

## 24. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse 1950, 1955

Wertangaben 1050 Meßwerte (kursiv), 1955 Meßwerte (kursiv) und

Lfd. Nr.	Erzeugnis	Einheit	Produkt			
			1950	1955	1958	1959
1	Elektroenergie .....	GWh	19 466	28 695	34 874	37 248
2	Gas .....	Mio m <sup>3</sup>	1 498	2 459	3 074	3 173
3	Steinkohle .....	1000 t	2 805	2 682	2 903	2 841
4	Steinkohlenkoks .....	1000 t	1 528	2 705	2 996	3 135
5	Braunkohlenhochtemperaturkoks .....	1000 t	—	458	995	1 005
6	Rohbraunkohle .....	1000 t	137 050	200 612	214 970	214 783
7	Braunkohlenbriketts .....	1000 t	37 697	50 967	54 008	54 051
8	Braunkohlenschwelkoks .....	1000 t	5 224	6 368	6 581	6 536
9	Eisenerz .....	1000 t eff.	401	1 664	1 506	1 599
10	Kupfererz .....	1000 t eff.	804	1 333	1 457	1 572
11	Kalisalze .....	1000 t K <sub>2</sub> O	1 336	1 552	1 650	1 644
12	Schwefelkies .....	1000 t S-Inhalt	41	49	52	50
13	Roheisen .....	1000 t	337,2	1 516,6	1 774,9	1 898,4
14	Thomasroheisen .....	1000 t	255,4	313,9	391,3	426,1
15	Gießereiroheisen .....	1000 t	66,7	310,8	415,7	483,7
16	Stahl Eisen .....	1000 t	4,0	863,6	943,9	954,4
17	Spiegeleisen .....	1000 t	11,1	28,2	24,0	34,2
18	Rohstahl (Blöcke und Stränge) .....	1000 t	998,7	2 507,5	3 043,0	3 207,4
19	Thomasstahl .....	1000 t	218,4	280,3	339,8	354,7
20	Siemens-Martin-Stahl .....	1000 t	704,7	2 020,0	2 404,7	2 539,4
21	Elektrostahl .....	1000 t	75,5	207,2	298,5	312,7
22	Walzstahl, warmgewalzt <sup>1)</sup> .....	1000 t	780,7	1 884,1	2 264,8	2 487,5
23	Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke .....	1000 t	42,4	139,7	158,0	166,5
24	AValsorteneisen .....	1000 t	423,3	933,6	1 210,9	1 328,9
25	1- und r-Stahl .....	1000 t	97,9	131,5	149,6	181,0
26	Schienen und Zubehör .....	1000 t	14,7	121,6	134,1	135,3
27	Stabstahl .....	1000 t	243,0	464,0	607,9	663,7
28	Bandstahl .....	1000 t	34,6	106,7	131,2	143,1
29	Walzdraht .....	1000 t	33,2	109,7	188,1	205,8
30	Walzbleche .....	1000 t	286,8	710,7	754,6	838,1
31	Großbleche 5 mm und darüber .....	1000 t	143,0	414,4	445,1	519,8
32	Mittelbleche von 3 mm bis unter 5 mm .....	1000 t	29,0	61,9	70,8	67,7
33	Feinbleche .....	1000 t	114,7	226,7	228,6	239,3
34	Bandagen .....	1000 t	17,3	38,3	38,3	35,9
35	Nahtlose Rohre .....	1000 t	10,8	61,7	80,4	96,8
36	Geschweißte Rohre .....	1000 t	16,1	41,3	46,3	49,3
37	Kaltwalzzerzeugnisse .....	1000 t	11,8	41,4	49,2	58,9
38	Stabzieherei-Erzeugnisse .....	1000 t	16,7	65,9	69,9	93,0
39	Schwefel .....	t	65 526	95 493	106 359	107 856
40	Schwefelkohlenstoff .....	t	28 997	40 110	45 800	46 331
41	Schwefelsäure .....	t so <sub>3</sub>	245 263	483 205	530 885	502 373
42	Natriumsulfat .....	t	210 953	281 817	296 223	312 328
43	Kalzinierte Soda .....	t Xa <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	103 285	458 456	552 984	559 191
44	Pottasche .....	t K <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	16 013	15 059	16 435	16 638
45	Kaustische Soda (Ätznatron) .....	t NaOH	149 822	256 894	296 365	303 639
46	Ätzkali .....	t KOH	21 399	30 320	33 624	34 992
47	Ammoniak .....	t HCl	56 169	79 759	67 483	73 535
48	Ammoniak .....	t NH <sub>3</sub>	293 882	407 565	444 313	457 379
49	Kalziumkarbid <sup>2)</sup> .....	t	606 148	793 023	830 707	887 483
50	Magnesiumsulfat .....	t	30 100	87 300	87 000	95 280
51	Kalzinierte Tonerde .....	t Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	46 239	51 484	55 302	55 302
52	Stickstoffdünger .....	t N	231 449	293 408	320 010	329 062
53	Ammoniumsulfat .....	t N <sup>v</sup>	131 787	165 681	170 949	175 944
54	Kalkammonsalpeter .....	t N	61 955	97 163	115 265	118 178
55	Kaliammonsalpeter .....	t X	9 236	12 055	12 218	12 101
56	Kalkstickstoff .....	t X	23 330	14 159	16 027	18 156
57	Phosphordünger .....	t p <sub>2</sub> O <sub>6</sub>	24 736	84 552	136 324	138 817
58	Superphosphat .....	tr.o.	17 830	52 348	74 865	78 001
59	Schmelzphosphat .....	tr.p.	2 028	24 673	52 600	50 640
60	Thomasmehl .....	t P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	4 878	7 531	8 859	10 176
61	Essigsäure, berechnet auf 100% .....	t	23 942	31 861	47 110	47 298
62	Lösungsmittel .....	t	106 561	198 934	226 246	244 721
63	Aceton .....	t	3 058	5 176	6 916	7 033
64	Methanol .....	t	37 754	59 570	64 126	67 160
65	Weichmacher .....	t	10 105	20 020	24 549	25 880
66	Organische Farbstoffe .....	t	4 869	7 894	9 627	7 768

i) Einschließlich Halbzeug für nahtlose Rohre sowie für Schmiede- und Preßteile. — 2) Basis 300 Liter C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>/kg.