

Art	Nummer	Ausgabe/ Anordnung	Gruppe	Titel des Standards	Verbind- lich ab
DK 621.914 Fräsen. Fräswerkzeuge (Fortsetzung)					
TGL	0-1890	12.62/229	328	Maschinenwerkzeuge für Metall; Nutenfräser, kreuzverzahnt hinterdreht (Ersatz für TGL 0—1890 Ausg. 7.60)	1. 7.63
TGL	0-1892	12.62/229	328	Maschinenwerkzeuge für Metall; Walzenfräser, gekuppelt (Ersatz für TGL 0-1892 Ausg. 7.60)	1. 7.63
TGL	0-8044	12.62/229	328	Maschinenwerkzeuge für Metall; Schaftfräser mit Zylinderschaft, Schneiden aus Hartmetall (Ersatz für TGL 0-8044 Ausg. 7.60)	1. 7.63
TGL	0-8045	12.62/229	328	Maschinenwerkzeuge für Metall; Schaftfräser mit Morsekegel und Anzuggewinde, Schneiden aus Hartmetall (Ersatz für TGL 0—8045 Ausg. 7.60)	1. 7.63
DK 621.926/927 Mahl- und Zerkleinerungsmaschinen					
TGL	15286	12.62/229	326	Zerkleinerungsmaschinen; Schlagprallmühlen, Hauptkennwerte Für Neu- und Weiterentwicklungen	1. 3. 64 1. 10. 63
TGL	15287	12.62/229	326	Zerkleinerungsmaschinen; Schlagprallbrecher, Hauptkennwerte Für Neu- und Weiterentwicklungen	1. 3. 64 1. 10. 63
DK 621.928 Sortier-, Sidi-, Sieb- und Abscheidevorrichtungen					
TGL	14948	12.62/229	381	Siebe; Federbandstahl für Webekämme	1.10.63
TGL	0-4186 Blatt 1	12.62/229	381	Siebe; Webedrähte, rund, Abmessungen (Ersatz für DIN 4186 Bl. 1 Ausg. 2.57)	1. 10. 63
TGL	0-4186 Blatt 2	12.62/229	381	Siebe; Webedrähte, rund, Technische Lieferbedingungen (Ersatz für DIN 4186 Bl. 2 Ausg. 2.57)	1. 10. 63
TGL	0-4188 Blatt 1	12.62/229	381	Siebe; Prüfsiebewebe, Abmessungen (Ersatz für DIN 4188 Bl. 1 Ausg. 2.57)	1. 10. 63
TGL	0-4188 Blatt 2	12.62/229	381	Siebe; Prüfsiebewebe, Technische Lieferbedingungen	1. 10. 63
TGL	0-4189 Blatt 1	12.62/229	381	Siebe; Gebrauchssiebewebe, Quadratische Maschenweiten, Abmessungen (Ersatz für DIN 4189 Bl. 1 Ausg. 11.53)	1. 10. 63
TGL	0-4189 Blatt 2	12.62/229	381	Siebe; Gebrauchssiebewebe, Quadratische Maschenweiten, Kennlinien gleicher offener Siebflächen (Ersatz für DIN 4189 Bl. 2 Ausg. 10.53)	1. 10. 63
TGL	0-4189 Blatt 3	12.62/229	381	Siebe; Gebrauchssiebewebe, Quadratische Maschenweiten, Technische Lieferbedingungen (Ersatz für TGL 7591 Ausg. 12.59)	1. 10. 63
TGL	0-4190 Blatt 1	12.62/229	381	Prüfsiebung; Doppeltlogarithmisches Körnungsnetz, Schaubildliche Darstellung (Ersatz für DIN 4190 Bl. 1 Ausg. 10.55)	1.10.63
TGL	0-4190 Blatt 2	12.62/229	381	Prüfsiebung; Doppeltlogarithmisches Körnungsnetz, Erläuterungen (Ersatz für DIN 4190 Bl. 2 Ausg. 10.55)	1.10.63
DK 62 1.94 Drehmaschinen					
TGL	14446	12.62/229	321	Metallurgische Walzwerke; Walzgerüste, Gliederung, Bezeichnungen	1. 7.63
DK 621.97 Hämmer. Pressen. Umformmaschinen					
TGL	6399	12.62/229	326	Baustoffmaschinen; Drehtischpressen, mechanisch, Hauptkennwerte (Ersatz für TGL 6399 Ausg. 12.59)	1. 7.63
TGL	14440	12.62/229	321	Werkzeugmaschinen; Zweiständer Exzenterpressen bis 100 Mp Preßkraft, Abnahmebedingungen	1. 7.63
TGL	14441	12.62/229	321	Werkzeugmaschinen; Stufen-Umformautomaten bis 100 Mp Preßkraft, Abnahmebedingungen	1. 7.63
DK 622.26 Strecken (Auffahren. Getriebezimmerung)					
TGL	12509 Blatt 3	12.62/229	1 210/ 311	Bergbau; Grubenbaue mit Stahlausbau, Starrer Ausbaubogen	1. 10. 63