

Art	Nummer	Ausgabe/ Anordnung	Gruppe	Titel des Standards	Verbind- lich ab
DK 621.882.2 Schrauben (Fortsetzung)					
TGL	0-5903 Blatt 2	4.63/263	382	Gleisoberbau; Laschenschrauben mit Vierkantkopf und Ovalansatz (Ersatz für TGL 0-5903 Bl. 2 Ausg. 9.60)	1. 1.64
DK 621.882.3 Muttern					
TGL	0-466	4.63/263	382	Hohe Rändelmutter (Ersatz für TGL 0-466 Ausg. 1.63)	1. 1.64
TGL	0-467	4.63/253	382	Flache Rändelmutter (Ersatz für TGL 0-467 Ausg. 1.63)	1. 1.64
TGL	0-80705	4.63/263	314	Rohrverschraubungen; Flache Sechskantmutter (Ersatz für TGL 0-80705 Ausg. 10.62)	1. 1.64
DK 621.882.4 Scheiben					
TGL	12967	4.63/263	382	Scheiben, Übersicht	1. 7.64
DK 621.914 Fräsen. Fräswerkzeuge					
TGL	16367	4.63/263	321	Werkzeugmaschinen; Universal-Werkzeugfräsmaschinen, Abnahmebedingungen	1. 1.64
DK 666.3 Allgemeines über keramische Erzeugnisse. Ton					
TGL	14934 Blatt 2	4.63/263	258/ 510	Prüfung keramischer Roh- und Werkstoffe; Bestimmung der Bleiabgabe von eingebraunten Aufglasurfarben, Glasuren und Dekoren, Polarographisches Verfahren	Zur Anwendung empfohlen
DK 669:620.19 Korrosion					
TGL	0-50912	4.63/263	200	Prüfung metallischer Werkstoffe; Korrosionsprüfung bei Druck- und Temperaturerhöhung (Druckgefäßversuch) (Ersatz für TGL 0-50912 Ausg. 12.62)	1. 7.63
DK 669.14 Eisenlegierungen mit Kohlenstoff (außer Gußeisen). Stahl im allgemeinen					
TGL	6773	4.63/263	278	Stähle für Flammen- und Induktionshärtung, warm gewalzt, geschmiedet, Technische Lieferbedingungen (Ersatz für TGL 6773 Ausg. 4.60)	1. 1.64
DK 676.4 Papiere für verschiedene gewerbliche Zwecke					
TGL	12007	4.63/263	555	Papier für Verpackungszwecke; Seidenpapier (Ersatz für TGL 12007 Ausg. 8.61)	1.10.63
DK 676.6/1 Karton. Pappen					
TGL	12306	4.63/263	557	Vollpappe; Stroh-pappe (Ersatz für TGL 12306 Ausg. 12.61)	1. 10.63
DK 678.05 Maschinen und Ausrüstungen					
TGL	16490 Blatt 2	4.63/263	321	Werkzeugmaschinen; Hydraulische Kunststoffspritzguß-automaten, mit Schneckenkolben, Baugrößen 25 bis 250 Mp	1. 1.65
TGL	16490 Blatt 3	4.63/263	321	Werkzeugmaschinen; Hydraulische Kunststoffspritzguß-automaten, mit Schneckenkolben, Baugrößen 400 bis 2500 Mp	1. 1.65
DK 687.1/.2 Konfektion. Schneiderei. Wäsche					
TGL	17220 Blatt 1	4.63/263	668	Gewirke und Gestricke; Trainingskleidung, Technische Forderungen, Typenübersicht	1. 1.64
TGL	17220 Blatt 2	4.63/263	668	Gewirke und Gestricke; Trainingskleidung, Typen für Herren und Damen	1. 1.64
TGL	17220 Blatt 3	4.63/263	668	Gewirke und Gestricke; Trainingskleidung, Typen für Kinder	1. 1.64

#