

neuester wissenschaftlicher Methoden große Erdöl- und Erdgasvorkommen sowie Lagerstätten mit hohem Kaligehalt nachzuweisen. Von großer Bedeutung ist das Niederbringen übertiefer Bohrungen zur Erschließung produktiver Erdölhorizonte.

In den *metallurgischen Betrieben* soll die Produktion auf die Fertigung von hochveredelten Walzstahlerzeugnissen, auf einen höheren Anteil von Qualitäts- und Edeltählen sowie auf Sonderwerkstoffe und Reinstmetalle in höchster Qualität für den Maschinenbau und die Elektrotechnik konzentriert werden. Es ist wichtig, daß die Werk tätigen der Metallurgie Verpflichtungen zur Überbietung der Orientierungsziffern in diesen Qualitäten eingehen. Gleichzeitig ist die Steigerung des Ausbringens der Metallinhalte aus dem Erz erforderlich.

In den Gießereien und Schmieden ist es notwendig, gegen den Ausschub und für die Sortiments-, qualitäts- und termingerechte Versorgung unserer Volkswirtschaft mit Gußteilen zu kämpfen.

In den Betrieben des *Maschinenbaus und der Elektrotechnik*, besonders mit Einzel-, Klein- und Mittelserienfertigung, zählt die Einführung der Gruppenbearbeitung, die Überwindung des Werkstättenprinzips und der Übergang zur Fließfertigung zu den wichtigsten Voraussetzungen für die Mechanisierung und Automatisierung. Eine wichtige Aufgabe besteht darin, zu zentralen Fertigungen von Einzelteilen und Baugruppen überzugehen. Wenn wir die Arbeitsproduktivität schnell steigern wollen, dann sind eine höhere Schichtauslastung, der weitere Übergang zur Mehrmaschinenbedienung, die volle Auslastung der hochleistungsfähigen Kapazitäten sowie die Rationalisierung des innerbetrieblichen Transports unerläßlich.

Jene Zweige, die für die Veränderung des Produktionsprofils von Teilen der Wirtschaft von entscheidender Bedeutung sind, werden besonders rasch entwickelt - Zweige, deren Erzeugnisse ein hohes wissenschaftlich-technisches Niveau besitzen, zur Mechanisierung bzw. Automatisierung der Produktionsprozesse beitragen und die einen hohen Veredelungsgrad des eingesetzten Materials garantieren. Es werden vor allem folgende Zweige und Erzeugnisgruppen überdurchschnittlich gesteigert: Elektrotechnische Bauelemente, elektronische Prüf- und Meßgeräte, automatische Selbstwählämter, Trägerfrequenzrichtungen, Meß-, Steuer- und Regelgeräte, automatisierte Werkzeugmaschinen (besonders für die spanlose Formung), Verarbeitungsmaschinen (Textima, Polygraph, Nagema), Büromaschinen, chemische Anlagen und Ausrüstungen.

In der *Glasindustrie* wird es notwendig, die Produktion technischer Glase