

**Anordnung Nr. 291\***  
**über DDR-Standards.**

**Vom 26. August 1963**

§ 1

Auf Grund des § 9 Ziff. 5 der Verordnung vom 30. September 1954 über die Einführung Staatlicher Standards und Durchführung der Standardisierungsarbeiten in der Deutschen Demokratischen Republik (GBl. S. 821) werden die in der Anlage aufgeführten Standards für verbindlich erklärt oder ihre Verbindlichkeit aufgehoben sowie DIN, die nicht mehr anzuwenden sind, bekanntgegeben.

§ 2

Diese Anordnung tritt mit ihrer Verkündung in Kraft.

Berlin, den 26. August 1963

**Der Leiter des Amtes für Standardisierung**

I. V.: Flügel  
Stellvertreter des Leiters

Anlage

zu vorstehender Anordnung Nr. 291

**Bekanntmachung von DDR-Standards**

Art	Nummer	Ausgabe/ Anordnung	Gruppe	Titel des Standards	Verbind- lich ab
<b>DK 616.7 Krankheiten der Fortbewegungsorgane</b>					
TGL	20039	8.63/291	373	Osteosynthese Geräte; Markhöhlennägel, nach Küntscher	1.4.64
<b>DK 621—76 Schutz einzelner Maschinenteile. Dichtungen</b>					
TGL	5868 Blatt 2	8.63/291	495	Stopfbuchsenpackungen; Weichstoffpackungen, geschichtet und gewickelt	1.4.64
<b>DK 621.315.66 Maste</b>					
TGL	2792	8.63/291	363	Starkstrom- und Fernmeldefreileitungen, Holzmaste (Ersatz für TGL 2792—56 Ausg. 1956)	1.4.64
TGL	19299	8.63/291	363	Starkstrom- und Fernmeldefreileitungen, Holz-Aufsatzmaste	1.4.64
<b>DK 621.317 Elektrische Meßtechnik</b>					
TGL	17175 Blatt 1	8.63/291	360	Elektrische Meßtechnik, Bestimmung des Klirrfaktors, Frequenzbereich bis 20 kHz	1.4.64
<b>DK 621.884 Niete. Nietwerkzeuge</b>					
TGL	10535	8.63/291	382	Niete für Dichtigkeitsverbindungen im Schiffsbau, Schaftdurchmesser 10 bis 36 mm	1.4.64
TGL	0-123 Blatt 1	8.63/291	382	Halbrundniete für den Kesselbau, Schaftdurchmesser 10 bis 30 mm (Ersatz für TGL 0-123 Bl. 1 Ausg. 1.63)	1.4.64
TGL	0-124 Blatt 1	8.63/291	382	Halbrundniete für den Stahlbau, Schaftdurchmesser 10 bis 30 mm (Ersatz für TGL 0-124 Bl. 1 Ausg. 1.63)	1.4.64
TGL	0-302 Blatt 1	8.63/291	382	Senkniete, Schaftdurchmesser 10 bis 30 mm (Ersatz für TGL 0—302 Bl. 1 Ausg. 1.63)	1.4.64
<b>DK 621.96 Schneiden. Stanzen. Scheren</b>					
TGL	17486	8.63/291	321	Werkzeugmaschinen; Platinen- und Knüppelscheren für Kalt- schnitte, geschlossene Bauform, Baugrößen	1.4.64

\* Anordnung Nr. 290 (GBl. III Nr. 29 S. 523)