

sierung, Mechanisierung und Teilautomatisierung der Produktion zu erreichen.

Insbesondere ist die spanlose Formgebung verstärkt anzuwenden. Die Leistungsfähigkeit des Maschinenbaues ist durch die mehrschichtige Auslastung vor allem der hochproduktiven, modernen Maschinen und Anlagen sowie durch die Überwindung noch vorhandener Disproportionen, besonders bei Pumpen, Getrieben, Rohrleitungen, Armaturen, elektronischen Bauelementen und Betriebsmeß-, Steuer- und Regelgeräten zu erhöhen.

Die Verbesserung des ökonomischen Effektes des Materialeinsatzes in der metallverarbeitenden Industrie ist durch die Veränderung der Struktur des Materialverbrauches, insbesondere durch den verstärkten Einsatz von Plasten und Erzeugnissen der II. Verarbeitungsstufe der Metallurgie, zu sichern. Die WB des Maschinenbaues und der Elektrotechnik haben hierbei zu gewährleisten, daß die zur Verfügung gestellten Mengen an

Plasten und Erzeugnissen der II. Verarbeitungsstufe ökonomisch zweckmäßig eingesetzt und die notwendigen Voraussetzungen für die konzentrierte Anwendung der Umformtechnik und der Feinbearbeitung geschaffen werden.

In der **Glas- und Keramikindustrie** ist die Produktion gegenüber 1963 auf 107,9 % zu erhöhen. Dabei ist die Produktion von Erzeugnissen, die für den wissenschaftlich-technischen Fortschritt von Bedeutung sind, besonders zu steigern. Die Produktion von Glaserzeugnissen für die chemische Industrie sowie die Herstellung von chemisch-technischer und elektronischer Keramik, von Rohkolben für Kleinröhren, Glasrohr für Leuchtstofflampen und Fernsehkolben sind wesentlich zu erhöhen. Durch Einführung moderner Fertigungsverfahren ist die Qualität, die Maßgenauigkeit und Oberflächenbeschaffenheit der Erzeugnisse zu verbessern und die Ausschußquote systematisch zu senken.

Die Produktion wichtiger Erzeugnisse der Industrie ist wie folgt zu erhöhen:

	Maßeinheit	Plan 1963	Plan 1964	1964 Tsfi3 ¹⁰⁰
Chemische Industrie				
Erdölverarbeitung	10001	3 030	4 250	140,3
Plaste insgesamt	1000 t	186	196	105,3
Synthetische Fasern	1000 t	14,8	17,3	117,0
Kraftstoffe gesamt	1000 t	2 760	3 147	114,0
Energiewirtschaft				
Primärenergieaufkommen	1000 t(SKE) ¹	99 600	103 128	103,5
dar. Eigenaufkommen	1000 t(SKE) ¹	80 948	82 723	102,2
Elektroenergie	GWH	47 890	51 000	106,5
Rohbraunkohle	10001	250 052	259 165	103,6
Schwarzmetallurgie				
Erzeugnisse der II. Verarbeitungsstufe	1000 t	599	639	106,7
Stahlrohre	1000 l	201	207,5	103,2
Kaltgewalzter Bandstahl	1000 t	66,5	80,5	121,0
Stabziehereierzeugnisse	1000 l	123	129	105,1
Metallverarbeitende Industrie				
Bauelemente der Nachrichtentechnik	MioDM	438,4	535,6	122,3
dar. Halbleiterbauelemente	MioDM	45,8	66,1	144,3
dar. Transistoren	MioStüde	5,7	7,0	122,7
Elektrische Meß- und Prüfeinrichtungen	Mio DM	133,9	137,1	102,5
Trägerfrequenzeinrichtungen	MioDM	75,9	104,9	138,1
Automatische Regler- und Regelanlagen	Mio DM	118,4	137,5	116,1
Kontroll- und Meßgeräte	MioDM	171,1	175,3	102,5
Elektrische Signal- und Steuereinrichtungen	Mio DM	54,7	66,9	112,3
Stufenumformautomaten	MioDM	1,5	3,4	227,0
Zahnflankenschleifmaschinen	MioDM	15,0	18,6	124,0
Physikalisch-optische Geräte	MioDM	31,0	40,7	131,3
Glas — Keramik				
Chemisch-technische Keramik	MioDM	7,7	9,0	116,9

¹ in Steinkohleneinheiten