

| Art | Nummer | Ausgabe/ Anordnung | Gruppe | Titel des Standards | Verbind- lich ab |
|---|------------------|-----------------------|-------------|---|---|
| DK 669.14—41/—46 Formen von Erzeugnissen aus Stahl. Halbzeug (Fortsetzung) | | | | | |
| TGL | 0-6936 | 12.62/229 | 300 | Streifen aus flach gewalztem Stahl, geschnitten. Zulässige Abweichungen | ZUR VERSENERUNG DIESE STÄHLE SIND ZUR VERSENERUNG DIESE STÄHLE SIND |
| TGL | 0-6937 | 12.62/229 | 300 | Rechteckige und kreisförmige Teile aus flach gewalztem Stahl geschnitten. Zulässige Abweichungen | |
| TGL | 0-6938 | 12.62/229 | 300 | Viereckige Teile aus flach gewalztem Stahl geschnitten. Zulässige Abweichungen | |
| TGL | 0-6939 | 12.62/229 | 300 | Mittellöcher in ebenen Teilen aus flach gewalztem Stahl, Zulässige Mittigkeits-Abweichungen | |
| TGL | 0-6940 | 12.62/229 | 300 | Löcher und Lochgruppen in ebenen Teilen und Profilen aus flach gewalztem Stahl, Zulässige Abweichungen für Durch- messer und Abstände | |
| TGL | 0-6945 | 12.62/229 | 300 | Napfförmige Teile aus flach gewalztem Stahl warm gezogen. Zulässige Abweichungen | |
| DK 669.14.018 Automatenstähle. Werkzeugstähle | | | | | |
| *TGL | 3083 | 12.62/229 | 275/ 276 | Kaltpreßmutterstähle, Warmpreßmutterstähle, warm gewalzt, Technische Lieferbedingungen (Ersatz für TGL 3083 Ausg. 5.58) | 1. 7.63 |
| •TGL | 4392 | 12.62/229 | 278 | Unlegierte Werkzeugstähle, warm gewalzt, geschmiedet, Technische Lieferbedingungen (Ersatz für TGL 4392 Ausg. 4.59) | 1. 10. 63 |
| TGL | 13789 | 12.62/229 | 278 | Stähle für Federn, warm gewalzt, Technische Lieferbedingungen | 1. 10. 63 |
| TGL | 13870 | 12.62/229 | 278 | Ventilstähle, warm gewalzt, geschmiedet. Technische Lieferbedingungen | 1. 10. 63 |
| TGL | 14102 | 12.62/229 | 278 | Verschleißfeste Stähle, warm gewalzt, geschmiedet. Technische Lieferbedingungen | 1. 10. 63 |
| TGL | 14187 | 12.62/229 | 278 | Rost- und säurebeständige Stähle für Federn, kalt gewalzt, blank gezogen. Technische Lieferbedingungen | 1. 10. 63 |
| TGL | 14193 | 12.62/229 | 381 | Federstahldraht unlegiert rund, patentiert, kalt gezogen (Ersatz für TGL 2724-56 Ausg. 1956) | 1. 1.64 |
| TGL | 14513 | 12.62/229 | 275 | Gesteinsbohrstahl; Hohlbohrstahl warm gewalzt, rund, sechskantig, Maße, Maßabweichungen | 1. 7.63 |
| DK 669.2/8—4 Halbzeug | | | | | |
| TGL | 13114 | 12.62/229 | 284 | Ronden aus Kupfer und Kupferlegierungen von 0,5 bis 12 mm Dicke und 42 bis 2000 mm Durchmesser | 1. 7.63 |
| TGL | 13115 | 12.62/229 | 284 | Ronden aus Reinaluminium von 0,3 bis 12 mm Dicke und 40 bis 1200 mm Durchmesser | 1. 7.63 |
| DK 672.6 Ketten. Anker | | | | | |
| TGL | 11796 | 12.62/229 | 382 | Stahlgelenkketten; Rollenketten, Abmessungen, Gelenk- flächen, Bruchlasten (Ersatz für TGL 0—8180 Ausg. 9.62 TGL 5525 Ausg. 7.58) | 1. 10. 63 |
| TGL | 16473 | 12.62/229 | 382 | Rundstahlgelenkketten, hochfest für Stetigförderer im Bergbau (Ersatz für TGL 0-22252 Ausg. 9.62) | 1. 10. 63 |
| TGL | 16639 Blatt 1 | 12.62/229 | 327 | Stahlgelenkketten; Buchsenketten, Abmessungen, Bruchlasten | 1. 10. 63 |
| TGL | 16639 Blatt 2 | 12.62/229 | 327 | Stahlgelenkketten; Buchsenketten, Technische Lieferbedingungen | 1. 10. 63 |
| TGL | 16640 Blatt 1 | 12.62/229 | 327 | Stahlgelenkketten; Gallketten, Abmessungen, Bruchlasten | 1. 10. 63 |
| TGL | 16640 Blatt 2 | 12.62/229 | 327 | Stahlgelenkketten; Gallketten, Technische Lieferbedingungen | 1. 10. 63 |
| DK 674.2/4 Tischlerei. Stellmacherei. Böttcherei | | | | | |
| TGL | 4455 | 12.62/229 | 544 | Böttchereierzeugnisse; Wirtschaftsgefäße aus Holz, Technische Lieferbedingungen (Ersatz für TGL 4455 Ausg. 2.59) | 1. 7.63 |