

Anlage

zu vorstehender Anordnung Nr. 319

Bestätigung von Standards			
TGL Ausg	Gruppe	Titel	Verbind- lich ab
1	2	3	4

DK 6X4.842 Brandmeldung, Löschtechnik

DK 621—72 Schmiervorrichtungen

0-71412 3.64	382	Kegelschmierköpfe (Ersatz für TGL 0-71412 Ausg.9.62)	1. 7.65
-----------------	-----	---	---------

DK 621.3.06 Schaltngsarten. Schaltpläne

16015 3.64	360	Schaltzeichen der Elektrotechnik; ionisierende Strahlen	Detektoren für 1. X. 65
16572 Blatt 1 3.64	364	Elektronische Bausteine in Mikromodultechnik, Begriffe, Kurzzeichen, Grundsaltungen	1. 1. 65

DK 621.316.541 Steckvorrichtungen

6972 3.64	368	Elektro-Installationsmaterial; kontakt-Stecker, 10 A 250 V, polverwechselbar, Schutzart P 20, Hauptkennwerte (Ersatz für TGL 6972 Ausg. 7.62)	Zweipolige Schutz- 1.10.64
--------------	-----	--	----------------------------

DK 621.316.542/.57 Schalter

**DK 621.382 Elektronische Bauelemente auf
Festkörpergrundlage. Halbleiterbauelemente**

16572 Blatt 2 3.64	364	Elektronische Bausteine in Mikromodultechnik, Formen, Abmessungen	1.10.64
--------------------------	-----	--	---------

DK 621.791 Schweißen und verwandte Verfahren

3082 Blatt 1 3.64	487	Aluminotherm-Schweißportionen; Schienenschweißportionen (Ersatz für TGL 3082-56 Ausg 1956)	1. 1.65
-------------------------	-----	--	---------

Zurückziehung von Standards und Informationsblättern		nicht mehr wenden ab
TGL Ausg.	Titel anzu-	
5	6 1 7	

2725-56 Feuerlöschwesen; Hakengurt, Zusammenstellung, 1. 5.64
1956 Prüfung und Behandlung
(Ersetzt durch TGL 121-923.01 Ausg. 11.62)

0—71412 Kegelwulstschmierköpfe; Kraftfahrzeugbau 1. 7. 65
Inf.-Bl. Prüfung und Behandlung (Ersetzt durch TGL 0-71412 Ausg. 3.64)
9.62

6972 Elektro-Installationsmaterial; Zweipolige Schutz- 1.10. 64
7.62 kontakt-Stecker, 10 A 250 V, polverwechselbar,
Schutzart P 20, Hauptkennwerte
(Ersetzt durch TGL 6972 Ausg. 3.64)

10351 Dreipolige Leistungsschalter für Reihenspannung 1. 5. 64
Blatt 3 10 bis 30 kV für Innenanlagen, Druckgasschalter,
10.61 Hauptabmessungen,
(Ersetzt durch TGL 200-1576 Bl. 1 Ausg. 11.63)

3082-56 Schweißportionen auf aluminothermlischer Grund- 1. 1.65
1956 läge
(Ersetzt durch TGL 3082 Bl. 1 Ausg. 3.64)