

Anwendung der Netzwerktechnik und anderer Methoden auf dem Gebiet der Forschung und Entwicklung, des Instandhaltungssektors, der Investvorbereitung und Ausführung durchzusetzen. Die zur Zeit laufenden Arbeiten zur Einführung der elektronischen Datenverarbeitung werden noch stärker zu Planungs- und Leitungsprozessen eingesetzt. Große Reserven der gemeinsamen Nutzung bei richtiger Anwendung der sozialistischen Rationalisierung liegen eindeutig auf dem Gebiet der Instandhaltung. In beiden Kombinat arbeiten zur Zeit insgesamt rund 6000 Menschen in der Instandhaltung. Gemessen an der Durchführung der Beschlüsse des Zentralkomitees zur komplexen sozialistischen Rationalisierung haben wir bei der Rationalisierung der technologischen Hilfsprozesse die größten Rückstände, weil der Einführung einer wissenschaftlichen Reparaturorganisation, der Durchsetzung der industriemäßigen Instandhaltung zu ungenügender Aufmerksamkeit gewidmet wird, weil hier der Subjektivismus, die Routine zu ernstesten Hemmnissen geworden sind.

Zur Zeit gibt es bereits eine Reihe guter Gedanken der gemeinsamen Arbeit auf dem Gebiet der Instandhaltung einschließlich des Bauwesens zwischen den beiden Werken. Die Arbeitsproduktivität wird durch die bessere Nutzung der vorhandenen Grundmittel, die Bildung zentralisierter Großreparaturabteilungen, verbunden mit einem wachsenden Anteil der planmäßig-vorbeugenden Instandhaltung, gesteigert werden. Diese Aufgaben werden wir lösen und damit die Bereitschaft unserer Menschen zur Durchführung der Beschlüsse unseres Parteitag voll unter Beweis stellen.

*Dr. Kurt Fichtner, Minister für Erzbergbau, Metallurgie und Kali:* Liebe Genossinnen und Genossen! Im Rechenschaftsbericht des Zentralkomitees an den VII. Parteitag wird festgestellt, daß es den Werktätigen der Metallurgie gelungen ist, durch die Erhöhung des Anteils der Erzeugnisse der zweiten Verarbeitungsstufe einen Beitrag zur Profilierung der nationalökonomischen Struktur der Wirtschaft unserer Republik zu leisten. Durch wesentliche Produktionssteigerungen bei walzstahlsparenden Sortimenten sowie Qualitäts- und Edelmessingstählen, wie zum Beispiel bei Stahlleichtbauprofilen auf 256,4 Prozent, kaltgewalztem Bandstahl auf 189,8 Prozent, nahtlosen Rohren auf 144,3 Prozent, Präzisionsrohren (geschweißt) auf 326,7 Prozent, sowie neuentwickelten metallurgischen Spitzenerzeugnissen, darunter bei nahtlosen Rohren mit Innenauskleidung aus Plaste, Blankstahl mit höchster Maßgenauigkeit und Oberflächengüte, kalt nachgezogenen Präzisionsrohren, pulvermetallurgisch hergestellten komplizier-