Schwefel.....	t	65 526	95 493	111 897	125 056	124 806	127 698
Schwefelkohlenstoff.....	t	28 997	40 110	46 974	49 901	52 775	52 900
Schwefelsäure.....	tso.	245 263	483 205	595 871	764 989	804 158	794 515
Natriumsulfat.....	t Na ₂ SO ₄	210 953	281 817	298 423	286 514	283 509	268 081
Kalzinerte Soda.....	t Na ₂ CO ₃	103 285	458 456	593 722	670 864	682 185	656 476
Ätznatron (kaustische Soda).....	t NaOH	149 822	256 894	327 049	364 749	363 738	381 142
Ätzkalk.....	t KOH	21 399	30 320	35 138	35 057	37 464	37 433
Salzsäure.....	t HCl	56 169	79 759	74 738	82 919	66 166	69 901
Ammoniak.....	t NH ₃	293 882	407 565	477 129	508 387	532 914	544 966
Kalziumkarbid (Basis 300 Liter C ₂ H ₂ /kg).....	1000 t	606	793	923	1 160	1 193	1 249
Kalzinierter Tonerde.....	t Al ₂ O ₃		46 239	58 896	56 087	54 965	51 296
Stickstoffdünger.....	tN	231 449	293 408	334 117	334 245	348 351	344 072
Ammoniumsulfat.....	tN	131 787	165 681	178 432	171 412	171 424	163 839
Kalkammonsalpeter.....	tN	61 955	97 163	122 008	121 353	123 016	125 408
Kaliammonsalpeter.....	tK	9 236	12 055	12 615	5 409	16 054	17 941
Kalkstickstoff.....	tu	23 330	14 159	16 456	18 140	17 491	16 953
Phosphordünger.....	t P ₂ O ₅	24 736	84 552	165 750	197 902	231 849	253 909
Superphosphat.....	t P ₂ O ₅	17 830	52 348	99 609	123 077	151 652	156 520
Schmelzphosphat.....	t P ₂ O ₅	2 028	24 673	55 299	65 816	65 463	64 270
Thomasmehl.....	t P ₂ O ₅	4 878	7 531	10 842	12 009	12 111	11 395
Essigsäure, berechnet auf 100% ..	t	23 942	31 861	51 262	80 291	88 135	96 262
Lösungsmittel.....	t	106 561	198 934	259 856	345 383	361 809	373 314
Azeton.....	t	3 058	5 176	7 147	9 653	9 703	9 957
Methanol.....	t	37 754	59 570	73 392	109 705	114 404	116 512
Weichmacher.....	t	10 105	20 020	26 441	32 940	35 725	39 526
Organische Farbstoffe.....	t	4 869	7 894	8 423	13 362	14 266	15 729
Rohfilm.....	1000 m ²	13 822	17 229	25 318	27 216	29 494	30 245

¹⁾ Einschließlich Halbzeug für nahtlose Bohre sowie für Schmiede- und Preßteile. - ²⁾ Einschließlich Präzisionsrohre.