

## §4

Diese Anordnung tritt mit Wirkung vom 15. August 1966 in Kraft.

Berlin, den 15. August 1966

**Der Minister  
für Erzbergbau, Metallurgie und Kali**  
Dr. Fichtner

Anlage

zu vorstehender Anordnung

**Werkreife Mengen**  
(Mindestmengen für Direktbezug)

Die im Sonderdruck Nr. 532 getroffenen Festlegungen bleiben bis auf die in dieser Anlage aufgeführten Mindestmengen für Direktbezug unverändert.

Die angegebenen Mengen gelten je Stahlmarke und Abmessung; bei zwei nebeneinanderstehenden Mengenangaben gilt die zweite Angabe für das Schmiedesortiment.

Planpositionen mit unterschiedlichen Mengenangaben in den einzelnen Stahlmarken bzw. Abmessungen werden detailliert aufgeführt.

Planpos.-Nr. Stahlmarke bzw. Abmessung	Mindest- menge für Direktbezug in t
13 14 111	7
13 14 112	7
13 14 114	7
13 14 115	7
13 14 118	7
13 14 131	15
13 14 135	15
13 14 138	15
13 14 211	0,5 ; 0,25
13 14 212	0,5
13 14 213	Einsatzstähle, Vergütungs- stähle, Stähle für Flammen- härtung, verschleißfeste Stähle, kaltzähe Stähle, Stähle für große Schmiede- stücke, Wälzlagerstähle 3 ; 1 Nitrierstähle, drudewasser- stoffbeständige Stähle, warmfeste Stähle, Stähle für Flansche und Vorschweiß- bunde 1 ; 1 Stähle für Turbinenschaufeln 0,5 ; 0,25
13 14 214	Stabstahl aus nichtrostendem, säure-, hitze- und Zunder- beständigem Stahl 0,5 ; 0,25 Venfilkeaelstahl 1 ; 0,25
13 14 215	0,5 ; 0,25

Planpos.-Nr. Stahlmarke bzw. Abmessung	Mindest- menge für Direktbezug in t
13 14 216	Weicheisen, weichmagne- tische Werkstoffe, Magnet- stähle, unlegierte Werkzeug- stähle 0,5 ; 0,25 Dezimalwaagenstahl 0,2 Stanzmesserstahl 1
13 14 221	7
13 14 222	7
13 14 231	7
13 14 232	7
13 14 241	7
13 14 242	7
13 14 310	7
13 14 320	
13 14 320 10	0,5
13 14 320 20	0,5
13 14 320 30	Einsatzstähle, Vergütungs- stähle, Stähle für Flammen- härtung, verschleißfeste Stähle, kaltzähe Stähle, Stähle für große Schmiede- stücke, Wälzlagerstähle 3 Nitrierstähle, druckwasser- stoffbeständige Stähle, warm- feste Stähle, Stähle für Flansche und Vorschweiß- bunde 1 Stähle für Turbinenschaufeln 0,5
13 14 320 40	0,5
13 14 320 50	0,5
13 14 320 60	Weicheisen, weichmagne- tische Werkstoffe, Magnet- stähle, unlegierte Werkzeug- stähle 0,5 Dezimalwaagenstahl 0,2 Stanzmesserstahl 1
13 14 330	7
13 14 340	7
13 14 410	10
13 14 429	10
13 14 430	10
13 14 440	10
13 14 511	1
13 14 512	0,5
13 14 513	0,5
13 14 514	Weicheisen, Magnetstähle und aus hitze- und zunder- beständigen Stählen 0,5 Hartmanganstahlblech, plattierte Bleche 1