

47. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1955, 1958, 1960 und 1961

Abteilung, Sektor, WB Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1955	1958	1960	1961
Energie					
Elektroenergie					
Spezifischer Wärmeverbrauch.....	kcal/kW ^h	5173	4553	4254	4202
Spezifischer Brennstoffverbrauch (bezogen auf Normalheizwert 7000 kcal).....	kg/kWh	0,739	0,650	0,608	0,600
Thermischer Wirkungsgrad.....	Prozent	16,6	18,9	20,2	20,5
Zeitliche Ausnutzung der Anlagen.....	Prozent	63,9	67,7	68,0	68,1
Bedienungsfaktor — Anzahl der Produktionsarbeiter je 1 MW instal- lierte Kraftwerksleistung.....	Pers./MW	4,50	3,82	3,44	3,21
Kohle					
Steinkohle					
Abbaufortschritt im Streb je Monat.....	m	18,3	14,3	15,8	16,5
Braunkohle					
Ausnutzungskoeffizient der					
Abraumbagger.....	Prozent	46,7	48,6	46,7	43,9
Abraumabsetzer.....	Prozent	39,5	44,4	38,6	36,2
Kohlebagger.....	Prozent	39,9	37,8	36,8	35,7
Brikettfabriken					
Zeitliche Ausnutzung der Trocknungsanlagen.....	Prozent	.	94,0	91,8	92,7
Spezifische Heizflächenleistung der Trocknungsanlagen je m ² Heiz- fläche und Stunde.....	kg m ² /h	.	5,84	5,82	5,81
Zeitliche Ausnutzung der Pressen.....	Prozent	.	89,9	87,8	88,4
Brikettleistung je cm ² installierter Maulquerschnitt und Stunde.....	kg cm ² /h	.	26,07	22,2*	26,60
Berg- und Hüttenwesen					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz.....	Prozent	79,7	75,6	80,6	80,6
Koksverbrauch je Tonne verhüttetes Kupfererz.....	kg	240	260	268	253
Nutzungskoeffizient ¹⁾ (benötigter Nutzraum je Tonne Roheisen und Kalendertag) der					
Hochöfen.....	m ³	1,70	1,49	1,42	1,40
Niederschachtofen.....	m ³	1,37	1,03	1,00	1,00
Koksverbrauch je Tonne Roheisen ²⁾	t	1,54	1,40	1,30	1,34
Stahlerzeugung je m ² Herdfläche der Siemens-Martin-Öfen und je Kalendertag, bezogen auf Rohstahl flüssig.....	t	4,53	5,09	5,39	5,45
Chemie					
Verbrauch je Tonne Kalziumkarbid (Basis 3001 C ₂ H ₂ /kg) Schwarzmaterial.....	t eff.	0,787	0,651	0,652	0,640
Gebannter Industriekalk ³⁾	t eff.	1,091	1,092	1,029	1,094
Verbrauch von kalzinierter Soda je Tonne Atznatron aus Soda.....	t Na ₂ CO ₃	1,496	1,491	1,505	1,414
Verbrauch von Kaprolaktam je Tonne Polyamidseide (Dederon).....	t	1,161	1,111	1,075	1,069
Leichtindustrie					
Ausbeute je fm Rohholz					
Nadelschnittholz.....	Prozent	74,9	74,6	74,0 ^	72,3
Laubschnittholz					
Rotbuche.....	Prozent	80,9	81,5	81,6	81,6
Eiche.....	Prozent	73,8	72,9	73,2	73,1
Sonstiges Laubschnittholz.....	Prozent	75,0	75,2	74,6	73,8
Schäl furniere.....	Prozent	65,3	66,2	68,6	67,3
Messer furniere.....	Prozent	73,8	71,9	71,8	72,1
Spinnverluste, Drei- und Vierzylinder-Garne					
Baumwolle, gekämmt.....	Prozent	27,8	26,6	27,8	28,2
Baumwolle, kardierte.....	Prozent	7,0	8,7	7,1	7,4
Zellwolle, baumwollartig.....	Prozent	2,4	1,4	2,2	2,1
Garneinsatzgewichte					
Kammgarn- und Halbkammgarngewebe (Wolle).....	g/m ²	395	368	326	333
Möbelstoffe.....	g/m ²	586	566	550	543
Tüll und Gardinen.....	g/m ²	73,3	65,6	66,7	65,2
Anteil der Sonderklasse und I. Wahl bei					
Kammgarngeweben.....	Prozent	91,7	90,3	92,8	95,4
Kunstseidengeweben.....	Prozent	87,0	85,9	86,2	87,5
Untertrikotagen.....	Prozent	.	95,4	95,9	96,6
Obertrikotagen.....	Prozent	.	94,9	95,7	95,8
Lebensmittelindustrie					
Fischwirtschaft					
Einsatztage (Kalendertage) je Schiffseinheit					
Logger.....	Tage	216	258	274	267
Trawler.....	Tage	224	255	248	273
Fangleistung je Einsatztag und Schiffseinheit					
Logger.....	t	1,48	1,68	1,80	1,90
Trawler.....	t	6,82	5,94	5,60	5,27
Zuckerausbeute aus Rüben (Kampagne).....	Prozent	11,68	12,51	12,66	12,67
Zuckergehalt (Kampagne).....	Prozent	14,81	15,52	15,71	15,82

*) Neuberechnung auf Grund methodischer Änderungen in der Ermittlung des Nutzraumes. — 2) Steinkohlenkoks mit Abrieb für Roheisen-Erzeugung in Hochöfen. — 3) CaO-Gehalt 1955: 94 Prozent; 1958: 92 Prozent; 1960: 96,2 Prozent; 1961: 89,9 Prozent.