

Anwendung der Datenverarbeitung ausgebildet. Die richtige Einstellung zur Anwendung der modernen Datenverarbeitung konnte in dem Maße erreicht werden, wie diese neuen Prozesse verstanden wurden.

Heute sind wir in der Lage, ausgehend von den ökonomischen Zielstellungen im Einsatz der Schiffe umfangreiche schiffstheoretische Berechnungen, Schiffsentwürfe, Optimierungsrechnungen, Planvariantenberechnungen, Kostenberechnungen, Nutzenspläne und andere Programme mit den Rechenanlagen zu optimieren. So ganz nebenbei wissen wir dann auch in der WB für die Baugruppen jedes Schiffes, wie hoch der Aufwand ist und wie er sich entwickelt an Material, Gemeinkosten, Arbeitsstunden, und wir können die Rechenschaftslegungen bis auf den Meisterbereich mit Hilfe der elektronischen Datenverarbeitung vorbereiten und damit die Ergebnisse im Wettbewerb exakt messen. Der größte Nutzen tritt dann ein, wenn wir ein durchgängiges System anwenden, so daß die Rechentchnik von der Ausarbeitung der Prognose, zur Entwicklung neuer Erzeugnisse, zur Berechnung der Perspektivpläne, zur Planvariantenrechnung und Optimierungsrechnung der Jahrespläne, zur Material-, Produktions- und Kostenplanung, zur Kapazitätsbilanzierung der Produktionskapazitäten, zur Steuerung und Überwachung der Fertigungsprozesse bis zur Ablieferung der Schiffe eingesetzt wird.

Unseren ersten Entwurf der Prognose bis 1980 haben wir in Vorbereitung des VII. Parteitagess fertiggestellt, allerdings noch unter bescheidener Anwendung der elektronischen Datenverarbeitung. Für einen Teil des durchgängigen Systems konnten wir die Grundlagen schaffen, für den Prozeß Schiffsprojektierung bis zur Fertigung. Der Liniensriß, das heißt, die Unterwasserformgebung des Schiffes, kann jetzt vom Großrechner optimal entwickelt werden. Die gewonnenen Daten werden benutzt für die Außenhautabwicklung, so daß alle Werte zur Verformung der Platten und Profile vom Großrechner auf Lochstreifen ausgegeben werden. In einer an den Rechner angeschlossenen Zeichenmaschine werden alle Bauteile automatisch gezeichnet. Mit Hilfe der Lochstreifen beziehungsweise auf photoelektrischem Wege werden die Brennschneidemaschinen und später die Profil- und Plattenumformung gesteuert. Ein gleiches durchgängiges System in der Ökonomie zu schaffen, machte größere Schwierigkeiten, aber durch die Parteidiskussion sind wir ein gutes Stück vorangekommen.

Genosse Tisch hat bereits gesagt, welche Erfolge in der Volkswerft, aber auch in den anderen Werften erreicht wurden seit 1963, als Genosse Wal-