

Art	Nummer	Ausgabe/ Anordnung	Gruppe	Titel des Informationsblattes
DK 621.316.923 Sicherungen				
TGL	0-49311	10.62/206	368	Leitungsschutzsicherungen; D-Sicherungssockel E 33 63 A 500 V für D-Schraub-Paßein satzè, Anschlüsse Sockelrückseite
TGL	0-49332	10.62/206	363	Leitungsschutzsicherungen: D-Sicherungssockel R 1 ^{1/2} " 100 A 750 V für D-Hülsen-Paßeinsätze, Anschlüsse Sockelrückseite
TGL	0-49333	10.62/206	368	Leitungsschutzsicherungen: D-Sicherungssockel R 2" 200 A 750 V für D-Hülsen-Paßeinsätze, Anschlüsse Sockelrückseite
DK 621.43 Verbrennungskraftmaschinen				
TGL	10-72501 1	10.62/206 1	363 1	Zündkerze M 18 11,5; Einbaumaße, Zündkerzengewinde M 18 11,5
DK 621.9.025 Schneidstähle. Drehmeißel				
TGL	0-1825	10.62/206	328	Schneidräder mit geraden Zähnen, Scheiben-Schneidräder, Eingriffswinkel 20°, Werkzeuge
TGL	0-1826	10.62/206	328	Schneidräder mit geraden Zähnen, Glocken-Schneidräder, Eingriffswinkel 20°, Werkzeuge
TGL	0-1828	10.62/206	328	Schneidräder mit geraden Zähnen, Schaft-Schneidräder, Eingriffswinkel 20°, Werkzeuge
TGL	0-1829	10.62/206	328	Schneidräder mit geraden Zähnen, Verzahnungsmaße und Toleranzen, Werkzeuge
DK 621.911/913 Hobeln. Hobelmaschinen. Stoßmaschinen				
TGL	0-8821	10.62/206	321	Holzbearbeitungsmaschinen; Hobelmaschinen, Abrichtmaschinen, Hauptabmessungen
TGL	0-8322	10.62/206	321	Holzbearbeitungsmaschinen; Hobelmaschinen, Dickenmaschinen, Hauptabmessungen
DK 621.914 Fräsen. Fräswerkzeuge				
TGL	0-3972	10.62/206	328	Bezugsprofile von Verzahnwerkzeugen für Evolventenverzahnungen
TGL	0-8000	10.62/206	328	Wälzfräser für Stirnräder mit Evolventenverzahnung; Begriffe, Formelzeichen
DK 621.93 Sägen. Abschneidemaschinen				
TGL	0-6495	10.62/206	328	Sägeblätter für Metall, für Bügelsägemaschinen, Werkzeuge
TGL	0-8801	10.62/206	321	Holzbearbeitungsmaschinen; Vertikalgatter, Benennungen und Baugrößen
TGL	0-8804	10.62/206	321	Holzbearbeitungsmaschinen; Tischler-Bandsägen, Hauptabmessungcii
DK 621.95 Bohrer. Bohrmaschinen				
TGL	0-8037	10.62/206	328	Hartmetall-Spiralbohrer mit Zylinderschaft, für Metallbearbeitung, Werkzeuge
TGL	0-8038	10.62/206	328	Hartmetall-Spiralbohrer mit Zylinderschaft, Spitzenwinkel 85° vorzugsweise für Kunststoffe
TGL	0-8041	10.62/206	328	Hartmetall-Spiralbohrer, mit Morsekegel, Spitzenwinkel 115° vorzugsweise für Metall
DK 621.96 Schneiden. Stanzen. Scheren				
TGL	0-9864 Blatt 1	10.62/206	328	Stanzerei Werkzeuge; Runde Suchslifte
TGL	0-9861 Blatt 2	10.62/206	328	Stanzereiwerkzeuge; Runde Suchslifte, Anschlußmaße, Anwendungsbeispiele
DK 621.97 Hämmer. Pressen. Umformmaschinen				
TGL	0-16750	10.62/206	328	Spritzgußwerkzeuge für Preßmassen, Benennung der Werkzeugteile
TGL	0-16751	10.62/206	328	Spritzgußwerkzeuge und Spritzgußmaschinen für Spritzgußmassen; Werkzeug-Anschlußmaße bei Maschinen bis 125 cm ³ Druckraum
TGL	0-55170	10.62/206	321	Einständer-Tisch-Exzenterpressen, Baugrößen
TGL	0-55180	10.62/206	321	Doppelwandige Exzenterpressen mit verstellbarem Tisch, Baugrößen