

riat des ZK über die Arbeit mit der Betriebszeitung gefaßten Beschlüsse besser durchführt. Seit einigen Wochen schätzt die Parteileitung „Unser Werk“ wieder regelmäßig ein. Um vom einer formalen Beratung des Themenplans abzukommen, sieht ein Beschluß der Parteileitung vor, daß jede APO ein Leitungsmittglied benennt, das gemeinsam mit der Redaktionskommission die Probleme bespricht, die im Themenplan und in der Zeitung ihren Niederschlag finden sollen.

Die bessere Zusammenarbeit mit den Abteilungsparteiorganisationen ermöglicht es der Betriebszeitung, das politische Leben in den Abteilungen und besonders die politische und ökonomische Entwicklung der Brigaden systematischer und interessanter darzustellen. Wir wollen mit diesem Beschluß erreichen, daß die Mitglieder der Brigaden einen größeren Einfluß auf die Gestaltung ihrer Betriebszeitung nehmen.

Zwei Beispiele sollen zeigen, in welcher Richtung die Betriebszeitung „Unser Werk“ ständig arbeiten wird. Unter der Überschrift „Was hemmt die Arbeit in der Gießerei?“ eröffnete die Betriebszeitung eine Diskussion zum brennendsten Problem in unserem Betrieb. Die Gießerei hinkt in der Planerfüllung, die Ausschußquote liegt zu hoch. Eine in der Gießerei angesetzte Werkleitungssitzung, die mit den Kernmachern, Formern und Gießern die technisch-organisatorischen Maßnahmen für die Steigerung der Arbeitsproduktivität und die Senkung der Ausschußquote beraten sollte, wurde von mal zu mal verschoben. Das ärgerte die Kumpel und machte sie mißmutig. Es wurden Stimmen laut, der Plan sei zu hoch. Wir veröffentlichten auf der ersten Seite der Nummer 23 einen Kasten mit folgendem Text: „Warum erfüllt die Gießerei den Plan nicht? — Donnerstag, Werkleitungssitzung in der Gießerei.“ Dieser Kasten war moralischer Druck auf die Werkleitung. Die Beratung fand statt.

Den Leistungsvergleich organisieren

In derselben Ausgabe veröffentlichten * wir Beiträge, die auf die Ursachen des Planrückstandes und des zu hohen Ausschusses hinlenkten. Des öfteren hatten Kollegen den Ausschuß mit objektiven

Schwierigkeiten rechtfertigen wollen. Sie sahen nicht die subjektiven Faktoren. „Unser Werk“ fragte die APO III Gießerei: Der Genosse Strauch hatte im zweiten Halbjahr 1959 0,0 Prozent Ausschuß. Was tat die APO III, was tat die Gießereileitung, um seine Erfahrungen und seinen Erfolg auf alle zu übertragen? Was wurde aus dem Leistungsvergleich zwischen den (Kernmacher)-Brigaden „5. FDGB-Kongreß“ und „Deutsch-Sowjetische Freundschaft“? Was wurde aus dem überbetrieblichen Leistungsvergleich mit den Gießereien „1. Mafa Karl-Marx-Stadt“ und „Mafa Sangerhausen“? Der Korrespondent aus der Kernmacher-Brigade „5. FDGB-Kongreß“ Arthur El s n e r, schrieb seine Meinung. Auf die Höhe des Planes eingehend, heißt es in seinem Beitrag: „Wie sieht es nun mit dem TOM-Plan aus? Die meisten unserer Vorschläge und Forderungen, die zur Steigerung der Arbeitsproduktivität beitragen können, sind noch nicht realisiert.“ Mit diesen Veröffentlichungen bereitete die Betriebszeitung die Beratung der Werkleitung mit den Formern, Kernmachern und Gießern vor.

Die Redaktion wertete in der Nr. 25 die Diskussion aus. „Unser Werk“ ließ Arbeiter und Wirtschaftsfunktionäre sprechen.

Kollege S e i d l e r: „Die Trockenkammer muß auf Ölfeuerung umgestellt werden. Auch hier ist noch nichts getan worden.“

Kollege W i e t a s c h: „Die Einstellung der Kollegen zur Arbeit ist gut. Es wird von uns aber u. a. unbedingt die Mechanisierung gefordert.“

Kollege R e h s e: „Wir haben bisher keinerlei technische Hilfsmittel bekommen, um dieses hohe Kampfziel zu erreichen. Wir wollen kämpfen, um unserem Staat das Größtmögliche zu bringen. Wenn wir die mechanisierte Sandzuführung hätten, dann könnten wir 20 Prozent mehr bringen. Aber wie gesagt...“

Diese beiden Betriebszeitungen standen im Mittelpunkt der Debatten in der Gießerei. Sie orientierten die APO-Leitung, die AGL und die Gießereileitung darauf, daß ohne den sozialistischen Wettbewerb, ohne die Rationalisatoren und Neuerer, ohne die Vorschläge der Kernmacher, Former und Gießern ein Umschwung in