

42. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1955 und 1958 his 1960¹

Abteilung, Sektor, WB Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1955	1958	1959	1960
Energie					
Elektroenergie					
Spezifischer Wärmeverbrauch.....	kcal/kWh	5173	4553	4385	4254
Spezifischer Brennstoffverbrauch (bezogen auf Normalheizwert 7000 kcal).....	kg/kWh	0,739	0,650	0,626	0,608
Thermischer Wirkungsgrad.....	Prozent	16,6	18,9	19,6	20,2
Zeitliche Ausnutzung der Anlagen.....	Prozent	63,9	67,7	67,1	68,0
Bedienungsfaktor — Anzahl der Produktionsarbeiter je 1 MW instal- lierte Kraftwerksleistung	Pers./MW	4,50	3,82	3,55	3,44
Kohle					
Steinkohle					
Abbaufortschritt im Streb je Monat	m	18,3	14,3	15,0	15,8
Vortrieb in Querschlägen und Richtstrecken je Monat	m	38,8	36,2	34,0	32,3
Braunkohle					
Ausnutzungskoeffizient der ,					
Abraumbagger	Prozent	46,7	48,6	48,4	46,7
Abraumabsetzer.....	Prozent	39,5	44,4	45,0	38,6
Kohlebagger.....	Prozent	39,9	37,8	38,6	36,8
Brikettfabriken					
Zeitliche Ausnutzung der Trocknungsanlagen.....	Prozent	.	94,0	93,5	91,8
Spezifische Heizflächenleistung der Trocknungsanlagen je m* Heiz- fläche und Stunde.....	kg m ² /h	.	5,84	5,81	5,82
Zeitliche Ausnutzung der Pressen	Prozent	.	89,9	89,5	87,8
Brikettleistung je cm ² installierter Maulquerschnitt und Stunde	kg cm ² /h	.	26,07	27,03	28,24
Berg- und Hüttenwesen					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz.....	Prozent	79,7	75,6	78,7	80,6
Koksverbrauch je Tonne verhüttetes Kupfererz.....	kg	240	260	260	268
Nutzungskoeffizient (benötigter Nutzraum je Tonne Roheisen und Kalendertag) der					
Hochöfen.....	m*	1,45	1,33	1,25	1,23
Niederschächteöfen.....	m*	.	0,81	0,76	0,82
Koksverbrauch je Tonne Roheisen ¹⁾	t	1,54	1,40	1,35	1,30
Stahlerzeugung je m* Herdfläche der Siemens-Martin-Öfen und je Ka- lendertag, bezogen auf Rohstahl flüssig	t	4,53	5,09	5,26	5,39
Chemie					
Verbrauch je Tonne Kalziumkarbid (Basis 300 l CjH*)					
Schwarzmaterial.....	teff.	0,787	0,651	0,629	0,652
Gebrauntes Industriekalk ²⁾	t eff.	1,091	1,092	1,109	1,029
Verbrauch von kalzinierter Soda je Tonne Atnatron aus Soda.....	t Na ₂ CO ₃	1,496	1,491	1,487	1,505
Verbrauch von Kaprolaktam je Tonne Polyamidseide (Dederon) ...	t	1,161	1,111	1,113	1,075
Leichtindustrie					
Ausbeute je fm Rohholz					
Nadelschnittholz	Prozent	74,9	74,6	74,3	74,0
Laubschnittholz					
Rotbuche.....	Prozent	80,9	81,5	82,6	81,6
Eiche	Prozent	73,8	72,9	74,5	73,2
Sonstiges Laubschnittholz.....	Prozent	75,0	75,2	73,7	74,6
Schäl furniere.....	Prozent	65,3	66,2	65,9	68,6
Messer furniere.....	Prozent	73,8	71,9	73,3	71,8
Spinnverluste, Drei- und Vierzylinder-Garne					
Baumwolle, gekämmt.....	Prozent	27,8	26,6	26,5	27,8
Baumwolle, kardierte.....	Prozent	7,0	8,7	7,7	7,1
Zellwolle, baumwollartig.....	Prozent	2,4	1,4	1,2	2,2
Garneinsatzgewichte					
Kammgarn- und Halbkammgarngewebe (Wolle)	g/m=	395	368	351	326
Möbelstoffe.....	g/m*	586	566	558	550
Tüll und Gardinen.....	g/m>	73,3	65,6	66,7	66,7
Anteil der Sonderklasse und I. Wahl bei					
Kammgarngeweben.....	Prozent	91,7	90,3	88,7	92,8
Kunstseidengeweben.....	Prozent	87,0	85,9	84,4	86,2
Untertrikotagen.....	Prozent	.	95,4	95,6	95,9
Obertrikotagen.....	Prozent	.	94,9	94,4	95,7
Lebensmittelindustrie					
Anteil der Margarinesorten *					
I. Qualität.....	Prozent	.	62,3	68,9	65,9
Fischwirtschaft					
Einsatztage (Kalendertage) je Schiffseinheit-					
Logger.....	Tage	216	258	272	274
Trawler.....	Tage	224	255	245	248
Fangleistung je Einsatztag und Schiffseinheit					
Logger.....	t	1,48	1,68	1,93	1,80
Trawler.....	t	6,82	5,94	5,44	5,60
Zuckerausbeute aus Rüben (Kampagne)	Prozent	11,68	12,51	12,98	12,66
Zuckergehalt (Kampagne)	Prozent	14,81	15,52	16,57	15,71

¹⁾ Steinkohlenkoks mit Abrieb für Roheisen-Erzeugung in Hochöfen. — *) CaO-Gehalt 1955: 94 Prozent; 1958: 92 Prozent; 1959: 91 Prozent; 1960: 96,2 Prozent.