

25. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse 1950, 1955, 1958, 1962

Wertangaben 1950 Meßwerte (*kursiv*), 1955 Meßwerte (*kursiv*) und

Lfd. Nr.	Erzeugnis	Einheit	Produkt			
			1950	1955	1958	1962
	Energie					
1	Elektroenergie.....	GWh	19 466	28 695	34 874	45 063
2	Gas	Mio m ³ *	1 498	2 459	3 074	3 493
	Bergbauerzeugnisse					
3	Steinkohle	1000 t	2 805	2 682	2 903	2 575
4	Steinkohlenkoks	1000 t	1 528	2 705	2 996	3 122
5	Rohbraunkohle	1000 t	137 050	200 612	214 970	246 992
5	Braunkohlenbriketts	1000 t	37 697	50 967	54 008	59 727
7	Braunkohlenschwelkoks	1000 t	5 224	6 368	6 581	6 630
8	Braunkohlenschocktemperaturkoks	1000 t	—	458	995	1 031
9	Eisenerz	1000 t eff.	401	1 664	1 506	1 642
10	Kupfererz	1000 t eff.	804	1 333	1 457	1 700
11	Kalialze	1000 t K ₂ O	1 336	1 552	1 650	1 752
12	Schwefelkies	1000 t S-Inhalt	41	49	52	42
	Metallurgische Erzeugnisse					
13	Roheisen	1000 t	337,2	1 516,6	1 774,9	2 075,2
14	Thomasroheisen	1000 t	255,4	313,9	391,3	439,5
15	Gießereiroheisen	1000 t	66,7	310,8	415,7	538,5
16	Stahleisen	1000 t	4,0	863,6	943,9	1 075,8
17	Spiegelisen	1000 t	11,1	28,2	24,0	20,8
18	Rohstahl (Blöcke und Stränge)	1000 t	998,7	2 507,5	3 043,0	3 622,0
19	Thomasstahl	1000 t	218,4	280,3	339,8	381,9
20	Siemens-Martin-Stahl	1000 t	704,7	2 020,0	2 404,7	2 861,6
21	Elektrostahl	1000 t	75,5	207,2	298,5	369,5
22	Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke	1000 t	42,4	139,7	158,0	186,7
23	Walzstahl, warmgewalzt ¹⁾	1000 t	780,7	1 884,1	2 264,8	2 798,4
24	Walzsorteneisen	1000 t	423,3	933,6	1 210,9	1 527,1
25	I- und U-Stahl	1000 t	97,9	131,5	149,6	189,4
26	Schienen und Zubehör	1000 t	14,7	121,6	134,1	139,7
27	Stabstahl	1000 t	243,0	464,0	607,9	764,7
28	Bandstahl	1000 t	34,6	108,7	131,2	173,3
29	Walzdraht	1000 t	33,2	109,7	188,1	260,0
30	Walzbleche	1000 t	286,8	710,7	754,6	891,4
31	Grobbleche 5 mm und darüber	1000 t	143,0	414,4	445,1	556,7
32	Mittelbleche von 3 mm bis unter 5 mm	1000 t	29,0	61,9	70,8	57,3
33	Feinbleche	1000 t	114,7	226,7	228,6	261,9
34	Bandagen	1000 t	17,3	38,3	38,3	35,6
35	Geschweißte Rohre	1000 t	16,1	41,3	46,3	56,6
36	Nahtlose Rohre	1000 t	10,8	61,7	80,4	124,9
37	Kaltband	1000 t	11,8	41,4	51,9	64,4
38	Stabzieherei-Erzeugnisse	1000 t	16,7	65,9	74,8	115,7
	Chemische Erzeugnisse					
39	Schwefel	t	65 526	95 493	106 359	120 462
40	Schwefelkohlenstoff	t	28 997	40 110	45 800	46 023
41	Schwefelsäure	t so	245 263	483 205	530 885	702 708
42	Natriumsulfat	t Na ₂ SO ₄	210 953	281 817	296 223	291 131
43	Kalzinierte Soda	t Na ₂ CO ₃	103 285	458 456	552 984	646 241
44	Pottasche	t K ₂ CO ₃	16 013	15 059	16 435	16 844
45	Atznatron (kaustische Soda)	t NaOH	149 822	256 894	296 365	355 343
46	Atzkali	t KOH	21 399	30 320	33 624	33 942
47	Salzsäure	t HCl	56 169	79 759	67 483	80 258
48	Ammoniak	t NH ₃	293 882	407 565	444 313	490 794
49	Kalziumkarbid*)	t	606 148	793 023	830 707	1 013 109
50	Magnesiumsulfat	t	30 100	87 300	87 000	78 420
51	Kalzinierte Tonerde	t Al ₂ O ₃	—	46 239	51 484	59 820
52	Stickstoffdünger	tN	231 449	293 408	320 010	338 202
53	Ammoniumsulfat	tN	131 787	165 681	170 949	173 139
54	Kalkammonsalpeter	tN	61 955	97 163	115 265	121 293
55	Kaliammonsalpeter	tN	9 236	12 055	12 218	13 635
56	Kalkstickstoff	tN	23 330	14 159	16 027	16 664
57	Phosphordünger	tP ₂ O ₅	24 736	84 552	136 324	180 964
58	Superphosphat	tP ₂ O ₅	17 830	52 348	74 865	111 294
59	Schmelzphosphat	t P ₂ O ₅	2 028	24 673	52 600	58 022
60	Thomasmehl	tP ₂ O ₅	4 878	7 531	8 859	11 648
61	Essigsäure, berechnet auf 100%	t	23 942	31 861	47 110	60 418

*) Einschließlich Halbzeug für nahtlose Rohre sowie für Schmiede- und Preßteile. — *) Basis 300 Liter C₂H₄/kg.