

Art	i Numtier	Ausgabe / Anordnung	Gruppe	Titel des Standards	Verbind- lich ab
<b>DK 621.882.4 Scheiben</b>					
TGL	17774	2.63/239	382	Scheiben für Zylinderschrauben und Bolzen (Ersatz für DIN 433 Ausg. 1.54 DIN 1440 Ausg. 7.28X)	1. 1.64
<b>DK 621.9 Werkzeuge. Werkzeugmaschinen. Bearbeitungsverfahren</b>					
TGL	8928 Blatt 1	2.63/239	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Wälzfräsen von Stirnrädern, Anwendungsbedingungen, Anwendungsrichtlinien	N A c h I II III IV V VI VII VIII IX X XI XII
TGL	8928 Blatt 2	2.63/239	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Wälzfräsen von Stirnrädern, Werkstückwerkstoff: 16 MnCr 5 normalgeglüht, Schneidwerkstoff: HSS, EV 4, EV 4 Co, E 18 Co 5	
TGL	8928 Blatt 3	2.63/239	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Wälzfräsen von Stirnrädern, Werkstückwerkstoff: C 45 normalgeglüht, Schneidwerkstoff: HSS, EV 4, EV 4 Co, E 18 Co 5	
TGL	8928 Blatt 4	2.63/239	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Wälzfräsen von Stirnrädern, Werkstückwerkstoff: C 45 vergütet auf 85 bis 90 kp/mm <sup>2</sup> , Schneidwerkstoff: HSS, EV 4, EV 4 Co, E 18 Co 5	
TGL	8928 Blatt 5	2.63/239	300	Fertigungstechnik; Zerspanungsrichtwerte Wälzfräsen von Stirnrädern, Werkstückwerkstoff: GG—22, Schneidwerkstoff: HSS, EV 4, EV 4 Co, E 18 Co 5	
<b>DK 621.914 Fräsen. Fräswerkzeuge</b>					
TGL	13863	2.63/239	321	Werkzeugmaschinen: Zahnrad-Wälzfräsmaschinen für gerad- verzahnte Kegelräder, Baugroßen	1. 1.64
<b>DK 622.7 Aufbereitung der bergbaulichen Rohprodukte</b>					
TGL	16649	2.63/239	326	Freifallklassierer, Freifallklassierer mit mechanischem Austrag; Rechenklassierer mit einem Rechen über 250 mm Tragbreite, Hauptkennwerte, Hauptabmessungen	1. 7.64
TGL	16650	2.63/239	326	Freifallklassierer, Freifallklassierer mit mechanischem Austrag; Rechenklassierer mit zwei Rechen, Hauptkennwerte, Hauptabmessungen	1. 7.64
TGL	16651	2.63/239	326	Freifallklassierer, Freifallklassierer mit mechanischem Austrag; Schraubenklassierer mit einer Klassierschraube über 800 mm Durchmesser, Hauptkennwerte, Hauptabmessungen	1. 7.64
TGL	16692	2.63/239	326	Freifallklassierer, Freifallklassierer mit mechanischem Austrag; Schraubenklassierer mit zwei Klassierschrauben bis 2500 mm Durchmesser, Hauptkennwerte, Hauptabmessungen	1. 7.64
<b>DK 669.14—41/—46 Formen von Erzeugnissen aus Stahl. Halbzeug</b>					
TGL	17904 Blatt 3	2.63/239	275/276	Fenster aus Stahl; Stahlfenster-Profile Reihe A 36, kalt geformt, warm gewalzt	1.10. 63
TGL	17904 Blatt 4	2.63/239	276	Fenster aus Stahl; Stahlfenster-Profile Reihe F 80, kalt geformt	1.10. 63
<b>DK 669.14.018 Automatenstähle. Werkzeugstähle</b>					
TGL	7061	2.63/239	278	Hitze- und zunderbeständige Stähle; warm gewalzt, geschmiedet, Technische Lieferbedingungen (Ersatz für TGL 7061 Ausg. 10.60)	1. 1.64
<b>DK 672.6 Ketten. Anker</b>					
TGL	15284	2.63/239	382	Kuppelketten, Sicherheitsketten, mit garantierten Festigkeitseigenschaften (Ersatz für TGL 0-§967 Ausg. 10.62)	1. 10. 63
<b>DK 677.051/058 Spinn-, Spul- und Webereimaschinen</b>					
TGL	17908	2.63/239	326	Webmaschinen; Blattlochkarten für Schemelschaftmaschinen, Lochanordnung (Ersatz für DIN 64803 Ausg. 10.28x)	1. 10. 63