

| Art | Nummer i Ausgabe/ T Anordnung | Gruppe | Titel des Standards | Verbind- lichkeit aufge- hoben ab | |
|---|----------------------------------|--------------|---------------------|--|---------|
| DK 621.87. Krane. Verladebrücken (Fortsetzung) | | | | | |
| DIN | 120 Blatt 1 | H.36****/203 | 300 | Berechnungsgrundlagen für Stahlbauteile von Kranen und Kranbahnen Verbindlichkeitserklärung veröffentlicht in der B km. Nr. 21 vom 25. 6. 1953 (ZBl. S. 288) (Ersetzt durch TGL 13450 Ausg. 9.62 TGL 13470 Ausg. 9.62 TGL 13500 Ausg. 9.62) | 1. 1.63 |
| DIN | 120 Blatt 2 | 11.36/203 | 300 | Berechnungsgrundlagen für Stahlbauteile von Kranen und Kranbahnen, Grundsätze für die bauliche Durchbildung Verbindlichkeitserklärung veröffentlicht in der Bkm. Nr. 21 vom 25. 6. 1953 (ZBl. S. 288) (Ersetzt durch TGL 13450 Ausg. 9.62 TGL 13470 Ausg. 9.62 TGL 13500 Ausg. 9.62) | 1. 1.63 |
| DIN | 120 Beiblatt | 11.44/203 | 300 | Berechnungsgrundlagen für Stahlbauteile von Kranen und Kranbahnen, Erläuterungen Verbindlichkeitserklärung veröffentlicht in der Bkm. Nr. 21 vom 25. 6. 1953 (ZBl. S. 288) (Ersetzt durch TGL 13450 Ausg. 9.62 TGL 13470 Ausg. 9.62 TGL 13500 Ausg. 9.62) | 1. 1.63 |
| DK 621.9.025 Schneidstähle. Drehmeißel | | | | | |
| TGL | 0—4973 | 12.59/203 | 328 | Innen-Drehmeißel mit Schneidplatte aus Hartmetall Verbindlichkeitserklärung veröffentlicht in der AO Nr. 79 vom 12. 4. 1960 (GBl. II S. 160) (Ersetzt durch Standard des Fachbereiches 29) | 1. 4.63 |
| DK 621.914 Fräsen. Fräswerkzeuge | | | | | |
| TGL | 0-842 | 7.60/203 | 328 | Maschinen Werkzeuge für Metall; Winkelstirnfräser für Winkelführungen, Fräserwinkel 50° Verbindlichkeitserklärung veröffentlicht in der AO Nr. 88 vom 15. 8. 1960 (GBl. II S. 339) (Ersetzt durch Standard des Fachbereiches 29) | 1. 4.63 |
| TGL | 0-1824 | 7.60/203 | 328 | Maschinen Werkzeuge für Metall; Lückenfräser, gefräst und hinterdreht, für Werkzeuge mit hinterdrehten Zähnen Verbindlichkeitserklärung veröffentlicht in der AO Nr. 88 vom 15. 8. 1960 (GBl. II S. 339) (Ersetzt durch Standard des Fachbereiches 29) | 1. 4.63 |
| TGL | 0-1833 | 7.60/203 | 328 | Maschinen Werkzeuge für Metall; Winkelfräser mit Zylinderschaft Verbindlichkeitserklärung veröffentlicht in der AO Nr. 88 vom 15. 8. 1960 (GBl. II S. 339) (Ersetzt durch Standard des Fachbereiches 29) | 1. 4.63 |
| TGL | 0-1889 Blatt 4 | 7.60/203 | 328 | Maschinen Werkzeuge für Metall; Gesenkfräser, kegelig mit Kegelschaft Verbindlichkeitserklärung veröffentlicht in der AO Nr. 88 vom 15. 8. 1960 (GBl. II S. 339) (Ersetzt durch Standard des Fachbereiches 29) | 1. 4.63 |
| TGL | 0-1890 | 7.60/203 | 328 | Maschinen Werkzeuge für Metall; Nutenfräser, kreuzverzahnt hinterdreht Verbindlichkeitserklärung veröffentlicht in der AO Nr. 88 vom 15. 8. 1960 (GBl. II S. 339) (Ersetzt durch Standard des Fachbereiches 29) | 1. 4.63 |
| TGL | 0-1892 | 7.60/203 | 328 | Maschinenwerkzeuge für Metall; Walzenfräser, gekuppelt Verbindlichkeitserklärung veröffentlicht in der AO Nr. 88 vom 15. 8. 1960 (GBl. II S. 339) (Ersetzt durch Standard des Fachbereiches 29) | 1. 4.63 |
| TGL | 0-8044 | 7.60/203 | 328 | Maschinenwerkzeuge für Metall; Schafffräser mit Zylinderschaft, Schneiden aus Hartmetall Verbindlichkeitserklärung veröffentlicht in der AO Nr. 88 vom 15. 8. 1960 (GBl. II S. 339) (Ersetzt durch Standard des Fachbereiches 29) | 1. 4.63 |
| TGL | 0-8045 | 7.60/203 | 328 | Maschinenwerkzeuge für Metall; Schafffräser mit Morsekegel und Anzugsgewinde, Schneiden aus Hartmetall Verbindlichkeitserklärung veröffentlicht in der AO Nr. 88 vom 15. 8. 1960 (GBl. II S. 339) (Ersetzt durch Standard des Fachbereiches 29) | 1. 4.63 |