

Aufnahme neuer Erzeugnisse und die Modernisierung der Verfahrenstechnik.

In Vorbereitung des VI. Parteitages übernahmen die Edelstahlwerker mehrere Verpflichtungen entsprechend den genannten Aufgaben.

So gelang es einer sozialistischen Forschungsgemeinschaft erstmalig, etwa 100 Tonnen Schnellarbeitsstahl auf unserer Blockstraße zu walzen. Bisher wurden diese Stähle ausschließlich geschmiedet. Die neue Technologie bringt eine bedeutende Steigerung der Arbeitsproduktivität und eine Senkung der Selbstkosten von etwa 1800 DM je Tonne.

Das Edelstahlwerk Freital erhielt im Jahre 1962 eine neue Feineisenstraße. Nach Überwindung der Anlaufschwierigkeiten haben die Kollegen der Brigade „Vorwärts“ in enger Zusammenarbeit mit einem Ingenieurkollektiv wesentliche Fortschritte in der Sortimentserweiterung erzielt. Die in den letzten Wochen durchgeführten Probewalzungen von Flachmaterial in Feder-Stahlqualitäten wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen. In diesem Jahr sind wir dadurch in der Lage, der Automobilindustrie in der Deutschen Demokratischen Republik die 3000 Tonnen benötigten Flachstahl für Fahrzeugfedern, welcher bisher importiert wurde, in einwandfreier Qualität zur Verfügung zu stellen. (Beifall.)

Bei der Betrachtung der Entwicklung der fortgeschrittenen Metallurgie ist offensichtlich, daß der im Vakuum erschmolzene Stahl eine immer größere Bedeutung gewinnt. In den führenden Industrieländern beabsichtigt man die Inbetriebnahme immer größerer Elektronenstrahlöfen mit höchster Strahlerleistung, um den steigenden Bedarf an vakuumerschmolzenem Stahl zu decken und durch erhöhte Aggregatleistungen eine Senkung der noch verhältnismäßig hohen Verarbeitungskosten zu erreichen. Dadurch ist gewährleistet, daß das Vakuumverfahren nicht nur auf die Erzeugung von Reinstmetallen beschränkt bleibt, sondern auch Eingang in die Edelstahlherzeugung findet.

Für die Produktion von Werkzeug- und Schnellarbeitsstählen ergeben sich Möglichkeiten, die Schnittleistung zu verbessern. Die Lebensdauer schnellaufender Teile, wie zum Beispiel Wälzlager und ähnliches, kann auf ein Vielfaches gesteigert werden. Kaltwalzen aus Vakuumstahl können auf eine bessere Oberflächenhärte bei gleichzeitiger Senkung des Härteausschlusses gebracht werden. Durch die Verbesserung der Verformbarkeit kann man die Legierungsanteile bestimmter Spezialstähle erhöhen und damit die Werkstoffeigenschaften verbessern. Das sind nur einige Beispiele für die Anwendungsmöglichkeiten.