

Anordnung Nr. 3*
über die Einführung einer Qualitätsnomenklatur
für Erzeugnisse der Textil- und
Bekleidungsindustrie.

Vom 30. Juni 1961

Zur Änderung der Anordnung vom 2. Mai 1960 über die Einführung einer Qualitätsnomenklatur für Erzeugnisse der Textil- und Bekleidungsindustrie (GBl. II S. 153) wird folgendes an geordnet:

§ 1

Die Richtlinie zur Bestimmung der Qualitätsnomenklaturnummer (§ 4 Buchst. a der Anordnung vom 2. Mai 1960),

die Richtlinie zur Bestimmung der Wollqualitäten (§ 4 Buchst. b der Anordnung vom 2. Mai 1960),

die Richtlinie zur Bestimmung der Feinheit der Gespinste bei Kammgarngeweben (§ 4 Buchst. c der Anordnung vom 2. Mai 1960),

die Richtlinie zur Bestimmung der Feinheit der verarbeiteten Wollen und deren Anteil in Prozent vom Gesamtwollanteil bei Streichgarngeweben (§ 4 Buchst. d der Anordnung vom 2. Mai 1960),

die Richtlinie zur Bestimmung der Materialzusammensetzung (§ 4 Buchst. e der Anordnung vom 2. Mai 1960)

Verhalten die aus den Anlagen 1 bis 5 ersichtliche Fassung.

§ 2

Diese Anordnung tritt am 1. Juli 1961 in Kraft.

Berlin, den 30. Juni 1961

Der Vorsitzende
der Staatlichen Plankommission

I. V.: Kurpanek
Mitglied der Staatlichen
Plankommission

Der Minister
für Handel und
Versorgung

I. V.: Lorenz
Stellvertreter
des Ministers

♦ Anordnung Nr. 2 (GBl* II 1960 a III)

Anlage 1

■ zu vorstehender Anordnung Nr. 3

Richtlinie

zur Bestimmung der Qualitätsnomenklaturnummer

Die Qualitätsnomenklaturnummer ist wie folgt gegliedert:

| | Stelle der Nomenklatur 1., 2. 3. 4.U.5. 6. u.7. |
|--|--|
| 1. Stelle: Gewebeart | |
| Kammgarngewebe | 1 |
| Streichgarngewebe | 2 |
| 2. Stelle: Wollqualität | |
| Differenzierung gemäß Anlage 2 der Anord- nung | |
| Stichelhaarfreie Wolle | 1 |
| Gemischte Wolle | 1/2 |
| * Stichelhaarhaltige Wolle | 1 |
| Bei Geweben mit einem Wollanteil unter 30 % | 0 |

| | Stelle der 1. 2. 3. | Nomenklatur 4. u. 5. 6. u. 7. |
|---|------------------------|----------------------------------|
| 3. Stelle: Garn- bzw. Wolleinheit | | |
| a) Garnfeinheit bei Kammgarngeweben | | |
| Differenzierung ge- mäß Anlage 3 der Anordnung | | |
| Nm 48 und feiner | 1 | |
| Nm 36 bis unter | | |
| Nm 48 | 2 | |
| bis unter Nm 36 | 3 | |
| b) Wollfeinheit bei Streichgarngeweben | | |
| Differenzierung ge- mäß Anlage 4 der Anordnung | | |
| Feine Wolle | 4 | |
| Halbgrobe Wolle | 5 | |
| Grobe Wolle | 6 | |
| Bei Geweben mit einem Wollanteil unter 30 % | 0 | |
| 4. u. 5. Stelle: Materialzusam- mensetzung | | |
| Differenzierung gemäß Anlage 5 der Anord- nung | | |
| 0 % bis unter 20 % Wollanteil, Rest sonstige Textil- werkstoffe | | 01 |
| 20 % bis unter 30 % > Wollanteil, Rest sonstige Textil- werkstoffe | | 02 |
| 30 % bis unter 45 % Wollanteil, Rest sonstige Textil- werkstoffe | | 11 |
| 45 % bis unter 60 % Wollanteil, Rest sonstige Textil- werkstoffe | | 12 |
| 60 % bis unter 80 % Wollanteil, Rest sonstige Textil- werkstoffe | | 13 |
| 80 % und mehr Woll- anteil, Rest son- stige Textilwerk- stoffe | | 14 |
| 50 % Zellwolle, 50 % Polyacrylnitril- fasern oder Polyesterfasern | | 21 |
| 30 % Zellwolle, 30 % Wolle, 40 % Poly- acrylnitrilfasern oder Polyester- fasern | | 31 |
| 30 % Zellwolle, 40 % Wolle, 30 % Poly- acrylnitrilfasern oder Polyester- fasern | | 32 |