

39. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1955, 1958, 1961 und 1962

Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1955	1958	1961	1962
Energiewirtschaft					
DDR insgesamt					
Spezifischer Wärmeverbrauch	kcal/kWh	.	3 895	3 799	*)3 770
Benutzungsfaktor (bezogen auf durchschnittliche höchstmögliche Kraftwerksleistung)	Prozent	.	69,0	68,3	69,5
Bedienungsfaktor	Prod.-Arb./MW installierter Lstg.	.	3,97	3,56	*)3,50
Energiebetriebe					
Spezifischer Wanneverbrauch	kcal/kWh	.	4 506	4 201	4 150
Benutzungsfaktor (bezogen auf durchschnittliche höchstmögliche Kraftwerksleistung)	Prozent	4	66,2	65,2	66,7
Bedienungsfaktor	Prod.-Arb./MW installierter Lstg.	.	3,65	3,13	3,17
Gasausbeute aus Steinkohle	m ³ /t	.	489	500	516
Koksausbeute aus Steinkohle					
feucht	kg/t	.	810	782	772
trocken	kg/t	.	37,8	689	68G
Teerausbeute aus Steinkohle	kg/t	.	6,2	39,7	40,2
Benzolausbeute aus Steinkohle	kg/t	.	.	6,4	6,9
Kohle					
Steinkohle					
Abbaufortschritt im Streb je Monat	m	.	18,3	14,3	16,5
Braunkohle					
Zeitliche Ausnutzung					
Abraumbagger — Zugbetrieb	Prozent	.	*)49,9	44,8	48,4
Abraumbagger — Brückenbetrieb	Prozent	.	*)07,9	65,3	67,3
Absetzer	Prozent	.	*)47,4	39,7	41,9
Kohlebagger	Prozent	.	*)42,4	40,5	39,4
Leistungsmäßige Ausnutzung (Baggereffekt)					
Abraumbagger — Zugbetrieb	Prozent	.	*)79,6	81,8	83,3
Abraumbagger — Brückenbetrieb	Prozent	.	*)92,2	101,4	106,0
Absetzer	Prozent	.	*)72,3	78,6	79,4
Kohlebagger	Prozent	.	*)65,3	65,0	67,7
Berg- und Hüttenwesen					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz	Prozent	.	79,7	75,6	80,6
Nutzungskoeffizient*) (benötigter Nutzraum je Tonne Roheisen und Kalendertag) der					
Hochöfen	m ³	.	1,70	1,49	1,40
Niederschachtöfen	m ³	.	1,37	1,03	1,00
Koksverbrauch je Tonne Roheisen ⁸⁾	t	.	1,54	1,40	1,34
Stahlerzeugung je m ³ Herdfläche der Siemens-Martin-Öfen und je Kalendertag, bezogen auf Rohstahl flüssig	t	.	4,53	5,09	5,45
Chemie					
Verbrauch je Tonne Kalziumkarbid (Basis 300 l C ₂ H ₂ /kg)					
Schwarzmaterial	t eff.	.	0,787	0,651	0,640
Gebrannter Industriekalk ⁴⁾	t eff.	.	1,091	1,092	1,094
Verbrauch von Kaprolaktam je Tonne Polyamidseide (Dederon)	t	.	1,161	1,111	1,069
Leichtindustrie					
Ausbeute je fm Rohholz					
Nadelschnittholz	Prozent	.	74,9	74,6	72,3
Laubschnittholz					
Rotbuche	Prozent	.	80,9	81,5	81,6
Eiche	Prozent	.	73,8	72,9	73,1
Sonstiges Laubschnittholz	Prozent	.	75,0	75,2	73,8
Schäl furniere	Prozent	.	65,3	66,2	67,3
Messer furniere	Prozent	.	73,8	71,9	72,1
Spinnverluste, Drei- und Vierzylinder-Garne					
Baumwolle, gekämmt	Prozent	.	27,8	26,6	28,2
Baumwolle, kardierte	Prozent	.	7,0	8,7	7,4
Zellwolle, baumwollartig	Prozent	.	2,4	1,4	2,1
Garn einsetzungsgewichte					
Kammgarn- und Halbkammgarngewebe (Wolle)	g/m ³	.	395	368	333
Möbelstoffe	g/m ²	.	586	566	543
Tüll und Gardinen	g/m ²	.	73,3	65,6	65,2
Anteil der Sonderklasse und I. Wahl bei					
Kammgarngeweben	Prozent	.	91,7	90,3	95,4
Kunstseidengeweben	Prozent	.	87,0	85,9	87,5
Untertriko tagen	Prozent	.	.	95,4	96,6
Obertriko tagen	Prozent	.	.	94,9	95,8
Lebensmittelindustrie					
Fischwirtschaft					
Einsatztage (Kalendertage) je Schiffseinheit					
Logger	Tage	.	216	258	267
Trawler (Typ II)	Tage	.	224	255	273
Fangleistung je Einsatztag und Schiffseinheit					
Logger	t	.	1,48	1,68	1,90
Trawler (Typ II)	t	.	6,82	5,94	5,27

1) 1959. — 2) Neuberechnung auf Grund methodischer Änderungen in der Ermittlung des Nutzraumes. — *) Steinkohlenkoks mit Abrieb für Roheisen-Erzeugung in Hochöfen. — 4) CaO-Gehalt 1955: 94 Prozent; 1958: 92 Prozent; 1961: 89,9 Prozent; 1962: 90,7 Prozent.

*) Vorläufige Zahlen.