

41. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1961 bis 1964

Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1961	1962	1963	1964
Metallurgische Industrie					
Roheisenwerke					
Benötigter Nutzraum je t Roheisen (Basis Stahleisen)					
Hochöfen	m ³ /t/24 h	1,40	1,40	1,29	1,22
Niederschachtföfen	m ³ /t/24 h	0,85	0,96	0,99	0,98
Koksdurchsatz der Hochöfen (Intensitätsindex)	t/m ³ /24 h	0,861	0,839	0,799	0,851
Verbrauch von Trockenkoks je t Roheisen	t/t	1,34	1,32	1,26	1,10
Stahlwerke ¹⁾					
Siemens-Martin-Öfen					
Stahlerzeugung je m ² Herdfläche (Flüssigstahl)	t/m ² /24 h	5,76	5,90	5,87	6,24
Zeitlicher Ausnutzungsgrad	Prozent	87,5	88,3	86,7	88,1
NE-Metallindustrie					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz					
	Prozent	80,6	81,9	85,2	85,3
Leistung der Kupferschachtföfen je Betriebstag	t/m ² /d	40,8	40,3	45,7	48,9
Gießereien					
Anteil des Ausschusses am Bruttoausbringen von					
Grauguß	Prozent	6,1	6,2	6,2	5,6
Stahlformguß	Prozent	3,5	3,5	3,9	3,5
Metallverarbeitende Industrie (zentralgeleitete VEB)					
Bruttoproduktion zu unveränderlichen Planpreisen je m ² Produktionsfläche (ohne Montageflächen beim Kunden)					
	MDN/m ²	1 791	1 914	2 149	2 200
Materialausnutzungskoeffizient Stahl ²⁾	Prozent	77,3	77,4	76,4	77,6
Holzindustrie					
Ausbeute je fm Rohholz					
Nadelschnittholz	Prozent	72,3	72,4	72,1	72,2
Laubschnittholz					
Rotbuche	Prozent	81,6	81,3	81,1	81,1
Eiche	Prozent	73,1	72,9	73,0	73,6
Schäl furniere	Prozent	67,3	68,7	67,3	66,3
Messer furniere	Prozent	72,1	74,4	71,1	69,4
Zellstoffindustrie					
Zellstoffherzeugung je m ³ Kocherraum in 24 Stunden					
Sulfitzellstoff					
Papierzellstoff	kg atro/m ³ /24 h	123,1	125,6	120,0	121,8
Kunstfaserzellstoff	kg atro/m ³ /24 h	118,1	117,3	141,4	138,7
Sulfatzellstoff					
Papierzellstoff auf Holzbasis	kg atro/m ³ /24 h	374,6	347,5	368,0	363,6
Textilindustrie (zentralgeleitete VEB)					
Spinnereien					
3- und 4-Zylindergarne					
Leistung je 1000 Spindeln und Stunde	kg/h	14,0	14,3	14,8	14,7
Mittlere metrische Garn-Nr.	m/g	45,0	43,9	43,1	43,4
Spinnverluste					
Baumwolle, gekämmt	Prozent	28,2	27,0	26,1	...
Baumwolle, kardiert	Prozent	7,4	6,3	6,2	...
Zellwolle, baumwollartig	Prozent	2,1	2,3	2,2	2,4
Webereien					
Leistung je Webstuhl und Stunde					
Baumwollgewebe	Schuß/h	7 015	7 123	7 240	7 352
Wollgewebe	Schuß/h	5 129	4 971	5 073	5 228
Seidengewebe	Schuß/h	5 982	6 216	6 137	6 340
Leinengewebe	Schuß/h	5 731	5 625	5 765	6 903
Garneinsatzgewichte					
Kammgarn- und Halbkammgarngewebe, Wolle	g/m ²	333	327	317	307
Möbelstoffe	g/m ²	543	548	548	...
Tülle und Gardinen	g/m ²	65,2	65,1	64,1	...
Lebensmittelindustrie					
Hochseefischerei					
Einsatztage je Schiffseinheit und Jahr					
Logger	Tage/Jahr	267	266	255	277
Trawler, Typ II ³⁾	Tage/Jahr	273	248	262	288
Trawler, Typ III ³⁾	Tage/Jahr	232	251	226	267
Fang- und Verarbeitungsschiffe	Tage/Jahr	263	290	288	259
Transport- und Verarbeitungsschiffe	Tage/Jahr	266	243	282	271
Fangleistung je Schiffseinheit und Jahr					
Logger	t/Jahr	506	646	714	942
Trawler, Typ II ³⁾	t/Jahr	2 063	1 648	2 405	2 534
Trawler, Typ III ³⁾	t/Jahr	1 399	1 932	2 430	3 124
Fang- und Verarbeitungsschiffe (Eigenfang)	t/Jahr	3 374	3 507	4 063	3 678
Zuckerindustrie					
Weißzuckerausbeute aus Zuckerrüben (Kampagne)-----					
	Prozent	12,67	13,21	12,33	12,66

¹⁾Betriebe der WB Stahl- und Walzwerke. — ²⁾ Anteil der in den Enderzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Stahlmenge an der Gesamtmenge des eingesetzten Stahls. — ³⁾ Einschließlich Zubringertätigkeit. — ⁴⁾ Zeitraum 1. Januar bis 30. September 1964.