

24. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse 1950, 1955, 1958, 1960

Wertangaben 1950 Meßwerte (kursiv), 1955 Meßwerte (kursiv) und

Lfd. N r.	Erzeugnis	Einheit	Produkt			
			1950	1955	1958	1960
1	Elektroenergie.....	GWh	19 466	28 695	34 874	40 305
2	Gas	Mio m ³	1 498	2 459	3 074	3 320
3	Steinkohle.....	1000 t	2 805	" 2 682	2 903	2 721
4	Steinkohlenkoks.....	1000 t	1 528	2 705	2 996	3 206
5	Braunkohlenhochtemperaturkoks.....	1000 t	—	458	995	1 008
6	Rohbraunkohle.....	1000 t	137 050	200 612	214 970	225 465
7	Braunkohlenbriketts.....	1000 t	37 697	50 967	54 008	56 047
8	Braunkohlenschwelkoks.....	1000 t	5 224	6 368	6 581	6 691
9	Eisenerz.....	1000 t eff.	401	1 664	1 506	1 642
10	Kupfererz.....	1000 t eff.	804	1 333	1 457	1 613
11	Kalisalze.....	1000 t K ₂ O	1 336	1 552	1 650	1 666
12	Schwefelkies.....	1000 t S-Inhalt	41	49	52	47
13	Roheisen.....	1000 t	337,2	1 516,6	1 774,9	1 994,7
14	Thomasroheisen.....	1000 t	255,4	313,9	391,3	444,0
15	Gießereiroheisen.....	1000 t	66,7	310,8	415,7	486,9
16	Stahleisen.....	1000 t	4,0	863,6	943,9	1 041,3
17	Spiegeleisen.....	1000 t	11,1	28,2	24,0	22,5
18	Rohstahl (Blöcke und Stränge).....	1000 t	998,7	2 507,5	3 043,0	3 337,0
19	Thomasstahl.....	1000 t	218,4	280,3	339,8	379,8
20	Siemens-Martin-Stahl.....	1000 t	704,7	2 020,0	2 404,7	2 620,2
21	Elektrostahl.....	1000 t	75,5	207,2	298,5	335,9
22	Walzstahl, warmgewalzt ¹⁾	1000 t	780,7	1 884,1	2 264,8	2 613,3
23	Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke.....	1000 t	42,4	139,7	158,0	172,4
24	Walzsorteneisen.....	1000 t	423,3	933,6	1 210,9	1 410,0
25	I- und U-Stahl.....	1000 t	97,9	131,5	149,6	181,2
26	Schienen und Zubehör.....	1000 t	14,7	121,6	134,1	147,0
27	Stabstahl.....	1000 t	243,0	464,0	607,9	705,0
28	Bandstahl.....	1000 t	34,6	106,7	131,2	144,4
29	Walzdraht.....	1000 t	33,2	109,7	188,1	232,4
30	Walzbleche.....	1000 t	286,8	710,7	754,6	862,8
31	Grobbleche 5 mm und darüber.....	1000 t	143,0	414,4	445,1	546,9
32	Mittelbleche von 3 mm bis unter 5 mm.....	1000 t	29,0	61,9	70,8	59,1
33	Feinbleche.....	1000 t	114,7	226,7	228,6	241,5
34	Bandagen.....	1000 t	17,3	38,3	38,3	36,0
35	Nahtlose Rohre.....	1000 t	10,8	61,7	80,4	109,1
36	Geschweißte Rohre.....	1000 t	16,1	41,3	46,3	51,0
37	Kaltwalzserzeugnisse.....	1000 t	11,8	41,4	49,2	70,1
38	Stabzieherci-Erzeugnisse.....	1000 t	16,7	65,9	69,9	99,6
39	Schwefel.....	t	65 526	95 493	106 359	111 897
40	Schwefelkohlenstoff.....	t	28 997	40 110	45 800	46 974
41	Schwefelsäure.....	t so.	245 263	483 205	530 885	595 871
42	Natriumsulfat.....	t Na ₂ SO ₄	210 953	281 817	296 223	298 423
43	Kalziumierte Soda.....	t Na ₂ CO ₃	103 285	458 456	552 984	593 722
44	Pottasche.....	t K ₂ CO ₃	16 013	15 059	16 435	16 899
45	Atznatron (kaustische Soda).....	t NaOH	149 822	256 894	296 365	327 048
46	Atzkali.....	t KOH	21 399	30 320	33 624	35 138
47	Salzsäure.....	t HCl	56 169	79 759	67 483	74 738
48	Ammoniak.....	t NH ₃	293 882	407 565	444 313	477 129
49	Kalziumkarbid ²⁾	t	606 148	793 023	830 707	922 724
50	Magnesiumsulfat.....	t	30 100	87 300	87 000	98 500
51	Kalziumierte Tonerde.....	t Al ₂ O ₃	—	46 239	51 484	58 896
52	Stickstoffdünger.....	t N	231 449	293 408	320 010	334 117
53	Ammoniumsulfat.....	t N	131 787	165 681	170 949	178 432
54	Kalkammonsalpeter.....	t N	61 955	97 163	115 265	122 008
55	Kaliammonsalpeter.....	t N	9 236	12 055	12 218	12 615
56	Kalkstickstoff.....	t N	23 330	14 159	16 027	16 456
57	Phosphordünger.....	tp. 0.	24 736	84 552	136 324	165 750
58	Superphosphat.....	tp. o.	17 830	52 348	74 865	99 609
59	Schmelzphosphat.....	tp. 0.	2 028	24 673	52 600	55 299
60	Thomasmehl.....	tp. 0.	4 878	7 531	8 859	10 842
61	Essigsäure, berechnet auf 100%.....	t	23 942	31 861	47 110	51 262
62	Lösungsmittel.....	t	106 561	198 934	226 246	259 856
63	Aceton.....	t	3 058	5 176	6 916	7 147
64	Methanol.....	t	37 754	59 570	64 126	73 392
65	Weichmacher.....	t	10 105	20 020	24 549	26 441
66	Organische Farbstoffe.....	t	4 869	7 894	9 627	8 423

*) Einschließlich Halbzeug für nahtlose Röhre sowie für Schmiede- und Preßteile. — *) Basis 300 Liter C₂H₂/kg.