

- rails et autres matériaux métalliques pour les voies ferrées;
- chaînes (à l'exception des chaînes motrices pour véhicules);
- câbles et fils métalliques non électriques;
- serrurerie;
- tuyaux métalliques;
- coffres-forts et cassettes;
- billes d'acier;
- fers à cheval;
- clous et vis;
- autres produits en métal (non précieux) non compris dans d'autres classes;
- minéraux.
7. Machines et machines-outils;
- moteurs (excepté pour véhicules terrestres);
- accouplements et courroies de transmission (excepté pour véhicules terrestres);
- grands instruments pour l'agriculture;
- couveuses.
8. Outils et instruments à main;
- coutellerie, fourchettes et cuillers;
- armes blanches.
9. Appareils et instruments scientifiques, nautiques, géodésiques, électriques (y compris la TSF), photographiques, cinématographiques, optiques, de pesage, de mesurage, de Signalisation, de contrôle (inspection), de secours (sauvetage) et d'enseignement;
- appareils automatiques déclenchés par l'introduction d'une pièce de monnaie ou d'un jeton;
- machines parlantes;
- caisses enregistreuses, machines à calculer;
- appareils extincteurs.
10. Instruments et appareils chirurgicaux, médicaux, dentaires et vétérinaires (y compris les membres, les yeux et les dents artificiels).
11. Installations d'éclairage, de chauffage, de production de vapeur, de cuisson, de réfrigération, de séchage, de ventilation, de distribution d'eau et installations sanitaires.
12. Véhicules;
- appareils de locomotion par terre, par air ou par eau.
13. Armes à feu;
- munitions et projectiles;
- substances explosives;
- feux d'artifice.
- Schienen und sonstiges Material aus Metall für Schienenwege;
- Ketten (mit Ausnahme von Treibketten für Fahrzeuge);
- Kabel und Metalledrähte (nicht für elektrische Zwecke);
- Schlosserarbeiten;
- Metallröhren;
- Geldschränke und Kassetten;
- Stahlkugeln;
- Hufeisen;
- Nägels und Schrauben;
- sonstige Waren aus unedlen Metallen, soweit sie nicht in anderen Klassen enthalten sind;
- Erze.
7. Maschinen und Werkzeugmaschinen;
- Motoren (ausgenommen für Landfahrzeuge);
- Kupplungen und Treibriemen (ausgenommen für Fahrzeuge);
- große landwirtschaftliche Geräte;
- Brutapparate.
8. Handwerkszeuge und -instrumente;
- Messerschmiedewaren, Gabeln und Löffel;
- Hieb- und Stichwaffen.
9. Wissenschaftliche, nautische, geodätische, elektrische (auch solche für drahtlose Telegraphie und Telephonie), photographische, kinematographische, optische Apparate und Instrumente, Wäge-, Meß-, Signal-, Kontroll-, Rettungs- und Unterrichtsapparate und -instrumente;
- Automaten, die durch Einwurf von Münzen oder Marken betätigt werden;
- Sprechmaschinen;
- Registrierkassen, Rechenmaschinen;
- Feuerlöscher.
10. Chirurgische, ärztliche, zahn- und tierärztliche Instrumente und Apparate (einschließlich künstliche Glieder, Augen und Zähne).
11. Licht-, Heiz-, Dampferzeugungs-, Koch-, Kühl-, **Trocken-, Lüftungs- und Wasserleitungsanlagen** sowie sanitäre Anlagen.
12. Fahrzeuge;
- Apparate zur Beförderung auf dem Lande, in der Luft und auf dem Wasser.
13. Schußwaffen;
- Munition und Geschosse;
- Sprengstoffe;
- Feuerwerkskörper.